



MATERIAL TEST REPORT - QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

CONSTANCIA DE INSPECCION/CONSTANCE INSPECTION
(EN 10204 3.1 B- ISO10474 3.1B)
FORZA STEEL

Carretera Salinas Victoria K.m. 2 s/n Salinas Victoria, Nuevo León , México C.P. 65500 Tel: +52 (51) 1958-3780

Packing List	0	Cod (Code):	FPD-PR-01-06
		Edition (Edición):	0
		Date of Rev (Fecha Rev):	27 Nov 2018
		Page (Hoja):	+1/2

CUSTOMER (Cliente)					PURCHASE ORDER (Orden de Compra)			DELIVERY (Remisión)			DATE (Fecha)		REFERENCE NUMBER (No. Referencia)	
PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A DE C.V.					29240			5042322			12/11/2019		11122019-9393	
PIPE TYPE PRODUCT (Tipo de producto)	FORZA WORK ORDER (OIF)	SIZE (Diámetro)	WALL THICKNESS (Espesor)	HEAT (No. Colada)	SPECIFICATI ON (Especificación Norma)	GRADE (Grado)	LENGTH (Longitud)		MASS (Peso Unitario)		MASS PER METER (Peso Lineal kg x metros)	HYDROSTATIC TEST (Prueba Hidrostatica (psi))	SPECIAL REQUIREMENTS (Requerimientos especiales)	TUBE NUMBER (No. Piezas)
							Metros	Pies	Lbs	Kg				
HSS	OIF 1627	10x10	0.250	19111868	ASTM A500	B	12.20	40.03	1309.26	593.87	48.71	N/A	N/A	16
HSS	OIF 1627	10x10	0.250	19221831	ASTM A500	B	12.20	40.03	1309.26	593.87	48.71	N/A	N/A	1
Tube (Lotes)					1627-10-3,1627-10-15,1627-10-13,1627-10-5,1627-10-14,1627-10-32,1627-10-33,1627-10-12,1627-10-31,1627-10-35,1627-10-34,1627-10-17,1627-11-2,1627-10-4,1627-10-19,1627-10-18,1627-10-16									

Chemical Analyses (Análisis Químico)											Mechanical Test (Pruebas mecánicas)					
Heat (Colada)	C	Si	Mn	P	S	V	Cr	Cu	Ni	Mo	MB		W		Elongation (%) (Elongación)	Pruebas No Destructivas UT N10
											Yield Strength (KSI) (Limite elástico)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)	Tensile Strength (KSI) (Última Tensión)			
19111868	0.116	0.097	0.732	0.011	0.014	0.003	0.034	0.037	0.026	0.003	57.20	78.60	N/A		40	N/A
19221831	0.132	0.114	0.789	0.013	0.015	0.003	0.037	0.044	0.029	0.004	52.40	75.10	N/A		39	N/A

Forza Steel certifica que los productos descritos en este documento fueron fabricados en cumplimiento con los requerimientos de la especificación descrita, obteniendo resultados satisfactorios en todas sus pruebas e inspecciones incluidas en los planes de calidad de forza steel para cumplir con los requerimientos del pedido en referencia.

Forza steel certifies that the products described in this document were manufactured in compliance with the requirements of the specification described, obtaining satisfactory results in all tests and inspections included in the quality plans of Forza Steel to meet the requirements of the order in reference.

Esté certificado cumple con la especificación de la norma ASTM A53 B, Última Edición 2018 así como ASME SA 53 Gr B, referido en BPCV-IA Ed 2017 y Certificado EN 10204.3.1

Prueba de aplastamiento: Aceptada O.D. 2/3

Certify By (Autorizó)

Edgar Olivo

Ing. Edgar Eduardo Olivo Hernández

QUALITY ASSURANCE MANAGER



MATERIAL TEST REPORT - QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

FORZA STEEL - PRODUCTION FACILITY:

Carretera Salinas Victoria K.m. 2 s/n Salinas Victoria, Nuevo León, México C.P. 65500 Tel: +52 (51) 1958-3780

Packing List	0	Cod (Code):	FPD-PR-01-06
		Edition (Edición):	0
		Date of Rev (Fecha Rev):	27 Nov 2018
		Page (Hoja):	2/2

CUSTOMER (Cliente)					PURCHASE ORDER (Orden de Compra)			DELIVERY (Remisión)			DATE (Fecha)		REFERENCE NUMBER (No. Referencia)	
PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A DE C.V.					29240			5042322			12/11/2019		11122019-9393	
PIPE TYPE PRODUCT (Tipo de producto)	FORZA WORK ORDER (OIF)	SIZE (Diámetro)	WALL THICKNESS (Espesor)	HEAT (No. Colada)	SPECIFICATION (Especificación Norma)	GRADE (Grado)	LENGTH (Longitud)		MASS (Peso Unitario)		MASS PER METER (Peso Lineal kg x metros)	HYDROSTATIC TEST (Prueba Hidrostatica (psi))	SPECIAL REQUIREMENTS (Requerimientos especiales)	TUBE NUMBER (No. Piezas)
							Metros	Pies	Lbs	Kg				
HSS	OIF 1627	10x10	0.250	19111868	ASTM A500	B	12.20	40.03	1309.26	593.87	48.71	N/A	N/A	16
HSS	OIF 1627	10x10	0.250	19221831	ASTM A500	B	12.20	40.03	1309.26	593.87	48.71	N/A	N/A	1
Tube (Lotes): 1627-10-3,1627-10-15,1627-10-13,1627-10-5,1627-10-14,1627-10-32,1627-10-33,1627-10-12,1627-10-31,1627-10-35,1627-10-34,1627-10-17,1627-11-2,1627-10-4,1627-10-19,1627-10-18,1627-10-16														

Chemical Analyses (Análisis Químico)											Mechanical Test (Pruebas mecánicas)					
Heat (Colada)	C	Si	Mn	P	S	V	Cr	Cu	Ni	Mo	MB		W		Elongation (%) (Elongación)	Pruebas No Destructivas UT N10
											Yield Strength (KSI) (Limite elástico)	Tensile Strength (KSI) (Ultima tensión)	Tensile Strength (KSI) (Ultima Tensión)			
19111868	0.116	0.097	0.732	0.011	0.014	0.003	0.034	0.037	0.026	0.003	57.20	78.60	N/A		40	N/A
19221831	0.132	0.114	0.789	0.013	0.015	0.003	0.037	0.044	0.029	0.004	52.40	75.10	N/A		39	N/A

Forza Steel certifica que los productos descritos en este documento fueron fabricados en cumplimiento con los requerimientos de la especificación descrita, obteniendo resultados satisfactorios en todas sus pruebas e inspecciones incluidas en los planes de calidad de forza steel para cumplir con los requerimientos del pedido en referencia.

Forza steel certifies that the products described in this document were manufactured in compliance with the requirements of the specification described, obtaining satisfactory results in all tests and inspections included in the quality plans of Forza Steel to meet the requirements of the order in reference.

Certify By (Autorizó)

Edgar Olivo
Ing. Edgar Eduardo Olivo Hernández
 QUALITY ASSURANCE MANAGER