

8511
030807



SIDERÚRGICA TULTITLÁN S.A. DE C.V.

Calle 3, S/N
Col. Independencia
Tultitlán Edo. de México
C.P. 54914
Tel. Fax. 58-94-00-44

INFORME DE RESULTADOS DE CALIDAD

Ensayes Mecánicos y Químicos.



Ciente : _____

Folio: 60 681

Fecha: _____

Nuestro Pedido Número	Colada Número	Grado	Producto	Dimensión		Longitud m	C %	Mn %	S %	P %	Esfuerzo de Fluencia		Resistencia a la Tensión		Alargamiento %	Ø Mandril	Doble 180°
				mm	pulgadas						MPa	kgf/mm ²	MPa	kgf/mm ²			
6 309	92593	50	ÁNGULO	38,1 X 3,2	1 1/2 X 1/8"	6,10	0,26	0,97	0,031	0,014	407	41,47	559	57,02	23,5	N/A	N/A
	92592	50	ÁNGULO	38,1 X 3,2	1 1/2 X 1/8"	6,10	0,26	0,88	0,036	0,015	399	40,64	555	56,62	22,5	N/A	N/A

Observaciones: 92 593 %Cr 0,17 %Ni 0,07 %Cu 0,18 %Si 0,18
92 592 %Cr 0,16 %Ni 0,07 %Cu 0,21 %Si 0,21

No.DE REMIC D'I: 154 622

Nota:
Ensayes realizados de acuerdo a la Norma:

<input type="checkbox"/> NMX-C-407-ONNCCE	<input checked="" type="checkbox"/> NMX-B-252
<input type="checkbox"/> NMX-B-113	<input checked="" type="checkbox"/> ASTM A 370
<input checked="" type="checkbox"/> NMX-B-172	<input checked="" type="checkbox"/> ASTM E 415
<input type="checkbox"/> NMX-B-434	

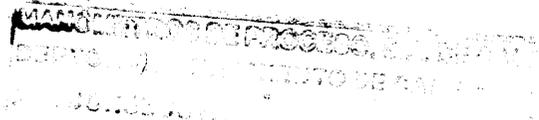
Cumple con la Norma:

<input type="checkbox"/> NMX-C-407-ONNCCE,	<input checked="" type="checkbox"/> ASTM A 6/A 6M
<input checked="" type="checkbox"/> NMX-B-252	<input checked="" type="checkbox"/> ASTM A 36/A 36M
<input type="checkbox"/> NMX-B-254	<input checked="" type="checkbox"/> ASTM A 529/A 529M
	<input type="checkbox"/> ASTM A 615/A 615M

Rodrigo Garcia P.		Jefe de C. Calidad	
Autoriza:	Nombre	Puesto	Firma

Prohibida la reproducción total o parcial de este Informe, sin autorización de Siderúrgica Tultitlán S.A. de C.V.

ST F CC 04 06
Nivel de Revisión: 05



Retención: 2 Años



INMERMEK

Certificado de Calidad

FOLIO
Nº 6384

Recepcionista **INMERMEK, S.A. DE C.V.**

Cliente: **MANOMETROS DE PROCESO, S.A. DE C.V.**

O.T.: **0949-9078**

Fecha de recibido: **26/01/2011**

Rem.: **11306-11530**

Fecha de entrega: **11/02/2011**

Tipo de piezas: **ANGULOS MULTIPERFORADOS DE 1/8 X 1-1/2 X 3.05 MTS.**

DIVERSOS

Espesor: **1310**

Kgs.: **1402**

Kgs.:

Número de piezas recibidas: **273 PZAS.**

Pzas.

Número de piezas entregadas: **273 PZAS.**

Pzas.

1.- Adherencia:

Se golpearon **10** Pzas. de **273 PZAS.** Piezas/ Defectuosas **0** pzas.

2.- Grosor de capa de zinc **Microtest** (X) **Micrómetro** ()

Resultados:

Valor Esperado	Valor obtenido	Valor Esperado	Valor obtenido	Valor Esperado	Valor obtenido
65 µm	142 µm	65 µm	146 µm	65 µm	146 µm
65 µm	160 µm	65 µm	140 µm	65 µm	136 µm
65 µm	138 µm	65 µm	152 µm	65 µm	140 µm
65 µm	156 µm	65 µm	132 µm	65 µm	142 µm

Los valores esperados de esta tabla corresponden a los mínimos que se indican en la norma internacional **ASTM-A-123, A-153 y en la NMX H-74, H-4** para recubrimientos normales y especiales.

El espesor es: Satisfactorio (X)
La adhesión es: Satisfactoria (X)
La apariencia es: Satisfactoria (X)

No. Satisfactorio ()
No. Satisfactoria ()
No. Satisfactoria ()

3.- Apariencia

-Brillante ()
-Semi opaca (X)
-Opaca ()

4.-Galvanizado:

-Especial (X)
-Normal ()

Total aceptado **273 PZAS.** Pzas. Cant. Pzas. Rechazadas **0** Pzas.

Comentarios:

NOTA-CARGA PARCIAL

ING. ALFONSO LEYVA RIOS

GALV 14-01

Departamento de Aseguramiento de Calidad

IMPORTANTE: ESTE DOCUMENTO SOLO TIENE VALIDEZ SI SE PRESENTA SU ORIGINAL CON LAS FIRMAS AUTORIZADAS Y SOLO ES VALIDO PARA LA ORDEN DE TRABAJO QUE MENCIONA DOM. PLANTA Y OFICINAS
AV. 16 DE SEPTIEMBRE No. 10 FRACCIONAMIENTO INDUSTRIAL TULTITLAN, TULTITLAN EDO. DE MEXICO C.P. 54900