

F15504
30/11/08

INFORME DE RESULTADOS DE CALIDAD
Ensayos Mecánicos y Químicos.

Folio: 3 707

Cliente: EFF

Fecha:

Nuestro Pedido Número	Colada Número	Grado	Producto	Dimensión		Longitud m	C %	Mn %	S %	P %	Esfuerzo de Fluencia		Resistencia a la Tensión		Alargamiento en 200 mm %	Ø Mandril	Doblez 180°
				mm	pulgadas						MPa	kgf/mm ²	MPa	kgf/mm ²			
N/A	100 132	50	ÁNGULO	50,8 X 3,2	2 X 1/8"	8,10	0,26	1,05	0,035	0,019	435	44,37	604	61,57	23,5	N/A	N/A
	100 133	50	ÁNGULO	50,8 X 3,2	2 X 1/8"	8,10	0,26	1,07	0,027	0,016	438	44,70	610	62,17	24,0	N/A	N/A

Observaciones: 100 132 %Cr 0.13 %Ni 0.06 %Cu 0.20 %Si 0.23
100 133 %Cr 0.12 %Ni 0.06 %Cu 0.21 %Si 0.23

NÚMERO DE ORDEN DE TRANSPORTACIÓN P-0000484

Ensayos realizados de acuerdo a las Normas:

- NMX-C-407-ONNOCCE-2001
- NMX-B-113-1981
- NMX-B 172-1988
- ASTM A 370 05
- ASTM E 415 99a

Los resultados de ensayo cumplen con las Normas:

- NMX-C-407-ONNOCCE-2001
- NMX-B-252-1988
- NMX-B-254-1987
- ASTM A 6/A 6M 07
- ASTM A 36/A 36M 05
- ASTM A 529/A 529M 05
- ASTM A 616/A 616M 05a



Autoriza

Nombre: SAMANTHA AGUILAR M.

Puesto: JEFE DE CONTROL DE CALIDAD

Firma: [Signature]

Prohibida la reproducción total o parcial de este informe, sin autorización de SIDERTUL S.A. de C.V.

JUN-24-2008 04:19p DE P.1



INMERMEK

Certificado de Calidad

FOLIO
Nº 3217

Recepcionista INMERMEK, S.A. DE C.V. Cliente: MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V.

O.T.: 3882 Fecha de recibido: 10/02/2010

Rem.: 5112 Fecha de entrega: 11/02/2010

Tipo de piezas: 33 ANGULOS MULTIPERFORADO DE 1/8" X 2" X 6 MTS.

14 ANGULOS MULTIPERFORADO DE 3/16" X 1 1/2" X 3 MTS.

Espesor: DIVERSOS

2 ANGULOS MULTIPERFORADO DE 1/8" X 2" X 3 MTS.

Kgs.: 570

Kgs.: 610

Número de piezas recibidas: 49 PZAS. Pzas.

Número de piezas entregadas: 49 PZAS. Pzas.

1.- Adherencia:

Se golpearon 5 Pzas. de 49 PZAS. Piezas/ Defectuosas 0 pzas.
2.- Grosor de capa de zinc Microtest (X) Micrómetro ()

Resultados:

Valor Esperado	Valor obtenido	Valor Esperado	Valor obtenido	Valor Esperado	Valor obtenido
90µm	122µm	90µm	132µm	90 µm	122 µm
90µm	116µm	90µm	128µm	90 µm	126 µm
90µm	110µm	90µm	136µm	90 µm	132 µm
90µm	128µm	90µm	114µm	90 µm	130 µm

Los valores esperados de esta tabla corresponden a los mínimos que se indican en la norma internacional ASTM-A-123, A-153 y en la NMX H-74, H-4 para recubrimientos normales y especiales.

EL espesor es: Satisfactorio () No. Satisfactorio ()
 La adhesión es: Satisfactoria () No. Satisfactoria ()
 La apariencia es: Satisfactoria () No. Satisfactoria ()

3.- Apariencia

4.- Galvanizado:
 -Brillante () -Especial ()
 -Semi opaca () -Normal ()
 -Opaca ()

Total aceptado 49 PZAS. Pzas. Cant. Pzas. Rechazadas 0 Pzas.

Comentarios:

F Cal. 05CERC

GALV 14-01

Departamento de Aseguramiento de Calidad

ING. ALFONSO LEYVA RIOS

IMPORTANTE: ESTE DOCUMENTO SOLO TIENE VALIDEZ SI SE PRESENTA SU ORIGINAL CON LAS FIRMAS AUTORIZADAS Y SOLO ES VALIDO PARA LA ORDEN DE TRABAJO QUE MENCIONA

AV. 16 DE SEPTIEMBRE No. 10 FRACCIONAMIENTO INDUSTRIAL TULTITLAN, TULTITLAN EDO. DE MEXICO C.P. 54900
TEL. S. 5982.0155 FAX. 5000 1100