

INFORME DE RESULTADOS DE CALIDAD

Ensayes Mecánicos y Químicos.



SIDERTUL®



Cliente : PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.

Folio: 53 913

Fecha: 04 de Septiembre del 2006

Nuestro Pedido Número	Colada Número	Grado	Producto	Dimensión		Longitud m	C %	Mn %	S %	P %	Esfuerzo de Fluencia		Resistencia a la Tensión		Alargamiento %	Mandril	Doblez 180°
				mm	pulgadas						MPa	kgf/mm ²	MPa	kgf/mm ²			
5 207	89 494	50	ÁNGULO	38,1 X 3,2	1 1/2 X 1/8"	6,10	0,23	0,91	0,035	0,017	413	42,09	589	60,05	23,0	N/A	N/A
	89 495	50	ÁNGULO	38,1 X 3,2	1 1/2 X 1/8"	6,10	0,25	0,93	0,037	0,017	418	42,62	610	62,23	22,5	N/A	N/A
	89 496	50	ÁNGULO	38,1 X 3,2	1 1/2 X 1/8"	6,10	0,26	0,90	0,035	0,016	416	42,37	600	61,19	24,5	N/A	N/A

Observaciones: 89 494 %Cr 0.11 %Ni 0.08 %Cu 0.22 %Si 0.24
89 495 %Cr 0.13 %Ni 0.09 %Cu 0.21 %Si 0.28
89 496 %Cr 0.12 %Ni 0.10 %Cu 0.24 %Si 0.29

No.DE REMISION: 147 553

Nota:

Ensayes realizados de acuerdo a la Norma:

NMX-C-407-ONNCCCE, NMX-B-252
 NMX-B-113 ASTM A 370
 NMX-B-172 ASTM E 415
 NMX-B-434

Cumple con la Norma:

NMX-C-407-ONNCCCE, ASTM A 61A 6M
 NMX-B-252 ASTM A 36/A 36M
 NMX-B-254 ASTM A 529/A 529M
 ASTM A 615/A 615M

Rodrigo Garcia P.	Jefe de C. Calidad
Autoriza: Nombre	Puesto
Firma	

Prohibida la reproducción total o parcial de este Informe, sin autorización de Siderúrgica Tultitlán S.A. de C.V.