



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB CURP. HERG750411HMCRDR04
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 480

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.

AT ´N DEPARTAMENTO DE COMPRAS

MUY SEÑORES NUESTROS

Por medio de la Presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. 1819 y las cuales se amparan en nuestra Factura No. 359 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM - A-105 de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo		
1019	0.20	0.85	0.25	0.036	0.011	0.019	0.014	0.000	0.002		
8748	0.20	0.79	0.21	0.009	0.038	0.05	0.09	0.000	0.017		
6526	0.20	0.74	0.23	0.016	0.023	0.09	0.07	0.000	0.013		
8748	0.19	0.78	0.27	0.011	0.019	0.13	0.07	0.025	0.015		
3971	0.16	0.65	0.19	0.008	0.017	0.13	0.10	0.000	0.021		

PROPIEDADES MECANICAS

TRATAMIENTO TERMICO	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B
S.T.T.	76,000	55,000	29	45	139
S.T.T.	77,000	59,000	26	35	154
S.T.T.	79,000	58,000	29	45	133
S.T.T.	76,000	62,000	31	52	154
S.T.T.	75,000	59,000	27	42	152

PARTIDA	Nº COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL	
1	1019	50 PZS.	COPLE S.W. 3000# A.C. DE 1 1/2"
2	8748	50 PZS.	COPLE S.W. 3000# A.C. DE 2"
3	6526	75 PZS.	MEDIO COPLE ROSC. 3000# A.C. DE 1/2"
4	8748	100 PZS.	MEDIO COPLE ROSC. 3000# A.C. DE 2"
5	3971	30 PZS.	COPLE RED. ROSC. 3000# A.C. DE 3/4 X 1/2"