



MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V.
R.F.C. MPR010827CX9
Calle La Lomita Lt. 5 Mz. 3, Col. Bellavista,
Cuautitlán Izcalli, Estado de México, C.P. 54710

Teléfono: (55) 1676-7439 / 1676-7440
(55) 1676-7061 / 1676-8664



CUAUTITLAN IZCALLI, ESTADO DE MEXICO A 03 DE SEPTIEMBRE DE 2015

CERTIFICADO DE CALIDAD

CERTIFICADO N° 2015/2120

CLIENTE : PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.
TULTITLAN, ESTADO DE MEXICO
ORDEN: 21867



MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V., CERTIFICA QUE LOS ANGULOS MULTIPERFORADOS SON MATERIALES NUEVOS CUMPLIENDO CON ESPECIFICACIONES DE MATERIAL Y RECUBRIMIENTO PARA LA CORROSION. **ASTM-A-123 , A-153 Y NMX H74 , H4 Y MATERIAL BASE ASTM-A36**

LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA MANUFACTURA DE LOS " ANGULO "

MARCA: **ETSA**

MATERIAL : **ACERO AL CARBONO**

MEDIDA : **1 1/2" x 1 1/2" X 1/8"**

CANTIDAD : **85 PIEZA**

ESPESOR DEL RECUBRIMIENTO: 40 MILESIMAS

MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V., GARANTIZA SUS PRODUCTOS CONTRA CUALQUIER DEFECTO DE FABRICACION EN MATERIALES Ó MANO DE OBRA, POR 12 MESES DE OPERACIÓN Ó 18 MESES A PARTIR DE LA FECHA DE SU EMBARQUE, DE ACUERDO A LA GARANTIA.

ATENTAMENTE


CRISTINA ZARATE PATINO
CONTROL DE CALIDAD



MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V.
R.F.C. MPR010827CX9
Calle La Lomita Lt. 5 Mz. 3, Col. Bellavista,
Cuautitlán Izcalli, Estado de México, C.P. 54710

Teléfono: (55) 1676-7439 / 1676-7440
(55) 1676-7061 / 1676-8664



CUAUTITLAN IZCALLI, ESTADO DE MEXICO A 03 DE SEPTIEMBRE DE 2015

G A R A N T I A

CERTIFICADO N° 2015/2120

CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.

ORDEN: 21867



MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V., GARANTIZA SUS PRODUCTOS CONTRA CUALQUIER DEFECTO DE FABRICACION, CALIDAD DE MATERIALES Ó MANO DE OBRA, POR 12 MESES DE OPERACIÓN Ó 24 MESES A PARTIR DE LA ENTREGA EN ALMACEN.

ESTA GARANTIA CONSISTE EN LA REPARACION Ó REEMPLAZO DEL ARTICULO DEFECTUOSO, SIEMPRE Y CUANDO HAYA SIDO INSTALADO Y OPERADO CORRECTAMENTE, DE ACUERDO A AL CRITERIO GENERAL DE SELECCIÓN DE EQUIPOS Y MANUAL DE INSTALACION/OPERACIÓN.

LA GARANTIA NO ES VALIDA CUANDO EL ARTICULO HAYA SIDO DAÑADO POR : ACCIDENTE, MAL USO, NEGLIGENCIA, ABUSO, MATERIALES NO COMPATIBLE CON EL PROCESO, NI CUANDO SEA DESENSAMBLADO Y/Ó REPARADO POR PERSONAL NO AUTORIZADO.

LA GARANTIA SURTIRA EFECTO A TRAVES DE NUESTRA RED DE DISTRIBUIDORES EN NUESTRAS INSTALACIONES.

ACEROS CORSA, S.A DE C.V.

