



MATERIAL TEST REPORT - QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
 FORZA STEEL - PRODUCTION FACILITY :

Carratera Salinas Victoria K.m. 2 s/n Salinas Victoria, Nuevo León, México C.P. 65500 Tel: +52 (51) 1958-3780

Packing List	0	Cod (Code):	FPD-PR-01-06
Edition (Edición):	0	Date of Rev (Fecha Rev):	27 Nov 2018
Page (Hoja):	1/1		

CUSTOMER (Cliente)		PURCHASE ORDER (Orden de Compra)		DELIVERY (Remisión)		DATE (Fecha)		REFERENCE NUMBER (No. Referencia)									
PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A DE C.V.		30069		5047861		03/09/2020		03092020-14210									
PIPE TYPE PRODUCT (Tipo de producto)	FORZA WORK ORDER (OIF)	SIZE (Diámetro)	WALL THICKNESS (Espesor)	HEAT (No. Colada)	SPECIFICATI ON (Especificación Norma)	GRADE (Grado)	LENGTH (Longitud)		MASS PER METER (Peso Lineal kg x metros)	HYDROSTATIC TEST (Prueba Hidrostática (psi))	SPECIAL REQUIREMENTS (Requerimientos especiales)	TUBE NUMBER (No. Piezas)					
		Meetros	Pies	Lbs	Kg												
ERW	OIF 2009	10.750	0.219	SP85102	ASTM A53	B	12.40	40.68	36.87	869	Barnizado	1					
ERW	OIF 2009	10.750	0.219	SP85105	ASTM A53	B	12.40	40.68	36.87	869	Barnizado	4					
ERW	OIF 499	10.750	0.219	4507944	ASTM A53	B	12.40	40.68	36.87	869	Barnizado	14					
ERW	OIF 499	10.750	0.219	4708018	ASTM A53	B	12.40	40.68	36.87	869	Barnizado	7					
ERW	OIF 499	10.750	0.219	4708023	ASTM A53	B	12.40	40.68	36.87	869	Barnizado	12					
ERW	OIF 499	10.750	0.219	4807980	ASTM A53	B	12.40	40.68	36.87	869	Barnizado	25					
Chemical Analyses (Análisis Químico)																	
Heat (Colada)	C	SI	Mn	P	S	V	Cr	Cu	NI	Mo	Yield Strength (KSI) (Límite elástico)	MB	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)	WV	Tensile Strength (KSI) (Última Tensión)	Elongation (%) (Elongación)	Pruebas No Destructivas UT N10
SP85102	0.015	0.124	0.991	0.014	0.0025	0.0038	0.012	0.007	0.0035	0.0049	61.50	77.90	74.90	34	ACCEPTED		
SP85105	0.012	0.127	0.984	0.015	0.0027	0.0036	0.017	0.0068	0.0034	0.0053	63.30	78.90	75.90	34	ACCEPTED		
4507944	0.152	0.114	0.305	0.038	0.0009	0.0091	0.036	0.012	0.0015	0.001	66.30	78.20	72.40	25	ACCEPTED		
4708018	0.152	0.12	0.295	0.03	0.0005	0.0033	0.037	0.011	0.0015	0.001	60.00	75.30	78.38	30	ACCEPTED		
4708023	0.121	0.172	0.331	0.015	0.0014	0.042	0.049	0.012	0.0015	0.001	51.80	63.70	77.44	31	ACCEPTED		
4807980	0.152	0.129	0.279	0.025	0.0005	0.0015	0.034	0.011	0.0015	0.001	64.10	79.80	79.10	30	ACCEPTED		

Forza Steel certifica que los productos descritos en este documento fueron fabricados en cumplimiento con los requerimientos de la especificación descrita, obteniendo resultados satisfactorios en todas sus pruebas e inspecciones incluidas en los planes de calidad de fuerza steel para cumplir con los requerimientos del pedido en referencia.

Forza steel certifies that the products described in this document were manufactured in compliance with the requirements of the specification described, obtaining satisfactory results in all tests and inspections included in the quality plans of Forza Steel to meet the requirements of the order in reference.

