



**MATERIAL TEST REPORT - QUALITY MANAGEMENT SYSTEM**

FORZA STEEL - PRODUCTION FACILITY:

Carretera Salinas Victoria K.m. 2 s/n Salinas Victoria, Nuevo León, México C.P. 65500 Tel: +52 (51) 1958-3780

Packing List	5007127	Cod (Code):	FPD-PR-01-06
		Edition (Edición):	0
		Date of Rev (Fecha Rev):	27 Nov 2018
		Page (Hoja):	1/2

CUSTOMER (Cliente)					PURCHASE ORDER (Orden de Compra)			DELIVERY (Remisión)			DATE (Fecha)		REFERENCE NUMBER (No. Referencia)	
PLESA ANAHUAC Y CIAS., S.A DE C.V.					20080			2719			08/03/2019		08032019-2719	
PIPE TYPE PRODUCT (Tipo de producto)	WORK ORDER (OIF)	SIZE (Diámetro)	WALL THICKNESS (Espesor)	HEAT NO. (No. Colada)	PRODUCT SPECIFICATION LEVEL (Especificación Norma)	GRADE (Grado)	LENGHT (Longitud)	MASS (Peso Unitario)		MASS PER METER (Peso Lineal kg x metros)	HYDROSTATIC TEST (Prueba Hidrostatica (psi))	SPECIAL REQUIREMENTS (Requerimientos especiales)	PIPES /TUBES QTY (No. Piezas)	
								Lbs	Kg					
HSS	OIF 1517	8x8	0.375	284361	ASTM A500	B	12.20	1531.28	694.58	56.97	N/A	N/A	3	
HSS	OIF 1517	8x8	0.375	385626	ASTM A500	B	12.20	1531.28	694.58	56.97	N/A	N/A	1	
HSS	OIF 1517	8x8	0.375	D18708430	ASTM A500	B	12.20	1531.28	694.58	56.97	N/A	N/A	1	

Lotes: 1517-71-2,1517-8-18,1517-83-8,1517-83-10,1517-83-9

Chemical Analyses (Análisis Químico)											Mechanical Test (Pruebas mecánicas)		
Heat (Colada)	C	Si	Mn	P	S	V	Cr	Cu	Ni	Mo	Yield Strength (KSI) (Limite elástico)	Tensile Strength (KSI) (Ultima tensión)	Elongation (%) (Elongación)
284361	0.194	0.049	0.736	0.018	0.0064	0.0029	0.046	0.046	0.012	0.0037	59.00	70.20	38
385626	0.169	0.048	0.753	0.015	0.0056	0.0032	0.051	0.042	0.013	0.0034	57.40	69.80	39
D18708430	0.146	0.132	0.301	0.018	0.0036	0.0014	0.036	0.024	0.003	0.001	50.80	65.00	27

FORZA STEEL certify that this MTR covers the material here in described. That it has been manufactures, sampled tested and inspected as stated . FORZA STEEL is not an will not be responsible for any missusage  
 Este certificado ampara los números de serie de los tubos manifestados, los cuales fueron fabricados, inspeccionados y aceptados de acuerdo a los requerimientos de las especificaciones arriba mencionadas.

Approve (Autorizó)



Ing. Edgar Eduardo Olivo Hernández  
 Control de Calidad y Laboratorio  
 (Responsable)