

V196318



QUALITY CERTIFICATE

APS P-6744

COLADA HEAT	COMPOSICION QUIMICA (%) CHEMICAL COMPOSITION (%)													
	C	Mn	Si	P	S	V	Cr	Ni	Mo	Cu	Nb	Sn	CEV	
60877	,120	,618	,180	,023	,027	,002	,090	,133	,022	,464	,009	,024	,29	
60878	,107	,627	,194	,030	,035	,003	,101	,119	,019	,473	,012	,022	,28	
60879	,117	,636	,177	,026	,025	,002	,113	,119	,018	,420	,009	,022	,29	
60880	,108	,633	,154	,030	,038	,003	,145	,118	,023	,479	,012	,032	,29	
60881	,102	,625	,153	,033	,038	,003	,133	,117	,019	,451	,010	,026	,28	
60882	,101	,626	,143	,027	,036	,003	,107	,109	,020	,429	,010	,026	,27	
60883	,108	,628	,156	,023	,023	,004	,085	,107	,020	,448	,010	,029	,27	

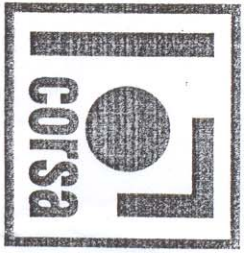
MATERIAL SIZE	COLADA HEAT	PROPIEDADES MECANICAS MECHANICAL PROPERTIES					
		ReH MPa		Rm MPa		A% L0=2"	
		C11	C12	C12	C12	C13	C13
W-6x9	60846	407	397	513	508	31,5	30,9
W-6x9	60847	400	392	523	519	33,9	32,8
W-6x9	60848	393	379	511	488	33,8	33,6
W-6x9	60869	411	403	537	518	33,5	33,
W-6x9	60871	421	421	543	532	33,3	32,9
W-6x9	60872	418	416	527	518	34,7	33,7
W-6x9	60873	401	399	517	510	34,7	33,9
W-6x9	60874	423	413	529	519	34,5	33,9
W-6x9	60875	413	400	531	524	33,1	32,6
W-6x9	60876	413	403	534	521	34,9	34,2
W-6x9	60877	408	396	519	513	34,5	33,8
W-6x9	60878	411	399	515	508	34,9	34,8
W-6x9	60879	417	405	531	521	37,8	36,7
W-6x9	60880	393	388	516	503	34,3	33,8
W-6x9	60881	396	385	507	500	36,3	35,6
W-6x9	60882	383	370	492	482	35,7	35,
W-6x9	60883	394	394	513	504	37,2	36,

17 análisis

D01: Certificamos que los aceros arriba indicados han sido satisfactoriamente probados de acuerdo con la especificación.
 B00: Marca APB

Z01

Miguel Cenitagoya



Aceros Corsa, S.A. DE C.V.
 AV. LA PRESA No. 2 COL. SAN JUAN IXHUATEPEC
 C.P. 54180 TLALNEPANTLA, ESTADO DE MEXICO
 TEL.: 5062-1916 FAX: 5586-8138
 www.aceroscorsa.com

VENDIDO A:

ACEROS TICONAN S.A DE C.V.
 COLONIA TICONAN, C.P. 07330
 CALLE A90 1857, NO. 8
 MEXICO, D.F.

EMBARCADO A:

3100
 ACEROS CONSOLIDADA S A DE C V
 AV. ING. EDUARDO MOLINA
 GRANJAS MODERNAS
 GUSTAVO A MADERO
 DISTRITO FEDERAL

No. Ext. 1300

FECHA:

2005/08/29 F. - 4197

Certificado de Calidad

No.	MATERIAL	No. COLADA	CALIDAD ACERO	ANALISIS QUIMICO							PROPIEDADES MECANICAS				
				% C	% Mn	% P	% S	% Si	% V	% Nb	ESFUERZO MAXIMO	LIMITE ELASTICO	% DE ELONGACION		
1															
2	CUADRADO 2" X 20'	30592	A57N A36	.16	1.33	.012	.027	.25	.001	.000	71,500	52,800	21.50		
3	CUADRADO 2" X 20'	30593	A57N A36	.15	1.20	.012	.027	.19	.001	.000	70,300	50,400	22.50		
4															
5															
6															
7															
8															
9															
10															
11															
12															
13															
14															
15															

APROBACION


 GESTION DE LA CALIDAD
 Ing. Fernando Rivera