

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Número	04002308	Page / Página:	1 / 6
Date/Día:	01/02/2004		

Customer / Cliente:	TUBOS CONEXIONES Y TANQUES, S.A. DE C.V.	Customer's Order / Cliente Orden - Item N°		Customer's Reference / Referencia del cliente		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta	061116/05	
Manufacture Process/ Proceso de fabricación:	SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de producto:	LINE PIPE SEAMLESS			Surface / Superficie:	VARNISHED	
	LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION				BARRENADO		
Standard or Specification / Normas o especificaciones:	API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53	, JULIO 1, 2000/99/1995-A95/99B	Steel Grade / Grado de acero:	B/X42 PSL1	Quantity / Cantidad:	43 Pcs/pz	Ends / Extremos:	NORMAL BEVEL
Dimensions / Dimensiones:	88.90 X 7.60 MM	Length / Longitud:	5.50 / 6.50 MTS			Nominal Weight / Peso Nominal	15.24 KG/M	
	3 1/2 X 0.300 INCH		18.00 / 21.30 FT				10.26 LB/FT	

TENSILE TEST / ENSAYOS DE TENSION

Heat N° Cotada N°	Sample N° Muestra N°	Specimen condition Condición de la probeta			Specimen dimensions Dimensiones de la probeta			Test temp		Y.S.		U.T.S.		Y.S. / U.T.S.		Elongation / Alargamiento	
		Us	TT	Typo	Orí	Size Tamaño mm	Area Sección mm2	Temp. de ensayo	Temp	Unit/Unidad	Value	Unit/Unidad	Value	Required/Requerido	% in 2 inches Min % = API	Max	Opt. %
11314	26961	C/B	ST	Rec	L	18.80 x 7.40	140.39	TA	39.12	KG/MM2	56.14	0.70	40				
11314	26962	C/B	ST	Rec	L	19.00 x 7.40	141.92	TA	39.88	KG/MM2	56.25	0.71	40				
11986	30007	C/B	ST	Rec	L	19.20 x 7.60	147.32	TA	35.65	KG/MM2	50.74	0.70	39				
11986	30008	C/B	ST	Rec	L	19.20 x 7.50	145.38	TA	36.70	KG/MM2	50.66	0.72	36				
13391	26869	C/B	ST	Rec	L	19.20 x 7.90	153.15	TA	36.81	KG/MM2	48.91	0.75	38				
13391	26870	C/B	ST	Rec	L	19.20 x 8.20	158.98	TA	37.94	KG/MM2	49.60	0.76	39				
13947	26951	C/B	ST	Rec	L	18.60 x 8.30	155.80	TA	33.34	KG/MM2	49.24	0.68	42				
13947	26952	C/B	ST	Rec	L	18.70 x 8.30	156.65	TA	35.05	KG/MM2	49.54	0.71	42				

This is to certify that the products described here in were manufactured, sampled, tested and/or inspected in accordance with the specification referenced and meets the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green coloured transfer is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y satisface los correspondientes requerimientos. Este certificado se emite mediante un sistema computarizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo Tenaris (verde) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original, y se hace responsable por cualquier uso ilegal o no debido. Cualquier alteración y/o falsificación será sujeta a la ley.

Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.



Tenaris Group

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Numero
04002308

Page / Página:
2 / 6

Date/Dia: **01/02/2004**

Tubos de Acero de México, S.A.
Km 433 / Carr. México-Veracruz
Vía Xalapa
(91697) Veracruz, Ver. México
(52) 229 989 1100 tel
(52) 229 989 1120 fax

Customer / Cliente: **TUBOS CONEXIONES Y TANQUES, S.A. DE C.V.** Customer's Order / Cliente Orden - Item N°

Manufacturer Process/ Proceso de fabricación: **SEAMLESS HOT ROLLED** Product Type / Tipo de producto: **LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION**

Standard or Specification / Normas o especificaciones: **API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53** , JULIO 1, 2000/99/1995-A95/99B Steel Grade / Grado de acero: **B/X42 PSLL**

Dimensions / Dimensiones: **88.90 X 7.60 MM** Length / Longitud: **5.50 / 6.50 MTS** Quantity / Cantidad: **43 Pcs/Pz**

