



MATERIAL TEST REPORT - QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

FORZA STEEL - PRODUCTION FACILITY :

Carretera Salinas Victoria K.m. 2 s/n Salinas Victoria, Nuevo León , México C.P. 65500 Tel: +52 (51) 1958-3780

Packing List	0	Cod (Code):	FPD-PR-01-06
		Edition (Edición):	0
		Date of Rev (Fecha Rev) :	27 Nov 2018
		Page (Hoja):	1/1

CUSTOMER (Cliente)					PURCHASE ORDER (Orden de Compra)			DELIVERY (Remisión)			DATE (Fecha)		REFERENCE NUMBER (No. Referencia)	
PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A DE C.V.					30022			5046851			03/08/2020		30072020-13349	
PIPE TYPE PRODUCT (Tipo de producto)	FORZA WORK ORDER (OIF)	SIZE (Diámetro)	WALL THICKNESS (Espesor)	HEAT (No. Colada)	SPECIFICATION (Especificación Norma)	GRADE (Grado)	LENGTH (Longitud)		MASS (Peso Unitario)		MASS PER METER (Peso Lineal kg x metros)	HYDROSTATIC TEST (Prueba Hidrostatica (psi))	SPECIAL REQUIREMENTS (Requerimientos especiales)	TUBE NUMBER (No. Piezas)
							Metros	Pies	Lbs	Kg				
ERW	OIF 2009	10.750	0.219	SP85102	ASTM A53	B	12.40	40.68	1015.79	460.76	36.87	869	Barnizado	26
ERW	OIF 2009	10.750	0.219	SP85105	ASTM A53	B	12.40	40.68	1015.79	460.76	36.87	869	Barnizado	39

Tube (Lotes) 2009-21-18,2009-23-30,2009-8-23,2009-26-21,2009-26-20,2009-20-2,2009-11-13,2009-19-27,2009-19-16,2009-1-7,2009-26-8,2009-11-15,2009-26-18,2009-20-4,2009-20-7,2009-9-24,2009-23-21,2009-23-28,2009-8-10,2009-10-15,2009-25-24,2009-23-7,2009-3-8,2009-18-14,2009-28-4,2009-13-18,2009-18-19,2009-13-15,2009-26-19,2009-3-26,2009-25-25,2009-13-21,2009-30-13,2009-23-24,2009-23-20,2009-18-20,2009-13-19,2009-27-24,2009-9-15,2009-20-26,2009-1-8,2009-2-10,2009-18-6,2009-3-19,2009-20-23,2009-22-8,2009-3-9,2009-3-27,2009-28-7,2009-20-22,2009-20-25,2009-26-22,2009-30-20,2009-23-27,2009-8-29,2009-27-12,2009-2-16,2009-23-22,2009-3-5,2009-18-18,2009-22-6,2009-23-23,2009-30-22,2009-20-20,2009-11-9

Chemical Analyses (Análisis Químico)											Mechanical Test (Pruebas mecánicas)					
Heat (Colada)	C	Si	Mn	P	S	V	Cr	Cu	Ni	Mo	MB		W		Elongation (%) (Elongación)	Pruebas No Destructivas UT N10
											Yield Strength (KSI) (Límite elástico)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)	Tensile Strength(KSI) Ultima Tensión			
SP85102	0.015	0.124	0.991	0.014	0.0025	0.0038	0.012	0.007	0.0035	0.0049	61.50	77.90	74.90		34	ACCEPTED
SP85105	0.012	0.127	0.984	0.015	0.0027	0.0036	0.017	0.0068	0.0034	0.0053	63.30	78.90	75.90		34	ACCEPTED

Forza Steel certifica que los productos descritos en este documento fueron fabricados en cumplimiento con los requerimientos de la especificacion descrita, obteniendo resultados satisfactorios en todas sus pruebas e inspecciones incluidas en los planes de calidad de forza steel para cumplir con los requerimientos del pedido en referencia.

--

Forza steel certifies that the products described in this document were manufactured in compliance with the requirements of the specification described, obtaining satisfactory results in all tests and inspections included in the quality plans of Forza Steel to meet the requirements of the order in reference.

