



MATERIAL TEST REPORT - QUALITY MANAGEMENT SYSTEM

FORZA STEEL - PRODUCTION FACILITY:

Carretera Salinas Victoria K.m. 2 s/n Salinas Victoria, Nuevo León , México C.P. 65500 Tel: +52 (51) 1958-3780

Packing List	5007127	Cod (Code):	FPD-PR-01-06
		Edition (Edición):	Rev: 4
		Date of Rev (Fecha Rev):	27 Nov 2018
		Page (Hoja):	1/2


CUSTOMER (Cliente)					PURCHASE ORDER (Orden de Compra)			DELIVERY (Remisión)			DATE (Fecha)		REFERENCE NUMBER (No. Referencia)	
PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A DE C.V.					20080			2622			07/03/2019		06032019-2622	
PIPE TYPE PRODUCT (Tipo de producto)	WORK ORDER (OIF)	SIZE (Diámetro)	WALL THICKNESS (Espesor)	HEAT NO. (No. Colada)	PRODUCT SPECIFICATION LEVEL (Especificación Norma)	GRADE (Grado)	LENGHT (Longitud)	MASS (Peso Unitario)		MASS PER METER (Peso Lineal kg x metros)	HYDROSTATIC TEST (Prueba Hidrostatica (psi))	SPECIAL REQUIREMENTS (Requerimientos especiales)	PIPES /TUBES QTY (No. Piezas)	
								Lbs	Kg					
HSS	OIF 1517	8x8	0.375	D18508545	ASTM A500	B	12.20	1531.28	694.58	56.97	N/A	N/A	2	
HSS	OIF 1517	8x8	0.375	D18608636	ASTM A500	B	12.20	1531.28	694.58	56.97	N/A	N/A	8	

Lotes 1517-9-11,1517-9-14,1517-9-16,1517-21-9,1517-9-17,1517-9-15,1517-9-13,1517-21-8,1517-9-18,1517-9-12

Chemical Analyses (Análisis Químico)											Mechanical Test (Pruebas mecánicas)		
Heat (Colada)	C	Si	Mn	P	S	V	Cr	Cu	Ni	Mo	Yield Strength (KSI) (Limite elástico)	Tensile Strength (KSI) (Última tensión)	Elongation (%) (Elongación)
D18508545	0.152	0.147	0.316	0.012	0.0088	0.0019	0.037	0.032	0.0031	0.0010	54.30	65.00	28
D18608636	0.184	0.123	0.302	0.017	0.0038	0.0015	0.031	0.018	0.0019	0.001	57.60	67.80	27

FORZA STEEL certify that this MTR covers the material here in described. That it has been manufactures, sampled tested and inspected as stated . FORZA STEEL is not an will not be responsible for any missusage
 Este certificado ampara los números de serie de los tubos manifestados, los cuales fueron fabricados, inspeccionados y aceptados de acuerdo a los requerimientos de las especificaciones arriba mencionadas.

Approve (Autorizó)



Ing. Edgar Eduardo Olivo Hernández
 Control de Calidad y Laboratorio (Responsable)