3 1/2 X 0.300 INCH 18.00 / 21.30 FT

Ends / Extremos: **NORMAL BEVEL** Ends / Extremos: **BISELADO NORMAL**

Normal Weight / Peso Nominal: **15.24 KG/M**

Min: **10.26 LB/FT**

LS: Location of the sample / Localización de la muestra
Tr: Specimen with heat treatment at Laboratory / Probeta tratada en laboratorio

N: Normalized / Normalizado
Rec: Strip specimen / Rectangular
T: Transverse / Transversal
Max: Maximum / Máximo
LMin: Longitudinal Minimum / Mínimo Longitudinal

C/B: Body / Cuerpo
A: Annealed / Recoocido
Cl: Round bar specimen / Cilíndrica
TR: Room Temperature / Temperatura Ambiente
Obt: Obtained / Obtenido
TMin: Transverse Minimum / Mínimo Transversal

P/U: Upret / Recalque
NR: Normalized and Tempered / Normalizado y Revenido
SR: Stress Relief / Relevado de Esfuerzo
EU: Extension Under Load Method
Y.S.: Yield Strength / Fluencia
TMax: Transverse Maximum / Máximo Transversal

TT: Heat Treatment / Tratamiento Térmico
TR: Quenched and Tempered / Templado y Revenido
ST: As Rolled / Sin Tratamiento
L: Longitudinal / Longitudinal
UTS: Ultimate tensile strength / Resistencia
LMin: Longitudinal Minimum / Mínimo Longitudinal
Min: Minimum / Mínimo

Through Wall Hardness / Dureza en el espesor

HARDNESS TEST / ENSAYOS DE DUREZA

Heat/Coleada:	Required/Requerido	HRC
11314	Min. Max: 22.00	
Sample/Muestra 26961	End/Ext:	
Quadrant	Aver	
1	1 2 3	Prom Var
OD/DE	76.4 76.1 75.4	76.0
MW/C	76.8 75.7 75.1	75.9
ID/DI	75.6 76.1 75.4	75.7 0.3
Pipe No / Tubo No.:	Las: C/B	Tr: ST
Heat/Coleada:	Required/Requerido	HRC
11314	Min. Max: 22.00	
Sample/Muestra 26962	End/Ext:	
Quadrant	Aver	
1	1 2 3	Prom Var
OD/DE	76.9 75.9 76.7	76.5
MW/C	76.2 76.7 76.1	76.3
ID/DI	76.7 76.4 76.8	76.6 0.3
Pipe No / Tubo No.:	Las: C/B	Tr: ST
Heat/Coleada:	Required/Requerido	HRC
11986	Min. Max: 22.00	
Sample/Muestra 30007	End/Ext:	
Quadrant	Aver	
1	1 2 3	Prom Var
OD/DE	77.4 79.0 78.5	78.3
MW/C	78.3 79.0 78.2	78.5
ID/DI	79.3 78.4 79.7	79.1 0.8
Pipe No / Tubo No.:	Las: C/B	Tr: ST
Heat/Coleada:	Required/Requerido	HRC
11986	Min. Max: 22.00	
Sample/Muestra 30008	End/Ext:	
Quadrant	Aver	
1	1 2 3	Prom Var
OD/DE	97.0 76.9 78.3	77.4
MW/C	79.1 79.3 78.1	78.8
ID/DI	77.0 79.1 79.4	78.5 1.4
Pipe No / Tubo No.:	Las: C/B	Tr: ST

This is to certify that the products described herein were manufactured, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meets the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green coloured 'Tenaris' is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y satisface los correspondientes requerimientos. Este certificado se emite mediante un sistema computarizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo 'Tenaris' (verde) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizarla su conformidad con el original, y ser responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación será sujeta a la ley.

Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Numero: **04002308**
 Page/Página: **3 / 6**
 Date/Dia: **01/02/2004**

Tubos de Acero de México, S.A.
 Km 433.7 Carr. México-Veracruz
 Via Xalapa
 (91897) Veracruz, Ver. México
 (52) 229 989 1100 tel
 (52) 229 989 1120 fax

Customer / Cliente: **TUBOS CONEXIONES Y TANQUES, S.A. DE C.V.** Customer's Order / Cliente Orden - Item N°: _____ Customer's Reference / Referencia del cliente: _____ Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: **061116/05**

Manufacture Process / Proceso de fabricación: **SEAMLESS HOT ROLLED** Product Type / Tipo de producto: **LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION** Surface / Superficie: **VARNISHED** Ends / Extremos: **BARNIZADO**

Standard or Specification / Normas o especificaciones: **API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53**, JULIO 1, 2000/99/1395-995/99B Steel Grade / Grado de acero: **B/X42 PSL1** Dimensions / Dimensiones: **88.90 X 7.60 MM** Length / Longitud: **5.50 / 6.50 MTS** Quantity / Cantidad: **43 Pcs/Pz** **3 1/2 X 0.300 INCH** **18.00 / 21.30 FT** Nominal Weight / Peso Nominal: **15.24 KG/M** **10.26 LB/FT**

HARDNESS TEST / ENSAYOS DE DUREZA

Through Wall Hardness / Dureza en el espesor

Heat/Coleda:	Required/Requerido	HRC
13391	Min. Max. 22.00	
Sample/Muestra: 26869	End/Ext:	
Quadrant	1	2
Quadrante	3	Aver. Prom. Var
1	OD/DE 76.5 75.8 76.0 76.1	
Unit/Unidad	MW/C 76.5 75.2 75.5 75.7	
HRD	ID/DI 76.5 76.2 75.7 76.1 0.4	
Pipe No / Tubo No:	Las: C/B	Tr: ST
Heat/Coleda: <th>Required/Requerido</th> <th>HRC</th>	Required/Requerido	HRC
13391	Min. Max. 22.00	
Sample/Muestra: 26870	End/Ext:	
Quadrant	1	2
Quadrante	3	Aver. Prom. Var
1	OD/DE 75.3 76.9 76.1 76.1	
Unit/Unidad	MW/C 75.3 76.7 76.7 76.2	
HRD	ID/DI 75.7 75.4 75.2 75.4 0.8	
Pipe No / Tubo No:	Las: C/B	Tr: ST
Heat/Coleda: <th>Required/Requerido</th> <th>HRC</th>	Required/Requerido	HRC
13947	Min. Max. 22.00	
Sample/Muestra: 26951	End/Ext:	
Quadrant	1	2
Quadrante	3	Aver. Prom. Var
1	OD/DE 76.2 76.4 75.5 76.0	
Unit/Unidad	MW/C 74.9 75.3 75.0 75.1	
HRD	ID/DI 75.0 75.0 75.8 75.3 0.9	
Pipe No / Tubo No:	Las: C/B	Tr: ST
Heat/Coleda: <th>Required/Requerido</th> <th>HRC</th>	Required/Requerido	HRC
13947	Min. Max. 22.00	
Sample/Muestra: 26952	End/Ext:	
Quadrant	1	2
Quadrante	3	Aver. Prom. Var
1	OD/DE 74.6 74.9 75.7 75.1	
Unit/Unidad	MW/C 74.9 75.5 76.6 75.7	
HRD	ID/DI 76.8 76.7 74.9 76.0 0.9	
Pipe No / Tubo No:	Las: C/B	Tr: ST

Min: Minimum / Mínimo Max: Maximum / Máximo
 ODD: Outside Diameter / Diámetro externo
 MW/C: Mid Wall / Centro
 ID/DI: Internal Diameter / Diámetro Interno
 Ave.: Average
 Prom.: Promedio
 Var.: Variation / Variación
 Ls: Location of the sample / Localización de la muestra
 C/B: Body / Cuerpo
 RU: Upset / Recalque
 Tr: Heat Treatment / Tratamiento Térmico
 NR: Normalized and Tempered / Normalizado y Revenido
 TR: Quenched and Tempered / Templado y Revenido
 N: Normalized / Normalizado
 ST: As Rolled / Sin Tratamiento
 A: Annealed / Recocido
 SR: Stress Relief / Relevo de Esfuerzo
 Q/T: Quenched / Templado

TECHNOLOGICAL TEST / ENSAYOS TECNOLÓGICOS

Heat N°	Sample N°	Enterling Test
11314	26961	GOOD/BUENO
11314	26962	GOOD/BUENO
11986	30007	GOOD/BUENO
11986	30008	GOOD/BUENO
13391	26869	GOOD/BUENO

