



MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V.  
R.F.C. MPR010827CX9  
Calle La Lomita Lt. 5 Mz. 3, Col. Bellavista,  
Cuautitlán Izcalli, Estado de México, C.P. 54710

Teléfono: (55) 1676-7439 / 1676-7440  
(55) 1676-7061 / 1676-8664



CUAUTITLAN IZCALLI, ESTADO DE MEXICO A 04 DE NOVIEMBRE DE 2016

## G A R A N T I A

CERTIFICADO N° 2016/3187

CLIENTE PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.

ORDEN: 24557



**MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V., GARANTIZA SUS PRODUCTOS CONTRA CUALQUIER DEFECTO DE FABRICACION, CALIDAD DE MATERIALES Ó MANO DE OBRA, POR 12 MESES DE OPERACIÓN Ó 24 MESES A PARTIR DE LA ENTREGA EN ALMACEN.**

ESTA GARANTIA CONSISTE EN LA REPARACION Ó REEMPLAZO DEL ARTICULO DEFECTUOSO, SIEMPRE Y CUANDO HAYA SIDO INSTALADO Y OPERADO CORRECTAMENTE, DE ACUERDO A AL CRITERIO GENERAL DE SELECCIÓN DE EQUIPOS Y MANUAL DE INSTALACION/OPERACIÓN.

LA GARANTIA NO ES VALIDA CUANDO EL ARTICULO HAYA SIDO DAÑADO POR : ACCIDENTE, MAL USO, NEGLIGENCIA, ABUSO, MATERIALES NO COMPATIBLE CON EL PROCESO, NI CUANDO SEA DESENSAMBLADO Y/Ó REPARADO POR PERSONAL NO AUTORIZADO.

LA GARANTIA SURTIRA EFECTO A TRAVES DE NUESTRA RED DE DISTRIBUIDORES EN NUESTRAS INSTALACIONES.



**MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V.**  
R.F.C. MPR010827CX9  
Calle La Lomita Lt. 5 Mz. 3, Col. Bellavista,  
Cuautitlán Izcallí, Estado de México, C.P. 54710

Teléfono: (55) 1676-7439 / 1676-7440  
(55) 1676-7061 / 1676-8664



PAG. 1 DE 1

CUAUTITLAN IZCALLI, ESTADO DE MEXICO A 04 DE NOVIEMBRE DE 2016

## CERTIFICADO DE CALIDAD

CERTIFICADO N° 2016/3187

CLIENTE : PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V.  
TULTITLAN, EDO. DE MEXICO

ORDEN: 24557



**MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V.**, CERTIFICA QUE LOS ANGULOS MULTIPERFORADOS SON MATERIALES NUEVOS CUMPLIENDO CON ESPECIFICACIONES DE MATERIAL Y RECUBRIMIENTO PARA LA CORROSION. **ASTM-A-123 , A-153 Y NMX H74 , H4 Y MATERIAL BASE ASTM-A36**

LOS MATERIALES EMPLEADOS EN LA MANUFACTURA DE LOS " ANGULO "

MARCA: **ETSA**

MATERIAL : **ACERO AL CARBONO**

MEDIDA : **1 1/2" X 1/8" X 3 MTS**

CANTIDAD : **21 PIEZAS.**

ESPESOR DEL RECUBRIMIENTO: 40 MILESIMAS

**MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V.**, GARANTIZA SUS PRODUCTOS CONTRA CUALQUIER DEFECTO DE FABRICACION EN MATERIALES Ó MANO DE OBRA, POR 12 MESES DE OPERACIÓN Ó 18 MESES A PARTIR DE LA FECHA DE SU EMBARQUE, DE ACUERDO A LA GARANTIA.

