



CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Numero
05029635

Page / Pagina:
1 / 6

Date/Dia: **14/12/2005**

Tubos de Acero de Mexico, S.A.
Km 433.7 Carr. Mexico-Veracruz
Via Xalapa
(91697) Veracruz, Ver. Mexico
(52) 229 989 1100 tel
(52) 229 989 1120 fax

Customer / Cliente: **PIESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.**

Customer's Order / Cliente Orden - Item N°

Customer's Reference / Referencia del cliente

Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta

Manufacture Process / Proceso de fabricación:

SEAMLESS HOT ROLLED

Product Type / Tipo de producto:
LINE PIPE SEAMLESS

LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA

CONDICION

Standard or Specification / Normas o especificaciones:

API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 , JULIO 1, 2000/99/1995-A95/99B

Steel Grade / Grado de acero

B/X42 PSL1

Quantity / Cantidad

166 Pcs/pz

Ends / Extremos: **NORMAL BEVEL**

RISELADO NORMAL

Dimensions / Dimensiones:

168.30 X 7.10 MM

6 5/8 X 0.280 INCH

Length / Longitud

6.00 / 6.50 MTS

19.70 / 21.30 FT

Quantity / Cantidad

166 Pcs/pz

Nominal Weight / Peso Nominal

28.22 KG/M

18.99 LB/FT

TENSILE TEST / ENSAYOS DE TENSION

Heat N° Celdada N°	Sample N° Muestra N°	Specimen condition Condición de la probeta			Specimen dimensions Dimensiones de la probeta			Test Temp de ensayo	Y.S.		U.T.S.		Elongation Alargamiento
		LS	TT	Type Tipo	Ori	Size Tamaño mm	Area Sección mm2		Temp	Reqd/Requerido	U.T.S.	Reqd/Requerido	
25165	17956	C/B	ST	Rec	L	25.60 x 7.80	199.68	TA	34.63	51.05	0.68	40	
25165	17957	C/B	ST	Rec	L	25.40 x 7.10	180.34	TA	35.04	51.33	0.68	42	
25166	17954	C/B	ST	Rec	L	25.30 x 7.10	179.63	TA	32.01	50.01	0.64	42	
25166	17955	C/B	ST	Rec	L	25.40 x 7.00	177.80	TA	34.63	52.00	0.67	43	
25524	17950	C/B	ST	Rec	L	25.30 x 7.00	177.10	TA	35.58	51.41	0.69	43	
25524	17951	C/B	ST	Rec	L	25.30 x 6.70	169.51	TA	34.88	52.20	0.67	41	
25525	17952	C/B	ST	Rec	L	25.30 x 7.10	179.63	TA	33.01	50.54	0.65	42	
25525	17953	C/B	ST	Rec	L	25.30 x 7.40	187.22	TA	33.95	51.04	0.67	42	

This is to certify that the products described here in were manufactured, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meets the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark given covered. **Tenaris** is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attach its conformity to the original one, stating upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y satisface los correspondientes requerimientos. Este certificado se emite mediante un sistema automatizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo **Tenaris** (veel) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original, y se hace responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación será sujeta a la ley.

Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

DINCA 777949



CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Numero: **05029635**
 Page / Pagina: **2 / 6**
 Date/Dia: **14/12/2005**

Tubos de Acero de México, S.A.
 Km 433.7 Carr. México-Veracruz
 Via Xalapa
 (91697) Veracruz, Ver. México
 (52) 229 989 1100 tel
 (52) 229 989 1120 fax

Customer / Cliente: **PIEESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.**

Customer's Order / Cliente Order - Item N°

Customer's Reference / Referencia del cliente

Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta

Manufacture Process / Proceso de fabricación:

SEAMLESS HOT ROLLED

LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA

Product Type / Tipo de producto:

LINE PIPE SEAMLESS

CONDUCCION

Standard or Specification / Normas o especificaciones:

API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 , JULIO 1, 2000/99/1995-A95/99B