This is to certify that the products described here in were manufactured, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meets the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trademark green coloured 'Tamsa' is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, it must attest its conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any unwillful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.
 Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y satisface los correspondientes requerimientos. Este certificado es emitido mediante un sistema computarizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo 'Tamsa' (verde) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original, y sea hace responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación será sujeta a la ley.
 Este certificado no es, ni puede ser, usado, como una declaración de origen.
 DICA 777 04 0

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Numero: **04002308**
 Page / Página: **4 / 6**
 Date/Día: **01/02/2004**

Tubos de Acero de México, S.A.
 Km 433.7 Carr. Mexico-Veracruz
 Via Xalapa
 (91697) Veracruz, Ver. México
 (52) 229 989 1100 tel
 (52) 229 989 1120 fax

Customer / Cliente: **TUBOS CONEXIONES Y TANQUES, S.A. DE C.V.** Customer's Order / Cliente Orden - Item N°

Customer's Reference / Referencia del cliente

Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta

Manufacture Process / Proceso de fabricación:

SEAMLESS HOT ROLLED

LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA

Product Type / Tipo de producto:

LINE PIPE SEAMLESS

CONDUCCION

Standard or Specification / Normas o especificaciones:

API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 , JUL-0 1, 2000/99/1995-A95/99B

Dimensions / Dimensiones:

88.90 X 7.60 MM

3 1/2 X 0.300 INCH

Steel Grade / Grado de acero:

B/X42 PS11

Quantity / Cantidad:

43 Pcs/pz

Ends / Extremos:

NORMAL BEVEL

BISELAO NORMAL

Nominal Weight / Peso Nominal

15.24 KG/M

10.26 LB/FT

TECHNOLOGICAL TEST / ENSAYOS TECNOLÓGICOS

Heat N° Cofecha N°	Sample N° Muestra N°	Flattening Test Ensayo de Aplastamiento
13391	26870	GOOD/BUENO
13947	26951	GOOD/BUENO
13947	26952	GOOD/BUENO

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA.

Heat Cofecha Sample N° Muestra N°	H Max Min	C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	Ni	V	Cu	Al	Sn	As	Nb	Ti	Ca	B	N	Composition, % / Composición %		
																				X 100	X 1000	
11314																						
28961	P	18	107	23	7	4.3	4.4	11	90	0	113	19	6	5	0	0	28	0	61			
28962	P	18	113	22	8	4.2	4.4	11	90	0	116	21	6	4	0	0	28	0	61			
11986																						
30007	P	17	65	27	8	3.3	5.5	13	50	0	128	21	8	4	0	0	21	0	57			
30008	P	17	65	27	8	3.3	5.7	13	50	0	130	21	9	4	0	0	22	0	57			
13391																						
28969	P	18	70	30	6	3.8	4.9	10	40	0	161	24	8	4	0	0	32	0	57			

This is to certify that the products described here in were manufactured, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meets the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark, green coloured 'Tamsa' is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any unwillful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y satisface los correspondientes requerimientos. Este certificado es emitido mediante un sistema automatizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo 'Tamsa' (verde) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original, y se hace responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación será sujeta a la ley.

Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.



Tenaris Group

Tubos de Acero de México, S.A.
 Km 433.7 Carr. México-Veracruz
 Vía Xalapa
 (91697) Veracruz, Ver. México
 (52) 229 989 1100 tel
 (52) 229 989 1120 fax

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Numero	04002308	Page / Página:	5 / 6
Date/Dia:	01/02/2004		

Customer / Cliente:	TUBOS CONEXIONES Y TANQUES, S.A. DE C.V.	Customer's Order / Cliente Orden - Item N°		Customer's Reference / Referencia del cliente		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta	061116/05
Manufacture Process / Proceso de fabricación:	SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de producto:	LINE PIPE SEAMLESS	Steel Grade / Grado de acero:	B/X42 PSI.1	Surface / Superficie:	VARNISHED
	LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		CONDUCCION	Quantity / Cantidad:	43 Pcs/Dz	Ends / Extremos:	NORMAL BEVEL
Standard or Specification / Normas o especificaciones:	API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53		, JULIO 1, 2000/99/1995-A95/99B			BISELIADO	NORMAL
Dimensions / Dimensiones:	88.90 X 7.60 MM	Length / Longitud:	5.50 / 6.50 MTS			Nominal Weight / Peso Nominal	15.24 KG/M
	3 1/2 X 0.300 INCH		18.00 / 21.30 FT				10.26 LB/FT

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA.

