

GRUPC

S.A. DE C.V.

CERTIFICADO DE CALIDAD



4566 / 2008

FOLIO:

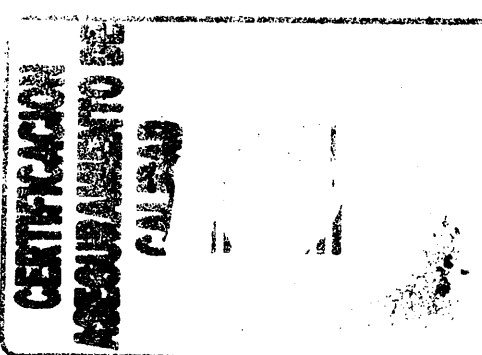
PERFILES COMERCIALES CUAUTITLAN, S.A. DE C.V.

FECHA:

AREA:	TUBERIA	PLANOS Y P.	MADISA	ESTRUC.	X	X	X	X
-------	---------	-------------	--------	---------	---	---	---	---

ERO NT	REMISION	PESO KG	PRODUCTO		DIMENSIONES			COMPOSICION QUIMICA						TAMAÑO		NORMA	
			MATERIAL	TIPO	ACABADO	CAL	ANCHO	LARGO	DIAMETRO	% C	% Mn	% P	% S	% Al	MUESTRA		
405	23126404	SEGUN	H S S			3/16	2 X 6	6.10m				.08	.35	.013	.008	-	ASTM-A-500
568	23126548	REMISION	ANGULO			1/8	X 1 1/2	6.10m				.24	1.14	.013	.032	.002	ASTM-A-36
403	23126548		SOLERA			1/4	X 4	6.10m				.20	.68	.009	.036	-	ASTM-A-36
830	23126548		SOLERA			5/16	X 2	6.10m				.14	.96	.009	.030	-	ASTM-A-36
142	23126548		VIGA	IPS		6		6.10m				.21	.64	.019	.029	-	ASTM-A-36
318	23126548		CANAL	SEMPESADO		8 X	20.46KG/M	6.10m				.25	.78	.010	.021	-	ASTM-A-36
831	23126402		H S S			3/16	6 X 6	6.10m				.19	1.11	.022	.007	-	ASTM-A-500
343	23126402		H S S			1/4	4 X 4	6.10m				.10	.34	.013	.010	-	ASTM-A-500

PROPIEDADES MECANICAS			APARIENCIA		OBSERVACIONES
% ELONG.	Limite Elastico	COPA Erichsen	OXIDO	GOLPES	
25	54KSI	-	-	-	PROV PROLS CERT 48753
27	57600PSI	-	-	-	PROV SIGOSA CERT 041937
26	51,880PSI	-	-	-	PROV SIMEC CERT 00039-1
22.80	48,200PSI	-	-	-	PROV A.CORSA CERT 16802
26	51,940PSI	-	-	-	PROV SIMEC CERT 002801-1
26	58,408PSI	-	-	-	PROV SIMEC CERT 002842-1
32	62100PSI	-	-	-	PROV PYTCO CERT 09636
25	53KSI	-	-	-	PROV PROLS CERT 52085



PROV PROLS CERT 48753
 PROV SIGOSA CERT 041937
 PROV SIMEC CERT 00039-1
 PROV A.CORSA CERT 16802
 PROV SIMEC CERT 002801-1
 PROV SIMEC CERT 002842-1
 PROV PYTCO CERT 09636
 PROV PROLS CERT 52085

Horas de impresión: 02:58 p.m. ASEGURAMIENTO DE CALIDAD: Enrique Velázquez Martínez FIRMA



Certificado de Calidad

FOLIO

Nº 6384

Recepcionista INMERMEK, S.A. DE C.V. Cliente: MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V.
 O.T.: 8943, 9078 Fecha de recibido: 26/01/2011
 Rem.: 11306, 11530 Fecha de entrega: 11/02/2011

Tipo de pieza: 273 ANGULOS MULTIPERFORADOS DE 1/8 X 1-1/2 X 3.05 MTS.

Espeor: DIVERSOS
 Kgs.: 1310
 Kgs.: 1402

Número de piezas recibidas: 273 PZAS. Pzas.
 Número de piezas entregadas: 273 PZAS. Pzas.

1.- Adherencia:

Se golpearon 10 Pzas. de 273 PZAS. Piezas/ Defectuosas 0 pzas.

2.- Grosor de capa de zinc **Microtest** (X) **Micrómetro** ()

Resultados:

Valor Esperado	Valor obtenido	Valor Esperado	Valor obtenido	Valor Esperado	Valor obtenido
65 µm	142 µm	65 µm	146 µm	65 µm	146 µm
65 µm	160 µm	65 µm	140 µm	65 µm	136 µm
65 µm	138 µm	65 µm	152 µm	65 µm	140 µm
65 µm	156 µm	65 µm	132 µm	65 µm	142 µm

Los valores esperados de esta tabla corresponden a los mínimos que se indican en la norma internacional **ASTM-A-123, A-153** y en la **NMX H-74, H-4** para recubrimientos normales y especiales.

EL espesor es: Satisfactorio (X) No. Satisfactorio ()
 La adhesión es: Satisfactoria (X) No. Satisfactoria ()
 La apariencia es: Satisfactoria (X) No. Satisfactoria ()

3.- Apariencia

-Brillante ()
 -Semi opaca (X)
 -Opaca ()

4.-Galvanizado:

-Especial (X)
 -Normal ()

Total aceptado 273 PZAS. Pzas. Cant. Pzas. Rechazadas 0 Pzas.

Comentarios:

NOTA: CARGA PARCIAL
 F Cal. 05CERC

ING. ALFONSO LEYVA RIOS

GALV 14-01

Departamento de Aseguramiento de Calidad

IMPORTANTE: ESTE DOCUMENTO SOLO TIENE VALIDEZ SI SE PRESENTA SU ORIGINAL CON LAS FIRMAS AUTORIZADAS Y SOLO ES VALIDO PARA LA ORDEN DE TRABAJO QUE MENCIONA
 DOM. PLANTA Y OFICINAS
 AV. 16 DE SEPTIEMBRE No. 10 FRACCIONAMIENTO INDUSTRIAL TULTITLAN, TULTITLAN EDO. DE MEXICO C.P. 54900
 TEL. 5000 0155 FAX: 5000 1463