Dimensions / Dimensiones:

168.30 X 7.10 MM
6 5/8 X 0.280 INCH

Length / Longitud:

6.00 / 6.50 MTS
19.70 / 21.30 FT

Quantity / Cantidad:

B/X42 PS11
166 Pcs/Pz

Ends / Extremos:

BISELADO NORMAL
28.22 KG/M
18.99 LB/FT

Location of the sample / Localización de la muestra

Tras: Specimen with heat treatment at Laboratory / Probeta tratada en laboratorio

N: Normalized / Normalizado

Rec: Strip Specimen / Rectangular

T: Transverse / Transversal

Max: Maximum / Máximo

Min: Minimum / Mínimo

C/B: Body / Cuerpo

A: Annealed / Recocido

C/R: Round Bar Specimen / Cilíndrica

T/R: Room Temperature / Temperatura Ambiente

O/R: Obtained / Obtenido

T/M: Transverse Minimum / Mínimo Transversal

R/U: Upset / Recalque

N/R: Normalized and Tempered / Normalizado y Revenido

S/R: Stress Relief / Aliviado de Esfuerzo

O/R: Orientation / Orientación

E/L: Extension Under Load Method

Y.S.: Yield strength / Fluencia

T/M: Transverse Maximum / Máximo Transversal

T/T: Heat Treatment / Tratamiento Térmico

ST: As Rolled / Sin Tratamiento

L: Longitudinal / Longitudinal

UTS: Ultimate tensile strength / Resistencia

L/M: Longitudinal Minimum / Mínimo Longitudinal

M/M: Minimum / Mínimo

Through Wall Hardness / Dureza en el espesor

HARDNESS TEST / ENSAYOS DE DUREZA

Heat/Caleza:	Required/Requerido:	HRC
25165	Min. Max. 22.00	
Sample/Muestra: 17956	End/Ext:	
Quadrant	Aver	
Quadrante	Prom	Var
Unit/Unidad	OD/DE	
1	1 2 3	
	MW/C	
	78.7 77.8 77.7	78.1
	ID/DI	
		0.0
Pipe No / Tubo No:	Las: C/B	Tr: ST

Heat/Caleza:	Required/Requerido:	HRC
25165	Min. Max. 22.00	
Sample/Muestra: 17957	End/Ext:	
Quadrant	Aver	
Quadrante	Prom	Var
Unit/Unidad	OD/DE	
1	1 2 3	
	MW/C	
	76.4 77.9 77.9	77.4
	ID/DI	
		0.0
Pipe No / Tubo No:	Las: C/B	Tr: ST

Heat/Caleza:	Required/Requerido:	HRC
25166	Min. Max. 22.00	
Sample/Muestra: 17954	End/Ext:	
Quadrant	Aver	
Quadrante	Prom	Var
Unit/Unidad	OD/DE	
1	1 2 3	
	MW/C	
	77.0 77.0 78.5	77.5
	ID/DI	
		0.0
Pipe No / Tubo No:	Las: C/B	Tr: ST

Heat/Caleza:	Required/Requerido:	HRC
25166	Min. Max. 22.00	
Sample/Muestra: 17955	End/Ext:	
Quadrant	Aver	
Quadrante	Prom	Var
Unit/Unidad	OD/DE	
1	1 2 3	
	MW/C	
	73.8 78.5 79.0	77.1
	ID/DI	
		0.0
Pipe No / Tubo No:	Las: C/B	Tr: ST

This is to certify that the products described here in were manufactured, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meets the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. Or the original certificate the trade-mark green colored Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y satisface los correspondientes requerimientos. Este certificado se emite mediante un sistema computarizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo Tenaris (verde) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado otorgue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original, y ser responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación será sujeta a la ley.

Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

DICA 777 04 0



Tubos de Acero de México, S.A.
 Km 433.7 Carr. México-Veracruz
 Via Xalapa
 (91697) Veracruz, Ver. México
 (52) 229 989 1100 tel
 (52) 229 989 1120 fax

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Numero: **05029635**
 Page / Pagina: **3 / 6**
 Date/Dia: **14/12/2005**

Customer / Cliente: PLEESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	Customer's Order / Cliente Order - Item N°	Customer's Reference / Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order / N° / Confirmación de Venta
Manufacture Process / Proceso de fabricación: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de producto: LINE PIPE SEAMLESS	Surface / Superficie: VARNISHED	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION	BARNIZADO	BISELADO NORMAL
Standard or Specification / Normas o especificaciones: API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53	Steel Grade / Grado de acero: B/X42 PS11	Quantity / Cantidad: 166 Pcs/Pz	Nominal Weight / Peso Nominal: 28.22 KG/M
Dimensions / Dimensiones: 168.30 X 7.10 MM 6 5/8 X 0.280 INCH	Length / Longitud: 6.00 / 6.50 MTS 19.70 / 21.30 FT		18.99 LB/FT

Through Wall Hardness / Dureza en el espesor

Heat/Caldada:	Required/Requerido	HRC
25524	Min: 22.00	Max: 22.00
Sample/Muestra 17950	End/Ext:	
Quadrant	Aver	
1	From	Var
Unit/Unidad	MM/OC	77.7 77.6 77.8 77.7
HRB	ID/DI	0.0
Pipe No / tubo No:	Las: C/B	Pre: ST

Heat/Caldada:	Required/Requerido	HRC
25524	Min: 22.00	Max: 22.00
Sample/Muestra 17951	End/Ext:	
Quadrant	Aver	
1	From	Var
Unit/Unidad	MM/OC	75.8 77.5 77.8 77.0
HRB	ID/DI	0.0
Pipe No / tubo No:	Las: C/B	Pre: ST

Heat/Caldada:	Required/Requerido	HRC
25525	Min: 22.00	Max: 22.00
Sample/Muestra 17952	End/Ext:	
Quadrant	Aver	
1	From	Var
Unit/Unidad	MM/OC	75.9 76.6 75.3 75.9
HRB	ID/DI	0.0
Pipe No / tubo No:	Las: C/B	Pre: ST

Heat/Caldada:	Required/Requerido	HRC
25525	Min: 22.00	Max: 22.00
Sample/Muestra 17953	End/Ext:	
Quadrant	Aver	
1	From	Var
Unit/Unidad	MM/OC	75.6 77.0 77.1 76.6
HRB	ID/DI	0.0
Pipe No / tubo No:	Las: C/B	Pre: ST

TECHNOLOGICAL TEST / ENSAYOS TECNOLOGICOS

MR: Minimum / Mínimo	IDDI: Internal Diameter / Diámetro interno	LS: Location of the sample / Localización de la muestra	TR: Specimen with heat treatment at Laboratory / Probeta tratada en Laboratorio
Max: Maximum / Máximo	Aver: Average	CB: Body / Cuerpo	NR: Normalized and Tempered / Normalizado y Revenido
OD/DE: Outside Diameter / Diámetro externo	Prom: Promedio	RU: Upset / Recalque	TR: Quenched and Tempered / Templado y Revenido
MW/C: Mid Wall / Centro	Var: Variation / Variación	TT: Heat Treatment / Tratamiento Térmico	N: Normalized / Normalizado
			SI: As Rolled / Sin Tratamiento
			A: Annealed / Recocido
			SR: Stress Relief / Relevado de Esfuerzo
			QT: Quenched / Templado

Heat N° / Calada N°	Sample N° / Muestra N°	Flattening Test / Ensayo de Apastamiento
25165	17956	GOOD/BUENO
25165	17957	GOOD/BUENO
25166	17954	GOOD/BUENO
25166	17955	GOOD/BUENO
25524	17950	GOOD/BUENO

This is to certify that the products described here in were manufactured, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meets the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trademark green colored Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, the mark affix its conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y satisface los correspondientes requerimientos. Este certificado se emite mediante un sistema computarizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo Tenaris (verde) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original y ser liable responsable por cualquier uso ilegítimo o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación será sujeta a la ley.

Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

DICA 777 04 0



Tubos de Acero de México, S.A.
 Km 433.7 Carr. México-Veracruz
 Via Xalapa
 (91697) Veracruz, Ver. México
 (52) 229 989 1100 tel
 (52) 229 989 1120 fax

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Numero: **05029635** Page / Pagina: **4 / 6**
 Date/Dia: **14/12/2005**

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	Customer's Order / Cliente Order - Item N°	Customer's Reference / Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta
Manufacture Process / Proceso de fabricación: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de producto: LINE PIPE SEAMLESS	Steel Grade / Grado de acero: B/X42 PS11	Surface / Superficie: VARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION	Quantity / Cantidad: 166 Pcs/Bz	BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o especificaciones: API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53	Length / Longitud: 6.00 / 6.50 MMS		Ends / Extremos: NORMAL BEVEL
Dimensions / Dimensiones: 168.30 X 7.10 MM	19.70 / 21.30 FT		Normal Weight / Peso Nominal: 28.22 KG/M
6 5/8 X 0.280 INCH			18.99 LB/FT

Heat N°	Sample N°	Flattening Test
25524	17951	GOOD/BUENO
25525	17952	GOOD/BUENO
25525	17953	GOOD/BUENO

Heat Colada	Sample N° Muestra N°	CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA.																			
		Composition % / Composition %																			
H Max Min	C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	Ni	V	Cu	Al	Sn	As	Nb	Ti	Ca	B	N	S1	S2	
																					X 1000
25165	17956	1.6	68	27	7	2.6	2.2	15	50	0	146	21	1.0	4	0	0	20	0	74	0	29.2
17957	17957	1.6	69	27	7	2.7	2.3	16	50	0	147	20	1.1	4	0	0	19	0	74	0	29.4
25166	17954	1.8	69	28	7	3	2.8	10	50	0	132	23	8	4	0	0	33	0	78	0	28.2
17955	17955	1.8	69	28	7	3	2.2	9	50	0	132	24	8	4	0	0	23	0	78	0	28.2
25524	17950	1.8	66	27	6	3.4	2.8	8	50	0	165	22	8	4	0	0	30	0	82	0	30.9

This is to certify that the products described here in were manufactured, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meets the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green color 'Tenaris' is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, the must affirm its conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y satisface los correspondientes requerimientos. Este certificado se emite mediante un sistema computarizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo 'Tenaris' (verde) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregase una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original, y se hace responsable por cualquier uso ilegítimo o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación será sujeta a la ley.

DICA 777 04.0



CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Numero: **05029635** Page / Pagina: **5 / 6**
 Date/Dia: **14/12/2005**

Tubos de Acero de México, S.A.
 Km 433.7 Carr. México-Veracruz
 Via Xalapa
 (91697) Veracruz, Ver. México
 (52) 229 989 1100 tel
 (52) 229 989 1120 fax

Customer / Cliente: **PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.**

Customer's Order / Cliente Order - Item N°

Customer's Reference / Referencia del cliente

Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta
083715/01

Manufacture Process / Proceso de fabricación:
SEAMLESS HOT ROLLED

Product type / Tipo de producto:
LINE PIPE SEAMLESS

Surface / Superficie:
VARNISHED

LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA

CONDUCCION

Ends / Extremos:
BARNIZADO

Standard or Specification / Normas o especificaciones:

API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53

Steel Grade / Grado de acero:
B/X42 PS11

NORMAL BEVEL

Dimensions / Dimensiones:
168.30 X 7.10 MM

Length / Longitud:
6.00 / 6.50 MTS

Quantity / Cantidad:
166 Pcs/Pz

Nominal Weight / Peso Nominal:
28.22 KG/M

6 5/8 X 0.280 INCH

19.70 / 21.30 FT

18.99 LB/FT

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA.

