



MATERIAL TEST REPORT - QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
 FORZA STEEL - PRODUCTION FACILITY :

Carretera Salinas Victoria k.m. 2 s/n Salinas Victoria, Nuevo León, México C.P. 65500 Tel: +52 (51) 1958-3780

Cod (Code):	FPD-PR-01-06
Edition (Edición):	Rev: 4
Date of Rev (Fecha Rev):	27 Nov 2018
Page (Hoja):	1/2

CUSTOMER (Cliente)		PURCHASE ORDER (Orden de Compra)		DELIVERY (Remisión)		DATE (Fecha)		REFERENCE NUMBER (No. Referencia)				
PLESA ANAHUAC Y CIAS SA DE CV		30271		5048328		09/22/2020		22092020-14618				
PIPE TYPE PRODUCT (Tipo de producto)	FORZA WORK ORDER (OIF)	SIZE (Diámetro)	WALL THICKNESS (Espesor)	HEAT (No. Colada)	SPECIFICATION (Especificación Normal)	GRADE (Grado)	LENGTH (Longitud)	MASS (Peso Unitario)	MASS PER METER (Peso Lineal kg x metros)	HYDROSTATIC TEST (Prueba Hidrostática (psil))	SPECIAL REQUIREMENTS (Requisitos especiales)	TUBE NUMBER (No. Piezas)
HSS	OIF-1752	14x14	0.625	ABB133	ASTM A500	B	12.20	4461.33	165.98	N/A	N/A	1
HSS	OIF-1752	14x14	0.625	ABB139	ASTM A500	B	12.20	4461.33	165.98	N/A	N/A	5
HSS	OIF-1752	14x14	0.625	ABB183	ASTM A500	B	12.20	4461.33	165.98	N/A	N/A	4

Chemical Analyses (Análisis Químico)															
Heat (Colada)	C	SI	Mn	P	S	V	Cr	Cu	Ni	Mo	Yield Strength (KSI) (Límite elástico)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)	Tensile Strength (KSI) (Última Tensión)	Elongation (%) (Elongación)	Destruccións UT N10
ABB133	0.047	0.011	0.692	0.021	0.002	0.001	0.121	0.283	0.098	0.026	61.60	72.40	N/A	41	N/A
ABB139	0.071	0.015	0.734	0.014	0.002	0.001	0.106	0.286	0.097	0.027	59.30	68.80	N/A	41	N/A
ABB183	0.037	0.013	0.695	0.019	0.001	0.001	0.141	0.282	0.114	0.027	56.40	69.00	N/A	40	N/A

Mechanical Test (Pruebas mecánicas)															
											MB	WV			
											Yield Strength (KSI) (Límite elástico)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)	Tensile Strength (KSI) (Última Tensión)	Elongation (%) (Elongación)	Destruccións UT N10
											61.60	72.40	N/A	41	N/A
											59.30	68.80	N/A	41	N/A
											56.40	69.00	N/A	40	N/A

Forza Steel certifica que los productos descritos en este documento fueron fabricados en cumplimiento con los requerimientos de la especificación descrita, obteniendo resultados satisfactorios en todas sus pruebas e inspecciones incluidas en los planes de calidad de fuerza steel para cumplir con los requerimientos del pedido en referencia.

Forza Steel certifies that the products described in this document were manufactured in compliance with the requirements of the specification described, obtaining satisfactory results in all tests and inspections included in the quality plans of Forza Steel to meet the requirements of the order in reference.

Certify By (Autorizo): *Edgar Eduardo Olivo Hernández*
Ing. Edgar Eduardo Olivo Hernández
QUALITY ASSURANCE MANAGER



MATERIAL TEST REPORT - QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

FORZA STEEL - PRODUCTION FACILITY:

Carretera Salinas Victoria k.m. 2 s/n Salinas Victoria, Nuevo León, México C.P. 65500 Tel: +52 (51) 1958-3780

Packing List	0	Cod (Code):	PPD-PR-01-06
		Revision (Edición):	Rev: 4
		Date of Rev (Fecha Rev):	27 Nov 2018
		Page (Hoja):	2/2

CUSTOMER (Cliente)		PURCHASE ORDER (Orden de Compra)		DELIVERY (Remisión)		DATE (Fecha)		REFERENCE NUMBER (No. Referencia)				
PLESA ANAHUAC Y CIAS SA DE CV		30271		5048328		09/22/2020		22092020-14618				
PIPE TYPE PRODUCT (Tipo de producto)	FORZA WORK ORDER (OIF)	SIZE (Diámetro)	WALL THICKNESS (Espesor)	HEAT (No. Colada)	SPECIFICATI ON (Especificación Normal)	GRADE (Grado)	LENGTH (Longitud)	MASS (Peso Unitario)	MASS PER METER (Peso Lineal kg x metros)	HYDROSTATIC TEST (Prueba Hidrostática (psi))	SPECIAL REQUIREMENTS (Requisitos especiales)	TUBE NUMBER (No. Piezas)
HSS	OIF 1752	14x14	0.625	ABB133	ASTM A500	B	12.20	4461.33	165.98	N/A	N/A	1
HSS	OIF 1752	14x14	0.625	ABB139	ASTM A500	B	12.20	4461.33	165.98	N/A	N/A	5
HSS	OIF 1752	14x14	0.625	ABB183	ASTM A500	B	12.20	4461.33	165.98	N/A	N/A	4
TUBE (Lotes)												
1752-27-9, 1752-27-8, 1752-28-4, 1752-28-2, 1752-28-3, 1752-28-5, 1752-46-11, 1752-27-10, 1752-27-7, 1752-28-7												

Chemical Analyses (Análisis Químico)															
Heal (Colada)	C	SI	Mn	P	S	V	Cr	Cu	NI	Mo	Yield Strength (KSI) (Límite elástico)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)	Tensile Strength (KSI) (Última Tensión)	Elongation (%) (Elongación)	Pruebas No Destructivas UT N10
ABB133	0.047	0.011	0.692	0.021	0.002	0.001	0.121	0.283	0.098	0.026	61.60	72.40	N/A	41	N/A
ABB139	0.071	0.015	0.734	0.014	0.002	0.001	0.106	0.266	0.097	0.027	59.30	68.80	N/A	41	N/A
ABB183	0.037	0.013	0.695	0.019	0.001	0.001	0.141	0.282	0.114	0.027	56.40	69.00	N/A	40	N/A

Mechanical Test (Pruebas mecánicas)															
MB	W														

Forza Steel certifica que los productos descritos en este documento fueron fabricados en cumplimiento con los requerimientos de la especificación descrita, obteniendo resultados satisfactorios en todas sus pruebas e inspecciones incluidas en los planes de calidad de fuerza steel para cumplir con los requerimientos del pedido en referencia.

Forza steel certifies that the products described in this document were manufactured in compliance with the requirements of the specification described, obtaining satisfactory results in all tests and inspections included in the quality plans of Forza Steel to meet the requirements of the order in reference.

Ing. Edgar Eduardo Olivo Hernández
QUALITY ASSURANCE MANAGER

Certify By (Autorizo)