

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

CLIENTE / PURCHASER TUBOS CONEXIONES Y TANQUES S.A. DE C.V.		Confirmación de Venta / Sales Confirmation 048288/02		Número / Number 02012913	Fecha / Date 24/08/2002	Pág / Page 1/3
Tipo de Tubo / Type of Pipe CONDUCCION / LINE PIPE SEAMLESS		Orden Cliente / Purchaser Order Grado de Acero / Steel Grade B/X42 PSL1		Compañía de Inspección / Inspection Company Extremos / Ends LISO CORTE RECTO / PLAIN END		
Norma / Standard or Specification API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53		Peso Nominal / Nominal Weight 2.72 LB/FT 4.05 KG/M		Remisión / Delivery Note 350262		
Dimensiones / Dimensions 1.90 X 0.145 INCH 48.30 X 3.70 MM		Cédula / Schedule		Cantidades / Quantities 186 Pzas / Pcs		

PRUEBAS DE TENSION / TENSILE TEST

Colada / Probeta / Sample Heat	Característica de la Probeta / Specimen Characteristics				Temp de Ens / Test Temp	Fluencia / Yield Strength KG/MM2	Resistencia / Tensile Strength KG/MM2	Relación FR / Rate YS/UTS	Alargamiento / Elongation		Reducción de Área / Reduction of Area %	Dureza / Hardness Tipo / Type BHN
	Condición / Condition		Dimensiones / Dimensions MM						Sección / Area MM2			
	Zona / Zone	Estado / State	Tipo / Ori	MM	MM2	MM2	MM2	Max	Obt	Req	Min	Max
21638	C/B	Rec	L	19.12 x 3.64	TA	38.75	48.43	0.80	38			138

ENSAYOS TECNOLOGICOS / TECHNOLOGICAL TEST

Aplastamiento / Flattening Test	Curvado / Bend Test	Abocardado / Flaring Test	Pestajeado / Flange Test	Anillo Expandido / Ring Expanding Test	Tracción de Anillo / Ring Tensile Test
N/A	BUENO / GOOD	N/A			

CIB = Cuerpo / Body
 L = Longitudinal / Longitudinal
 TR = Probeta tratada en laboratorio / Specimen with heat treatment at Laboratory
 Min = Mínimo / Minimum
 LMin = Longitudinal Mínimo / Longitudinal Minimum
 Max = Máximo / Maximum
 LMax = Longitudinal Máximo / Longitudinal Maximum
 RU = Recocido / Upset
 T = Transversal / Transverse
 TR = Templado y Revenido / Quenched and Tempered
 Max = Máximo / Maximum
 LMax = Longitudinal Máximo / Longitudinal Maximum
 N/A = No Aplica / Does Not Apply

Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y satisficieron los correspondientes requerimientos. Este certificado se valida mediante un sistema computarizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo Tenaris (verde) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original, y se hace responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación será sujeta a la ley. This is to certify that the products described here were manufactured, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meet the requirements of the specification. This certificate is stamped by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green coloured 'Tenaris' is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attend the conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any standard or not followed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