ATENTAMENTE

  
CRISTINA ZARATE PATINO  
CONTROL DE CALIDAD

Calle a. 2857, Ticoman 8, Gustavo A. Madero, México. C.P - 07330 Tel/Fax:

CLIENTE MANOMETROS DE PROCESOS SA	MATERIAL 105000961	PRODUCTO ANGULO 1 1/2"X1/8" A36/529 G50 6.1M Angulo	LOTE 1100143202
FACTURA 96037263/10	PESO (Kg) 2,020	ESPECIFICACIÓN ASTM A6 // ASTM36 // ASTM529	REDUCCIÓN
Nº PEDIDO DEL CLIENTE 2078	PEDIDO DEL CLIENTE 3405438/000010		

CALIBRE /DIÁMETRO 1 1/2" X 1/8"	GRADO GR 50
------------------------------------	----------------

COMPOSICIÓN QUÍMICA (%)

	C	Cr	Cu	Mn	Mo	Ni	P	S	Si	Sn	V
%	0.1800	0.11	0.28	0.96	0.010	0.06	0.069	0.041	0.17	0.008	0.001

RESPONSABLE DE CALIDAD
MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V. DEPTO. ASEGURAMIENTO DE CALIDAD Nº CONSECUTIVO 2016/0187

OBSERVACIONES



**INMERMEK, S.A. DE C.V.**  
**FORMATO DEL SISTEMA DE GESTION DE CALIDAD**  
**CERTIFICADO DE CALIDAD**

ETIC 0-100  
 No

19173

Recepcionista: INMERMEK, S.A. DE C.V. Cliente: MANOMETROS DE PROCESO S.A. DE C.V.  
 O.T.: 34165 Fecha de recibida: 04/08/2016  
 Rem.: 43601 Fecha de entrega: 23/08/2016

Tipo de piezas: 91 ANGULOS DE 3 MTS, 31 ANGULOS DE 3 MTS, 10 ANGULOS DE 6 MTS

0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0
0	0	0	0	0	0

Número de piezas recibidas: 132 Pzas  
 Número de piezas entregadas: \_\_\_\_\_ Pzas

Valor: DIVERSOS  
 Kgs: 980  
 kgs: 1,049

**1 - Adherencia:**

Se golpearon 132 Pzas. de 132 Piezas/ Defectuosas 0

2.-Grosor de capa de zinc Microtest ( X ) Micrometro \_\_\_\_\_

**Resultados:**

Valor Esperado	Valor obtenido	Valor Esperado	Valor obtenido	Valor Esperado	Valor obtenido
85 µm	165 µm	85 µm	114 µm	85 µm	198
85 µm	210 µm	85 µm	218 µm	85 µm	146
85 µm	144 µm	85 µm	162 µm	85 µm	140
85 µm	144 µm	85 µm	146 µm	85 µm	188

Los valores esperados de esta tabla corresponden a los mínimos que se indican en la norma internacional **ASTM-A-123, A-153** y en la **NMX-H-004** para recubrimientos normales.

EL espesor es: Satisfactorio ( **X** ) No Satisfactorio ( )  
 La Adhesion es: Satisfactoria ( **x** ) No Satisfactoria ( )  
 La apariencia es: Satisfactoria ( **x** ) No Satisfactoria ( )

**3.- Apariencia**

-Brillante ( **X** )  
 -Semi opaca ( )  
 -Opaca ( )

**4. Galvanizado**

Especimen **X**  
 Norma \_\_\_\_\_

132 132 0

Total aceptado \_\_\_\_\_ Pzas. Cant. Pzas. Rechazadas \_\_\_\_\_

**Comentarios:**

**COMPLEMENTO DE CARGA**

F. Cal. 05CERC

**ING. GABRIELA SANTAMARIA**

Departamento de Aseguramiento de Calidad

**IMPORTANTE: ESTE DOCUMENTO SOLO TIENE VALIDEZ SI SE PRESENTA SU ORIGINAL CON LAS FIRMAS AUTORIZADAS Y SOLO ES VALIDO PARA LA ORDEN DE TRABAJO QUE MENCIONA DOM. PLANTA Y OFICINAS**  
 AV. 16 DE SEPTIEMBRE No. 10 FRACCIONAMIENTO INDUSTRIAL TULTITLAN, TULTITLAN EDO. DE MEXICO C.P. 54900  
 TELS.: 5888-0155 FAX: 5888-1463

MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V.  
 DEPTO. ASEGURAMIENTO DE CALIDAD  
 No CONSECUTIVO 2016/3187