Certify By (Autorizo)

 Ing. Edgar Eduardo Olivo Hernandez
 Control de Calidad y Laboratorio



MATERIAL TEST REPORT - QUALITY MANAGEMENT SYSTEM
 FORZA STEEL - PRODUCTION FACILITY:

Carretera Salinas Victoria Km. 2 s/n Salinas Victoria, Nuevo León, México C.P. 65500 Tel: +52 (51) 1958-3780

Packing List	0	Cod (Code):	FPD-PR-01-06
		Edition (Edición):	Rev. 4
		Date of Rev (Fecha Rev):	27 Nov 2018
		Page (Hoja):	2/2

CUSTOMER (Cliente)		PURCHASE ORDER (Orden de Compra)		DELIVERY (Remisión)		DATE (Fecha)		REFERENCE NUMBER (No. Referencia)							
PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A DE C.V.		30069		5047861		03/09/2020		03092020-14210							
PIPE TYPE PRODUCT (Tipo de producto)	FORZA WORK ORDER (OIF)	SIZE (Diámetro)	WALL THICKNESS (Espesor)	HEAT (No. Colada)	SPECIFICATI ON (Especificación Normal)	GRADE (Grado)	LENGTH (Longitud)		MASS PER METER (Peso Lineal kg x metros)	HYDROSTATIC TEST (Prueba Hidrostática (psi))	SPECIAL REQUIREMENTS (Requerimientos especiales)	TUBE NUMBER (No. Piezas)			
							Metros	Pies					Lbs	Kg	
ERW	OIF 2009	10.750	0.219	SP85102	ASTM A53	B	12.40	40.88	36.87	869	Barnizado	1			
ERW	OIF 2009	10.750	0.219	SP85105	ASTM A53	B	12.40	40.88	36.87	869	Barnizado	4			
ERW	OIF 499	10.750	0.219	4507944	ASTM A53	B	12.40	40.88	36.87	869	Barnizado	14			
ERW	OIF 499	10.750	0.219	4708018	ASTM A53	B	12.40	40.88	36.87	869	Barnizado	7			
ERW	OIF 499	10.750	0.219	4708023	ASTM A53	B	12.40	40.88	36.87	869	Barnizado	12			
ERW	OIF 499	10.750	0.219	4807980	ASTM A53	B	12.40	40.88	36.87	869	Barnizado	25			
Chemical Analyses (Análisis Químico) Tube 499-8-27,499-9-21,2009-25-15,499-3-24,499-9-19,499-6-27,499-7-6,499-3-13,499-16-25,499-16-10,499-14-16,2009-23-25,499-5-15,499-1-26,499-16-17,499-3-3,499-3-22,499-3-25,499-16-23,499-5-14,499-16-24,499-1-6,499-5-16,499-5-26,499-14-13,499-3-19,499-16-11,499-3-20,2009-30-21,499-16-2,499-1-13,499-16-18,499-10-19,499-3-18,499-16-15,499-5-18,499-10-18,499-1-8,499-1-14,499-1-20,499-6-20,499-16-7,499-1-22,499-1-22,499-1-9,499-2-25,499-2-9,2009-18-3,499-1-16,499-3-14,499-15-15,499-1-24,499-6-13,2009-25-5,499-1-10,499-1-19,499-3-5,499-2-26,499-5-21,499-1-27,499-10-24,499-8-26,499-14-9,499-3-11															
Heat (Colada)	C	Si	Mn	P	S	V	Cr	Cu	Ni	Mo	Yield Strength (KSI) (Límite elástico)	Mechanical Test (Pruebas mecánicas)		Elongation (%) (Elongación)	Pruebas No Destructivas UT N10
												MB	W		
SP85102	0.015	0.124	0.991	0.014	0.0025	0.0038	0.012	0.007	0.0035	0.0049	61.50	77.90	74.90	34	ACCEPTED
SP85105	0.012	0.127	0.984	0.015	0.0027	0.0036	0.017	0.0068	0.0034	0.0053	63.30	78.90	75.90	34	ACCEPTED
4507944	0.152	0.114	0.305	0.038	0.0009	0.0091	0.036	0.012	0.0015	0.001	66.30	78.20	72.40	25	ACCEPTED
4708018	0.152	0.12	0.295	0.03	0.0005	0.0033	0.037	0.011	0.0015	0.001	60.00	75.30	78.38	30	ACCEPTED
4708023	0.121	0.172	0.331	0.015	0.0014	0.042	0.049	0.012	0.0015	0.001	51.60	63.70	77.44	31	ACCEPTED
4807980	0.152	0.129	0.279	0.025	0.0005	0.0015	0.034	0.011	0.0015	0.001	64.10	79.80	79.10	30	ACCEPTED

Certify By (Autorizo)

[Signature]

Ing. Edgar Eduardo Orta Hernández
 Control de Calidad / Laboratorio
 (Responsable)

Forza Steel certifica que los productos descritos en este documento fueron fabricados en cumplimiento con los requerimientos de la especificación descrita, obteniendo resultados satisfactorios en todas sus pruebas e inspecciones incluidas en los planes de calidad de fuerza steel para cumplir con los requerimientos del pedido en referencia.

Forza Steel certifies that the products described in this document were manufactured in compliance with the requirements of the specification described, obtaining satisfactory results in all tests and inspections included in the quality plans of Forza Steel to meet the requirements of the order in reference.