

CUAUTITLAN IZCALLI, ESTADO DE MEXICO A 30 DE AGOSTO DE 2012.

CERTIFICADO DE CALIDAD

CERTIFICADO N° 2012/213

CLIENTE : PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.
TULTITLAN, EDO. MEX.

ORDEN: 13891



MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V., CERTIFICA QUE LOS ANGULOS MULTIPERFORADOS SON MATERIALES NUEVOS CUMPLIENDO CON ESPECIFICACIONES DE MATERIAL Y RECUBRIMIENTO PARA LA CORROSION. **ASTM-A-123 , A-153 Y NMX H74 , H4 Y MATERIAL BASE ASTM-A36**

LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA MANUFACTURA DE LOS " ANGULOS MULTIPERFORADOS "

MARCA: **ETSA**

MATERIAL : **ACERO AL CARBON**

MEDIDA : **1/8" X 1½" X 3 MTS**

CANTIDAD : **61 PIEZAS**

ESPESOR DEL RECUBRIMIENTO MINIMO **88 MICRAS**

GALVANIZADO EN CALIENTE

MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V., GARANTIZA SUS PRODUCTOS CONTRA CUALQUIER DEFECTO DE FABRICACION EN MATERIALES Ó MANO DE OBRA, POR 12 MESES DE OPERACIÓN Ó 18 MESES A PARTIR DE LA FECHA DE SU EMBARQUE, DE ACUERDO A LA POLIZA DE GARANTIA.

ATENTAMENTE


C. EULACIO FLORES HERNANDEZ
CONTROL DE CALIDAD

42 1/8 X 1 1/2



ACEROS CORSA, S.A DE C.V.
AV. LA PRESA No.2 COL. SAN JUAN IXH.
C.P. 54180 TLANEPANTLA, ESTADO DE MEXICO
TEL: 5062-1916 FAX: 5586-9138
www.aceroscorsa.com

Certificado No.
CCF00640

Aceros Ticomán, S.A. de C.V.
Año 1887 No. 8

EMBARCADO A: GERDAU CORSA S A P I DE C.V.
: KM. 3 CARRETERA MEXICO-CD
SAHAGUN SIN
S/C
43990 CD. SAHAGUN HGO

TICOMAN
7330 GUSTAVO A. MADERO DISTRITO
FAX: 5754-6973 TEL: 5089-8930

Certificado de Calidad

Factura: A46373

FECHA: 30/05/2011

No.	Material	No. Colada	Acero	Largo	Cantidad	% C	% Mn	% P	% S	% Si	% V	% Nb	Esfuerzo		Limite	
													Maximo	Elongacion	%	Elastico
1	Angulo 1/8" X 1 1/2" X 1 1/2"	C59794	A36/529G50	6.10	8,265	0.180	1.060	0.019	0.038	0.280	0.002	0.000	79,700	26.10	53,100	
2	Angulo 1/8" X 1 1/2" X 1 1/2"	C59781	A36/529G50	6.10	2,060	0.190	0.990	0.024	0.037	0.260	0.001	0.000	77,400	25.10	53,100	

MANUFACTURADO POR GERDAU CORSA S.A. DE C.V.
DEPTO. ASESORAMIENTO TECNICO
NO CONSECUTIVO 2012/213

Ing. Fernando Rivera
Aceros Corsá, S.A. de C.V.

APROBACION



Certificado de Calidad

FOLIO
Nº 09483

Recepcionista INMERMEK, S.A. DE C.V. Cliente: MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V.
 O.T.: 15895 Fecha de recibido: 24/07/2012
 Rem.: 20349 Fecha de entrega: 07/08/2012

Tipo de piezas: 100 ANGULOS DE 1-1/2"X1/2"X1/8"X3 MTS
 Espesor: DIVERSOS
 Kgs.: 470
 Kgs.: 503

Número de piezas recibidas: 100 Pzas.
 Número de piezas entregadas: 100 Pzas.

1.- Adherencia:

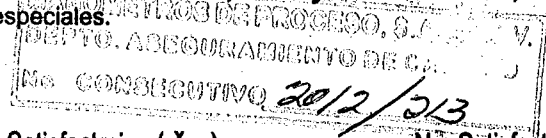
Se golpearon 5 Pzas. de 100 Piezas/ Defectuosas 0 pzas.

2.-Grosor de capa de zinc Microtest () Micrómetro ()

Resultados:

Valor Esperado	Valor obtenido	Valor Esperado	Valor obtenido	Valor Esperado	Valor obtenido
90 μm	114 μm	90 μm	108 μm	90 μm	105 μm
90 μm	117 μm	90 μm	122 μm	90 μm	102 μm
90 μm	109 μm	90 μm	101 μm	90 μm	100 μm
90 μm	118 μm	90 μm	116 μm	90 μm	112 μm

Los valores esperados de esta tabla corresponden a los mínimos que se indican en la norma internacional **ASTM-A-123, A-153** y en la **NMX H-74, H-4** para recubrimientos normales y especiales.



EL espesor es: Satisfactorio () No. Satisfactorio ()
 La adhesión es: Satisfactoria () No. Satisfactoria ()
 La apariencia es: Satisfactoria () No. Satisfactoria ()

3.- Apariencia

-Brillante ()
 -Semi opaca ()
 -Opaca ()

4.-Galvanizado:

-Especial ()
 -Normal ()

Total aceptado 100 Pzas. Cant. Pzas. Rechazadas 0 Pzas.

Comentarios: 24 JUEGOS DE 4 ANCLAS DE 1" X 1 MT

F Cal. 05CERC

ING. RICARDO PEREZ GONZALEZ

GALV 14-01

Departamento de Aseguramiento de Calidad

IMPORTANTE: ESTE DOCUMENTO SOLO TIENE VALIDEZ SI SE PRESENTA SU ORIGINAL CON LAS FIRMAS AUTORIZADAS Y SOLO ES VALIDO PARA LA ORDEN DE TRABAJO QUE MENCIONA
 DOM. PLANTA Y OFICINAS
 AV. 16 DE SEPTIEMBRE No. 10 FRACCIONAMIENTO INDUSTRIAL TULTITLAN, TULTITLAN EDO. DE MEXICO C.P. 54900