

INFORME DE RESULTADOS DE CALIDAD

Ensayes Mecánicos y Químicos.



Folio: 70 454

Fecha: 14 de Febrero del 2008

Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.

Nuestro Pedido Número	Colada Número	Grado	Producto	Dimensión		Longitud m	C %	Mn %	S %	P %	Esfuerzo de Fluencia		Resistencia a la Tensión		Alargamiento %	Ø Mandril	Doblez 180°
				mm	pulgadas						MPa	kgf/mm ²	MPa	kgf/mm ²			
6 705	94 820	50	ÁNGULO	50,8 x 6,3	2 X 1/4"	6,10	0,26	0,93	0,028	0,020	406	41,40	597	60,88	27,0	N/A	N/A
	97 429	50	ÁNGULO	50,8 x 6,3	2 X 1/4"	6,10	0,24	1,05	0,038	0,018	406	41,39	576	58,76	27,0	N/A	N/A
	97 430	50	ÁNGULO	50,8 x 6,3	2 X 1/4"	6,10	0,26	0,99	0,033	0,015	414	42,27	602	61,35	27,0	N/A	N/A

Observaciones: 94 820 %Cr 0,12 %Ni 0,06 %Cu 0,19 %Si 0,17
97 429 %Cr 0,16 %Ni 0,06 %Cu 0,22 %Si 0,23
97 430 %Cr 0,13 %Ni 0,05 %Cu 0,17 %Si 0,26

No.DE REMISION: 3029955

Nota: Ensayos realizados de acuerdo a la Norma:

- NMX-C-407-ONNCCE NMX-B-252
- NMX-B-113 ASTM A 370
- NMX-B-172 ASTM E 415
- NMX-B-434

Cumple con la Norma:

- NMX-C-407-ONNCCE
- ASTM A 615 6M
- ASTM A 36/A 36M
- ASTM A 529/A 529M
- ASTM A 615/A 615M

R.A.

Rodrigo García P. Jefe de C. Calidad

Autoriza: Nombre Puesto Firma

Prohibida la reproducción total o parcial de este informe, sin autorización de Siderúrgica Tultitlán S.A. de C.V.