Heat Colada	H Max Min	C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	Ni	V	Cu	Al	Sn	As	Nb	Ti	Ca	B	N	
																				Composition, % / Composición %
Sample N°	P Max																			
Muestra N°	Min																			
26870	P	18	69	29	6	3.8	5	11	40	0	160	23	8	4	0	0	29	0	57	
13947	P	17	69	27	4	1.9	1.5	6	20	0	45	25	3	2	0	0	26	0	60	
26951	P	17	69	28	4	1.9	1.8	6	20	0	44	26	3	2	0	0	30	0	60	
26952	P	17	69	28	4	1.9	1.8	6	20	0	44	26	3	2	0	0	30	0	60	

H: Heat / Colada P: Product / Producto

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRAULICA

Pressure / Presión	Time / Tiempo	Results / Resultado
Unit/ Unidad	Value/ Valor	Second/ Segundos
PSI	3000	5

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Manufactured by / Fabricado por. TAMSA
Steel making process / Fabricación de acero. Electric Arc Furnace-Ladle Furnace-Continuous Casting Machine. Fully Killed Steel / Horno de Arco

This is to certify that the products described here in were manufactured, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meet the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green coloured stamp is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.
 Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y satisface los correspondientes requerimientos. Este certificado se emite mediante un sistema computarizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo Tenaris (verde) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original, y es responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación será sujeta a la ley.
 Este certificado no es ni puede ser usado, como una declaración de origen.

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA


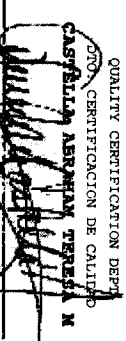
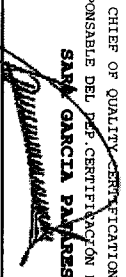
Number/Numero	04002308	Page / Página:	6 / 6
Date/Dia:	01/02/2004		

Customer / Cliente:	TUBOS CONEXIONES Y TANQUES, S.A. DE C.V.	Customer's Order / Cliente Orden - Item N°		Customer's Reference / Referencia del cliente		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta	061116/05
Manufacture Process / Proceso de fabricación:	SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de producto:	LINE PIPE SEAMLESS	Surface / Superficie:	VARNISHED	Ends / Extremos:	NORMAL BEVEL
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		CONDUCCION		BARNTZADO		BISELADO NORMAL	
Standard or Specification / Normas o especificaciones:	API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53	, JULIO 1, 2000/99/1995-A95/99B	Steel Grade / Grado de acero:	B/X42 PSL1	Quantity / Cantidad:	43 Pcs/Pz	
Dimensions / Dimensiones:	88.90 X 7.60 MM	Length / Longitud:	5.50 / 6.50 MTS	Normal Weight / Peso Nominal	15.24 KG/M		
	3 1/2 X 0.300 INCH		18.00 / 21.30 FT		10.26 LB/FT		

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Eléctrico-Horno de Afinaación-Máquina de Colada Continua. Acero calado con aluminio.
 Material free from Mercury contamination / Material libre de contaminación de Mercurio
 No repair by welding / No reparado por soldadura
 Heat Treatment / Tratamiento térmico. Material as rolled / Sin tratamiento térmico
 Non destructive test / Control no destructivo. Satisfactory / Satisfactorio
 Inspection method / Método de inspección * - EMT - FLVT - MPI -
 MATERIAL DE ACUERDO A NACE MR0175-97
 TAMSa REF: 437140

TAMSa QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE

 Quality System Certified N° 110950	 QUALITY CERTIFICATION DEPT. CERTIFICACION DE CALIDAD CASTELLANA BARCELONA TERRESA M	 CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEP. CERTIFICACION DE CALIDAD SARA GARCIA PALARES

This is to certify that the products described here in were manufactured, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meets the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green coloured Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.
 Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y satisface los correspondientes requerimientos. Este certificado se emite mediante un sistema computarizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo Tenaris (verde) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original, y se hace responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación será sujeta a la ley.
 Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.