



MATERIAL TEST REPORT - QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
 FORZA STEEL - PRODUCTION FACILITY :
 Carretera Salinas Victoria K.m. 2 s/n Salinas Victoria, Nuevo León, México C.P. 65500 Tel: +52 (51) 1958-3780

Cod (Code):	FPD-PR-01-06
Edition (Edición):	Rev: 4
Date of Rev (Fecha Rev):	27 Nov 2018
Page (Hoja):	1/1

CUSTOMER (Cliente)		PURCHASE ORDER (Orden de Compra)		DELIVERY (Remisión)		DATE (Fecha)		REFERENCE NUMBER (No. Referencia)							
PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A DE C.V.		30409		5049022		10/28/2020		28102020-15181							
PIPE TYPE PRODUCT (Tipo de producto)	FORZA WORK ORDER (OIF)	SIZE (Diámetro)	WALL THICKNESS (Espesor)	HEAT (No. Colada)	SPECIFICATION (Especificación Norma)	GRADE (Grado)	LENGTH (Longitud)	MASS (Peso Unitario)	MASS PER METER (Peso Lineal kg x metros)	HYDROSTATIC TEST (Prueba Hidrostática (psi))	SPECIAL REQUIREMENTS (Requisitos especiales)	TUBE NUMBER (No. Piezas)			
HSS	OIF 1654	10x10	0.500	AB9758	ASTM A500	B	12.20	40.03	2506.17	N/A	N/A	15			
HSS	OIF 1654	10x10	0.500	AB9759	ASTM A500	B	12.20	40.03	2506.17	N/A	N/A	11			
Tube (Lot/es) 11,1654-19-15,1654-25-8,1654-21-10,1654-21-17,1654-27-14															
Chemical Analyses (Análisis Químico)															
Heat (Colada)	C	Si	Mn	P	S	V	Cr	Cu	Ni	Mo	Yield Strength (KSI) (Límite elástico)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)	Tensile Strength (KSI) (Última Tensión)	Elongation (%) (Elongación)	Puebas No Destructivas UT N10
AB9758	0.051	0.013	0.746	0.016	0.001	0.000	0.125	0.238	0.087	0.032	56.80	70.10	N/A	39	N/A
AB9759	0.040	0.018	0.730	0.018	0.000	0.001	0.146	0.264	0.096	0.029	57.20	68.70	N/A	37	N/A
Mechanical Test (Pruebas mecánicas)															
MB						V									
Certify By (Autorizo)															

Forza Steel certifica que los productos descritos en este documento fueron fabricados en cumplimiento con los requerimientos de la especificación descrita, obteniendo resultados satisfactorios en todas sus pruebas e inspecciones incluidas en los planes de calidad de fuerza steel para cumplir con los requerimientos del pedido en referencia.

Forza steel certifies that the products described in this document were manufactured in compliance with the requirements of the specification described, obtaining satisfactory results in all tests and inspections included in the quality plans of Forza Steel to meet the requirements of the order in reference.

[Signature]
 Ing. Edgar Eduardo Olivo Hernández
 QUALITY ASSURANCE MANAGER



MATERIAL TEST REPORT - QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
 FORZA STEEL - PRODUCTION FACILITY:

Carretera Salinas Victoria K.m. 2 s/n Salinas Victoria, Nuevo León, México C.P. 65500 Tel: +52 (51) 1958-3780

Packing List	0	Cod (Code):	FPD-PR-01-06
		Edition (Edición):	Rev: 4
		Date of Rev (Fecha Rev):	27 Nov 2018
		Page (Hoja):	2/2

CUSTOMER (Cliente)		PURCHASE ORDER (Orden de Compra)		DELIVERY (Remisión)		DATE (Fecha)		REFERENCE NUMBER (No. Referencia)					
PLESA ANAHUAC Y CIA S, S.A DE C.V.		30409		5049022		10/28/2020		28102020-15181					
PIPE TYPE PRODUCT (Tipo de producto)	FORZA WORK ORDER (OIF)	SIZE (Diámetro)	WALL THICKNESS (Espesor)	HEAT (No. Colada)	SPECIFICATION (Especificación Norma)	GRADE (Grado)	LENGTH (Longitud)		MASS (Peso Unitario)	MASS PER METER (Peso Lineal kg x metros)	HYDROSTATIC TEST (Prueba Hidrostática (psi))	SPECIAL REQUIREMENTS (Requisitos especiales)	TUBE NUMBER (No. Piezas)
							Metros	Pies					
HSS	OIF 1654	10x10	0.500	AB9758	ASTM A500	B	12.20	40.03	2506.17	1136.78	N/A	N/A	15
HSS	OIF 1654	10x10	0.500	AB9759	ASTM A500	B	12.20	40.03	2506.17	1136.78	N/A	N/A	11

Tube (Lotes) 1654-20-17, 1654-25-3, 1654-23-4, 1654-25-9, 1654-24-16, 1654-24-9, 1654-21-7, 1654-21-6, 1654-24-11, 1654-23-2, 1654-25-4, 1654-27-16, 1654-25-2, 1654-24-10, 1654-21-3, 1654-21-8, 1654-21-9, 1654-21-2, 1654-25-10, 1654-23-12, 1654-21-11, 1654-19-15, 1654-25-8, 1654-21-10, 1654-21-17, 1654-27-14

Chemical Analyses (Análisis Químico)														
Heat (Colada)	C	SI	Mn	P	S	V	Cr	Cu	NI	Mo	Yield Strength (KSI) (Límite elástico)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)	Elongation (%) (Elongación)	Puebas No Destructivas UT N10
AB9758	0.051	0.013	0.746	0.016	0.001	0.000	0.125	0.238	0.087	0.032	56.80	70.10	39	N/A
AB9759	0.040	0.018	0.730	0.018	0.000	0.001	0.146	0.264	0.096	0.029	57.20	68.70	37	N/A

Mechanical Test (Pruebas mecánicas)													
Certify By (Autorizo)	MB						VW			Elongation (%) (Elongación)	Puebas No Destructivas UT N10		
	Yield Strength (KSI) (Límite elástico)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)				
<i>Edgar Olivo</i>	56.80	70.10	70.10	70.10	70.10	70.10	70.10	70.10	70.10	70.10	39	N/A	N/A

Ing. Edgar Eduardo Olivo Hernández
QUALITY ASSURANCE MANAGER

Forza Steel certifica que los productos descritos en este documento fueron fabricados en cumplimiento con los requerimientos de la especificación descrita, obteniendo resultados satisfactorios en todas sus pruebas e inspecciones incluidas en los planes de calidad de fuerza steel para cumplir con los requerimientos del pedido en referencia.
 Forza steel certifies that the products described in this document were manufactured in compliance with the requirements of the specification described, obtaining satisfactory results in all tests and inspections included in the quality plans of Forza Steel to meet the requirements of the order in reference.