Heat Coflada	H Max Min	Composition % / Composición %																				
		C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	Ni	V	Cu	Al	Sn	As	Nb	Ti	Ca	B	N	S1	S2	
Sample N°	P Max	28	135		40	15	30	30	400	80	400											
Muestra N°	Min	29	10																			15
255926																						100
17951	P	18	66	27	6	3.4	2.7	8	50	0	167	22	8	4	0	0	35	0	82	0		31.1
17952	P	17	67	28	6	3.4	8	50	0	159	24	8	4	0	0	0	23	0	72	0		29.9
17953	P	17	66	28	6	3.7	8	50	0	156	23	7	4	0	0	0	28	0	72	0		29.6

H: Heat / Coflada: **S2:SUMA Mo-Cr-Ni-Cu-V** P: Product / Producto

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRÁULICA

Pressure / Presión	Value / Valor	Time / Tiempo	Results / Resultado
Unit / Unidad		Seconds / Segundos	
PSI	2660	5	Satisfactory / Satisfactorio

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Manufactured by / Fabricado por: **RAMSA**
 Steel making process / Fabricación de acero: **Electric Arc Furnace- Ladle Furnace-Continuous Casting Machine. Fully Killed Steel / Horno de Arco**

This is to certify that the products described here in were manufactured, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meets the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the issuer's mark given colored. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.
 This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.
 Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y satisfacen los correspondientes requerimientos. Este certificado se emite mediante un sistema computarizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo Tenaris (verde) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original y ser responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación será sancionada a la ley.
 Este certificado no es ni puede ser usado, como una declaración de origen.

DICA 777 04.0



Tubos de Acero de México, S.A.
 Km 433.7 Carr. México-Veracruz
 Via Xalapa
 (91697) Veracruz, Ver. México
 (52) 229 989 1100 tel
 (52) 229 989 1120 fax

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Numero: **05029635** Page / Página: **6 / 6**
 Date/Dia: **14/12/2005**

Customer / Cliente: PIESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	Customer's Order / Cliente Order - Item N°	Customer's Reference / Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta
Manufacture Process / Proceso de fabricación: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de producto: LINE PIPE SEAMLESS	Steel Grade / Grado de acero: B/X42 PSL1	Surface / Superficie: VARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION	Quantity / Cantidad: 166 Pcs/Dz	BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o especificaciones: API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 , JULIO 1, 2000/99/1995-A95/99B	Length / Longitud: 6.00 / 6.50 MTS		Ends / Extremos: NORMAL BEVEL
Dimensions / Dimensiones: 168.30 X 7.10 MM	Quantity / Cantidad: 19.70 / 21.30 FT		Nominal Weight / Peso Nominal: 28.22 KG/M
			18.99 LB/FT

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Eléctrico-Horno de Afinación-Máquina de Colada Continua. Acero calado con aluminio.
 Material free from Mercury contamination / Material libre de contaminación de Mercurio
 Not repaired by welding / No reparado por soldadura
 Heat treatment / Tratamiento térmico. Material as rolled / Sin tratamiento térmico
 Non destructive test / Control no destructivo. Satisfactory / Satisfactorio
 Inspection method / Método de inspección * - EMT - FIVT - MPI -
 MATERIAL DE ACUERDO A NACE MR0175-97
 TAMSA REF: 578434

TAMSA QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE



Quality System Certified
 N° 110950

QUALITY CERTIFICATION DEPT
 DIRECTOR, CERTIFICACION DE CALIDAD
[Signature]
CRISTINA ARAUJO TERESA M

CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT
 RESPONSABLE DEL DEPTO. CERTIFICACION DE CALIDAD
[Signature]
HONOLIO LVAJANZ AVILA

This is to certify that the products described here in were manufactured, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meets the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trademark green colored Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.
 Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y se les hace responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación será sujeta a la ley.
 Tenaris (verde) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original, y se hace responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación será sujeta a la ley.
 Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

DICA 777 04.0