



SIDER TUL®

SIDERÚRGICA TULTITLÁN S.A. DE C.V.

Calle 3, S/N

Col. Independencia

Tultitlán Edo. de México

C.P. 54914

Tel. Fax: 58-94-00-44

INFORME DE RESULTADOS DE CALIDAD

Ensayes Mecánicos y Químicos.



Certificate No. Q16291

Cliente : PLESA ANAHUAC Y CIA. S.A. DE C.V.

Folio: 63 019

Fecha: 13 de Junio del 2007

Nuestro Pedido Numero	Cola da Numero	Grado	Producto	Dimensión		Longitud m	C %	Mn %	S %	P %	Esfuerzo de Fluencia		Resistencia a la Tensión		Alargamiento %	Ø Mandril	Doblez 180°
				mm	pulgadas						MPa	kgf/mm ²	MPa	kgf/mm ²			
6 710	93477	50	ANGULO	38,1 X 4,8	1 1/2 X 3/16"	6,10	0,23	1,05	0,036	0,016	409	41,71	568	57,88	24,5	N/A	N/A
	93413	50	ANGULO	38,1 X 4,8	1 1/2 X 3/16"	6,10	0,24	0,80	0,040	0,017	393	40,06	565	57,61	28,0	N/A	N/A
	93687	50	ANGULO	63,5 X 6,3	2 1/2 X 1/4"	6,10	0,26	0,95	0,036	0,018	413	42,15	613	62,51	23,0	N/A	N/A
	93689	50	ANGULO	63,5 X 6,3	2 1/2 X 1/4"	6,10	0,26	1,04	0,030	0,019	415	42,34	614	62,61	24,0	N/A	N/A
	93688	50	ANGULO	63,5 X 6,3	2 1/2 X 1/4"	6,10	0,26	1,05	0,035	0,019	406	41,40	607	61,95	24,0	N/A	N/A

Observaciones: 93 477 %Cr 0.13 %Ni 0.07 %Cu 0.25 %Si 0.26 93 688 %Cr 0.14 %Ni 0.08 %Cu 0.34 %Si 0.25

93 413 %Cr 0.12 %Ni 0.07 %Cu 0.25 %Si 0.23

93 687 %Cr 0.14 %Ni 0.07 %Cu 0.26 %Si 0.25

No. DE REMISION: 157 079 93 689 %Cr 0.12 %Ni 0.06 %Cu 0.20 %Si 0.23

Nota: Ensayos realizados de acuerdo a la Norma:

<input type="checkbox"/>	NMX-C-407-ONNCCCE	<input checked="" type="checkbox"/>	NMX-B-252
<input type="checkbox"/>	NMX-B-113	<input checked="" type="checkbox"/>	ASTM A 370
<input checked="" type="checkbox"/>	NMX-B-172	<input checked="" type="checkbox"/>	ASTM E 415
<input type="checkbox"/>	NMX-B-434	<input type="checkbox"/>	

Cumple con la Norma:

<input type="checkbox"/>	NMX-C-407-ONNCCCE,	<input checked="" type="checkbox"/>	ASTM A 6/A 6M
<input checked="" type="checkbox"/>	NMX-B-252	<input checked="" type="checkbox"/>	ASTM A 36/A 36M
<input type="checkbox"/>	NMX-B-254	<input checked="" type="checkbox"/>	ASTM A 529/A 529M
<input type="checkbox"/>		<input type="checkbox"/>	ASTM A 615/A 615M

Autoriza:	Nombre:	Puesto:	Firma:
	Rodrigo García P.	Jefe de C. Calidad	