



**REPORTE DE CALIDAD DE TUBERIA
(Quality Report)**

Cód: FP-DQ-08-01

**SISTEMA DE GESTION DE CALIDAD
(QUALITY MANNAGMENT SYSTEM)**

Edición (Edition Code): 0 Revisión (Revision): 1

Fecha de Rev (Date of Revisión):
04 Septiembre 2014

Requerimiento (Request):	Cliente (Customer):		PLESA ANAHUAC Y CIAS				Remisión (Remission):	9000973	Fecha (Date):	12/08/2019	REPORTE IS (Report No.):	12082019-1228						
Tipo de Producto (Type of Pipe/Delivery Condition):	Orden Interna de Fabricación (Work Order)	Medida (Size)	Espesor (Thickness) pulg (in)		Espesor (Thickness) pulg (mm)	Longitud (Length) mts	Longitud (Length) pies (ft)	Norma (Specification):	Grado (Grade):	Peso Unitario (mass) lbs.	Peso Unitario (mass) kg.	Peso Lineal (Mass per meter) lbs. X pie	Peso Lineal (Mass per meter) kg. X mtr.	Números de Tubo (Pipe Number)				
HSS	M4-027	2 X 2	0.074		1.88		0.0	ASTM A500	Grado B	0.0	0.0			8				
No. Lote (Lot No.)	M419-27-50	M419-27-51	M419-27-52	M419-27-53	M419-27-54	M419-27-55	M419-27-56	M419-27-60										
No. Colada (Heat)	Composición Química del Acero (Steel Chemical Composition)											Propiedades mecánicas del Acero de la Tubería (Steel Mechanical's Properties)						
	C	Si	Mn	P	S	V	Nb	Cr	Cu	Ni	Mo	Ciw	Límite Tracción (Tensile Strenght) KSI (MPA)			Límite Elástico (Yield Point) KSI (MPA)		% Elongación (Elongation)
													L	T	W	L	T	
	0.26 MAX.		1.35 MAX.	0.035 MAX.	0.035 MAX.				0.2 MAX.				58 (400) MIN.			45 (315) MIN.		23 MIN.
AB5337	0.002	0.002	0.143	0.016	0.004	0.0039	0.005	0.018	0.009	0.017	0.006	0.068	58.10(401)			48.30(333)		23
AB5340	0.002	0.002	0.157	0.013	0.004	0.0043	0.007	0.025	0.008	0.024	0.007	0.085	58.70(405)			46.80(322)		26

Este certificado ampara los números de serie de los tuvos manifestados, los cuales fueron fabricados, inspeccionados y aceptados de acuerdo a los requerimientos de las especificaciones arriba mencionadas; FORZA STEEL no garantiza el producto que sea utilizado inapropiadamente. ("There no is guarantee on the use of these products for applications that are outside of the scope of the specification, or the inappropriate use of them")

Autorizó (Approve):

HUMBERTO VILLALPANDO
 Coordinador o Proceso Mecánico, Administración de Calidad
 (Coordinator and Mechanical Testing, Quality Assurance)