AV. LA PRESA No. 2 COL. SAN JUAN IXHUATEPEC
 C.P. 54180 TLALNEPANTLA. ESTADO DE MEXICO
 TEL: 5062-1916 FAX: 5586-9138
 www.aceros corsa.com



ACEROS CORSA

FECHA: 10/08/2015
 P.O. :
 Factura
 No.de Certificado: 011082015-13

REPORTE DE PRUEBAS

| No. De colada | Material | Calidad de Acero | Largo | % C | % Mn | % P | % S | % Si | % Cu | % Cr | % Ni | % Sn | % Nb | % V | % Mo | Esfuerzo Máx. | Limite Elástico | % Elong. |
|---------------|--------------------|------------------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|---------------|-----------------|----------|
| 174966 | ANGULO 1/8 X 1 1/2 | A36/529G50 | 6.1 | 0.210 | 1.100 | 0.010 | 0.022 | 0.220 | 0.170 | 0.130 | 0.077 | 0.024 | 0.000 | 0.003 | 0.028 | 80000 | 57500 | 22.2 |

APPROBACION

L. Eduardo Sanchez Coello
 Aceros Corsa, S.A de C.V.

MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V.
 DEPTO. ASEGURAMIENTO DE CALIDAD
 No. CONSECUTIVO 2015/2120



INMERMEK, S.A. DE C.V.
FORMATO DEL SISTEMA DE GESTION DE CALIDAD
CERTIFICADO DE CALIDAD

FTJC-05/00
 FOLIO
 N^o 17640

Recepcionista INMERMEK, S.A. DE C.V. Cliente: MANOMETROS DE PROCESO S.A. DE C.V.
 O.T.: 30857 Fecha de recibido: 14/08/2015
 Rem.: 39074 Fecha de entrega: 02/09/2015
 Tipo de piezas: 135 ANGULOS MULTIPERFORADOS

_____ 0 _____ Espesor: DIVERSOS
 _____ 0 _____ Kgs.: 630
 _____ 0 _____ Kgs.: 674
 Número de piezas recibidas: 135 Pzas.
 Número de piezas entregadas: 135 Pzas.

1.- Adherencia:
 Se golpearon 135 Pzas. de 135 Piezas/ Defectuosas _____ pzas.
 2.- Grosor de capa de zinc Microtest () Micrómetro ()

Resultados:

| Valor Esperado | Valor obtenido | Valor Esperado | Valor obtenido | Valor Esperado | Valor obtenido |
|------------------|-------------------|------------------|-------------------|------------------|-------------------|
| 90 μm | 230 μm | 90 μm | 186 μm | 90 μm | 138 μm |
| 90 μm | 232 μm | 90 μm | 182 μm | 90 μm | 144 μm |
| 90 μm | 216 μm | 90 μm | 196 μm | 90 μm | 200 μm |
| 90 μm | 238 μm | 90 μm | 140 μm | 90 μm | 198 μm |

Los valores esperados de esta tabla corresponden a los mínimos que se indican en la norma internacional ASTM-A-123, A-153 y en la NMX-H-004 para recubrimientos normales.

EL espesor es: Satisfactorio () No. Satisfactorio ()
 La Adhesion es: Satisfactoria () No. Satisfactoria ()
 La apariencia es: Satisfactoria () No. Satisfactoria ()

3.- Apariencia -Brillante () 4.-Galvanizado:
 -Semi opaca () -Especial ()
 -Opaca () -Normal ()

Total aceptado 135 Pzas. 135 Cant. Pzas. Rechazadas 0 Pzas.

Comentarios:

F Cal. 05CERC ING. GABRIELA SANCHEZ SANTAMARIA GALV 14-01
 Departamento de Aseguramiento de Calidad

IMPORTANTE: ESTE DOCUMENTO SOLO TIENE VALIDEZ SI SE PRESENTA SU ORIGINAL CON LAS FIRMAS AUTORIZADAS Y SOLO ES VALIDO PARA LA ORDEN DE TRABAJO QUE MENCIONA
 DOM. PLANTA Y OFICINAS
 AV. 16 DE SEPTIEMBRE No. 10 FRACCIONAMIENTO INDUSTRIAL TULTITLAN, TULTITLAN EDO. DE MEXICO C.P. 64900
 TELS.: 5888-0155 FAX: 5888-1463

MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V.
 DEPTO. ASESORIA Y CONTROL DE CALIDAD
 N^o CONSECUTIVO 2015/2120