Certify By (Autorizó)



Ing. Edgar Eduardo Olivo Hernández
Control de Calidad y Laboratorio (Responsable)



MATERIAL TEST REPORT - QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

FORZA STEEL - PRODUCTION FACILITY:

Carretera Salinas Victoria K.m. 2 s/n Salinas Victoria, Nuevo León , México C.P. 65500 Tel: +52 (51) 1958-3780

Packing List	0	Cod (Code):	FPD-PR-01-06
		Edition (Edición):	0
		Date of Rev (Fecha Rev) :	27 Nov 2018
		Page (Hoja):	2/2

CUSTOMER (Cliente)					PURCHASE ORDER (Orden de Compra)			DELIVERY (Remisión)			DATE (Fecha)		REFERENCE NUMBER (No. Referencia)	
PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A DE C.V.					30022			5046851			03/08/2020		30072020-13349	
PIPE TYPE PRODUCT (Tipo de producto)	FORZA WORK ORDER (OIF)	SIZE (Diámetro)	WALL THICKNESS (Espesor)	HEAT (No. Colada)	SPECIFICATION (Especificación Norma)	GRADE (Grado)	LENGTH (Longitud)		MASS (Peso Unitario)		MASS PER METER (Peso Lineal kg x metros)	HYDROSTATIC TEST (Prueba Hidrostatica (psi))	SPECIAL REQUIREMENTS (Requerimientos especiales)	TUBE NUMBER (No. Piezas)
							Metros	Pies	Lbs	Kg				
ERW	OIF 2009	10.750	0.219	SP85102	ASTM A53	B	12.40	40.68	1015.79	460.76	36.87	869	Barnizado	26
ERW	OIF 2009	10.750	0.219	SP85105	ASTM A53	B	12.40	40.68	1015.79	460.76	36.87	869	Barnizado	39

Tube (Lotes) 2009-21-18,2009-23-30,2009-8-23,2009-26-21,2009-26-20,2009-20-2,2009-11-13,2009-19-27,2009-19-16,2009-1-7,2009-26-8,2009-11-15,2009-26-18,2009-20-4,2009-20-7,2009-9-24,2009-23-21,2009-23-28,2009-8-10,2009-10-15,2009-25-24,2009-23-7,2009-3-8,2009-18-14,2009-28-4,2009-13-18,2009-18-19,2009-13-15,2009-26-19,2009-3-26,2009-25-25,2009-13-21,2009-30-13,2009-23-24,2009-23-20,2009-18-20,2009-13-19,2009-27-24,2009-9-15,2009-20-26,2009-1-8,2009-2-10,2009-18-6,2009-3-19,2009-20-23,2009-22-8,2009-3-9,2009-3-27,2009-28-7,2009-20-22,2009-20-25,2009-26-22,2009-30-20,2009-23-27,2009-8-29,2009-27-12,2009-2-16,2009-23-22,2009-3-5,2009-18-18,2009-22-6,2009-23-23,2009-30-22,2009-20-20,2009-11-9

Chemical Analyses (Análisis Químico)											Mechanical Test (Pruebas mecánicas)					
Heat (Colada)	C	Si	Mn	P	S	V	Cr	Cu	Ni	Mo	MB		W		Elongation (%) (Elongación)	Pruebas No Destructivas UT N10
											Yield Strength (KSI) (Límite elástico)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)	Tensile Strength(KSI) Ultima Tensión			
SP85102	0.015	0.124	0.991	0.014	0.0025	0.0038	0.012	0.007	0.0035	0.0049	61.50	77.90	74.90		34	ACCEPTED
SP85105	0.012	0.127	0.984	0.015	0.0027	0.0036	0.017	0.0068	0.0034	0.0053	63.30	78.90	75.90		34	ACCEPTED

Forza Steel certifica que los productos descritos en este documento fueron fabricados en cumplimiento con los requerimientos de la especificacion descrita, obteniendo resultados satisfactorios en todas sus pruebas e inspecciones incluidas en los planes de calidad de forza steel para cumplir con los requerimientos del pedido en referencia.

Forza steel certifies that the products described in this document were manufactured in compliance with the requirements of the specification described, obtaining satisfactory results in all tests and inspections included in the quality plans of Forza Steel to meet the requirements of the order in reference.

Certify By (Autorizó)

Ing. Edgar Eduardo Olivo Hernández
Control de Calidad y Laboratorio (Responsable)