

GRUPC

, S.A. DE C.V.

CERTIFICADO DE CALIDAD



AREA:	TUBERIA	PLANOS Y P.	MADISA	ESTRUC. XXXXX
-------	---------	-------------	--------	--------------------------

FOLIO: 4566 / 2008

NTE: PERFILES COMERCIALES CUAUTITLAN, S.A. DE C.V.

FECHA:

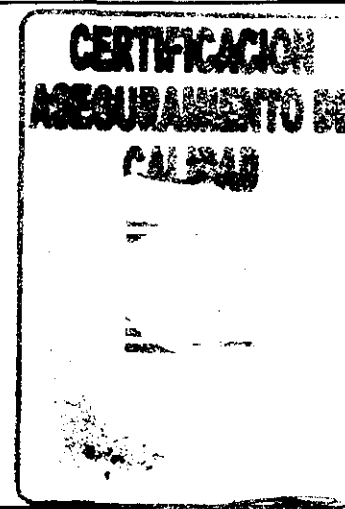
ERO	REMISION	PESO KG	PRODUCTO			DIMENSIONES				COMPOSICION QUIMICA					TAMAÑO	NORMA
			MATERIAL	TIPO	ACABADO	CAL	ANCHO	LARGO	DIAMETRO	% C	% Mn	% P	% S	% Al	MUESTRA	
405	23126404	SEGUN	H S S	-	-	3/16	2 X 6	6.10m	-	.08	.35	.013	.008	-	-	ASTM-A-500
568	23126548	REMISION	ANGULO	-	-	1/8	X 1 1/2	6.10m	-	.24	1.14	.013	.032	.002	-	ASTM-A-36
403	23126548		SOLERA	-	-	1/4	X 4	6.10m	-	.20	.68	.009	.036	-	-	ASTM-A-36
830	23126548		SOLERA	-	-	5/16	X 2	6.10m	-	.14	.96	.009	.030	-	-	ASTM-A-36
142	23126548		VIGA	IPS	-	6	-	6.10m	-	.21	.64	.019	.029	-	-	ASTM-A-36
318	23126548		CANAL	SEMIPESADO	-	8 X	20.46KG/M	6.10m	-	.25	.78	.010	.021	-	-	ASTM-A-36
831	23126402		H S S	-	-	3/16	6 X 6	6.10m	-	.19	1.11	.022	.007	-	-	ASTM-A-500
343	23126402		H S S	-	-	1/4	4 X 4	6.10m	-	.10	.34	.013	.010	-	-	ASTM-A-500

PROPIEDADES MECANICAS

APARIENCIA

OBSERVACIONES

ensión	% ELONG.	Limite Elastico	COPA Erichsen	Dureza RB	OXIDO	GOLPES	OBSERVACIONES
KSI	25	54KSI	-	-	-	-	PROV PROLS CERT 48753
10PSI	27	57600PSI	-	-	-	-	PROV SIGOSA CERT 041937
32PSI	26	51,880PSI	-	-	-	-	PROV SIMEC CERT 00039-1
10PSI	22.80	48,200PSI	-	-	-	-	PROV A.CORSA CERT 16802
34PSI	26	51,940PSI	-	-	-	-	PROV SIMEC CERT 002801-1
39PSI	26	58,408PSI	-	-	-	-	PROV SIMEC CERT 002842-1
10PSI	32	62100PSI	-	-	-	-	PROV PYTCO CERT 09636
KSI	25	53KSI	-	-	-	-	PROV PROLS CERT 52085



Hora de impresión: 02:58 p.m.

ASEGURAMIENTO DE CALIDAD:

Enrique Velázquez Martínez

FIRMA



Certificado de Calidad

FOLIO

Nº 5595

Recepcionista INMERMEK, S.A. DE C.V. Cliente: MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V.
 O.T.: 7514 Fecha de recibido: 18/10/2010
 Rem.: 9524 Fecha de entrega: 28/10/2010

Tipo de piezas: 100 ANGULOS MULTIPERFORADOS DE 1/8" X 1-1/2" X 1-1/2"

Espesor: DIVERSOS
 Kgs.: 660
 Kgs.: 706

Número de piezas recibidas: 1 LOTE Pzas.
 Número de piezas entregadas: 1 LOTE Pzas.

1.- Adherencia:

Se golpearon 5 Pzas. de 1 LOTE Piezas/ Defectuosas 0 pzas.

2.-Grosor de capa de zinc **Microtest** (X) **Micrómetro** ()

Resultados:

Valor Esperado	Valor obtenido	Valor Esperado	Valor obtenido	Valor Esperado	Valor obtenido
65 µm	252 µm	65 µm	256 µm	65 µm	182 µm
65 µm	246 µm	65 µm	240 µm	65 µm	134 µm
65 µm	244 µm	65 µm	226 µm	65 µm	134 µm
65 µm	290 µm	65 µm	240 µm	65 µm	160 µm

Los valores esperados de esta tabla corresponden a los mínimos que se indican en la norma internacional **ASTM-A-123, A-153** y en la **NMX H-74, H-4** para recubrimientos normales y especiales.

EL espesor es: Satisfactorio (x) No. Satisfactorio ()
 La adhesión es: Satisfactoria (x) No. Satisfactoria ()
 La apariencia es: Satisfactoria (x) No. Satisfactoria ()

3.- Apariencia

-Brillante ()
 -Semi opaca (x)
 -Opaca ()

4.-Galvanizado:

-Especial ()
 -Normal (x)

Total aceptado 1 LOTE Pzas. Cant. Pzas. Rechazadas 0 Pzas.

Comentarios:

F Cal. 05CERC

Fernando M. P. A.
RAUL CRESCENCIO RANGEL

GALV 14-01

Departamento de Aseguramiento de Calidad

IMPORTANTE: ESTE DOCUMENTO SOLO TIENE VALIDEZ SI SE PRESENTA SU ORIGINAL CON LAS FIRMAS AUTORIZADAS Y SOLO ES VALIDO PARA LA ORDEN DE TRABAJO QUE MENCIONA
 DOM. PLANTA Y OFICINAS

AV. 16 DE SEPTIEMBRE No. 10 FRACCIONAMIENTO INDUSTRIAL TULTITLAN, TULTITLAN EDO. DE MEXICO C.P. 54900
 TEL. 5999 0455 FAX: 5999 1483