



REPORTE DE CALIDAD DE TUBERIA (Quality Report)

Cód: FP-DQ-08-01

SISTEMA DE GESTION DE CALIDAD
(QUALITY MANNAGMENT SYSTEM)

Edición (Edition Code): 0 Revisión (Revision): 1

Fecha de Rev (Date of Revisión):
04 Septiembre 2014

Requerimiento (Request):	Cliente (Customer):				PLESA ANAHUAC Y CIAS			Remisión (Remission):	9000941		Fecha (Date):	23/07/2019		REPORTE FS (Report No.):	23072019-1132										
Tipo de Producto (Type of Pipe/Delivery Condition):	Orden Interna de Fabricación (Work Order)			Espesor (Thickness) pulg (In)		Espesor (Thickness) pulg (mm)		Longitud (Length) mts		Longitud (Length) pies (ft)		Norma (Specification):		Grado (Grade):		Peso Unitario (mass) lbs.		Peso Unitario (mass) kg.		Peso Lineal (Mass per meter) lbs. X pie		Peso Lineal (Mass per meter) kg. X mtr.		Números de Tubo (Pipe Number)	
HSS	M3-017			1.5 X 1.5		0.074		1.88		0.0		ASTM A500		Grado B		0.0		0.0						5	
No. Lote (Lote No.)	M319-17-266	M319-17-275	M319-17-280	M319-17-281	M319-17-282																				
No. Colada (Heat)	Composición Química del Acero (Steel Chemical Composition)												Propiedades mecánicas del Acero de la Tubería (Steel Mechanical's Properties)												
	C	Si	Mn	P	S	V	Nb	Cr	Cu	Ni	Mo	Ciw	Límite Tracción (Tensile Strength) KSI (MPA)			Límite Elástico (Yield Point) KSI (MPA)		% Elongación (Elongation)							
													L	T	W	L	T								
	0.26 MAX.				1.35 MAX.		0.035 MAX.		0.035 MAX.				0.2 MAX.				46 (315) MIN.								
AB4594	0.002	0.002	0.143	0.016	0.004	0.004	0.005	0.018	0.009	0.017	0.006	0.068	58.10(401)			48.30(333)		23							
183325	0.005	0.002	0.193	0.013	0.005	0.004	0.004	0.024	0.018	0.009	0.007	0.080	58.00(400)			47.90(330)		27							

Este certificado ampara los números de serie de los tubos manifestados, los cuales fueron fabricados, inspeccionados y aceptados de acuerdo a los requerimientos de las especificaciones arriba mencionadas; FORZA STEEL no garantiza el producto que sea utilizado inapropiadamente. ("There no is guarantee on the use of these products for applications that are outside of the scope of the specification, or the inappropriate use of them")

Autorizó (Approve):


ING. HUGO SÁNCHEZ VILLANUEVA
 Certificados y Pruebas Mecánicas. Aseguramiento de Calidad
 (Certificates and Mechanical Testing
 Quality Assurance)