

## CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Numero  
**06006335**

Date/Día: **14/03/2006**

Page / Página:  
**1 / 4**

Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.</b>	Customer's Order / Cliente Orden - Item N°	Customer's Reference / Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta <b>086251/11</b>
Manufacture Process / Proceso de fabricación: <b>SEAMLESS HOT ROLLED</b>		Surface / Superficie: <b>VARNISHED</b>	
<b>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>		<b>BARNIZADO</b>	
Standard or Specification / Norma o especificaciones: <b>API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 , JULIO 1, 2000/99/1995-A95/99B</b>			
Steel Grade / Grado de acero: <b>B/X42 PS11</b>			
Ends / Extremos: <b>NORMAL BEVEL</b>			
Nominal Weight / Peso Nominal <b>79.65 KG/M</b>			
Dimensions / Dimensiones: <b>323.90 X 10.30 MM</b>			
<b>12 3/4 X 0.406 INCH</b>			
Length / Longitud: <b>6.00 / 6.50 MTS</b>		Quantity / Cantidad: <b>17 Pcs/pz</b>	
<b>19.70 / 21.30 FT</b>			

### TENSILE TEST / ENSAYOS DE TENSION

Heat N° Colada N°	Sample N° Muestra N°	Specimen condition Condición de la probeta	Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp Temp. de ensayo	Y. S. Unit / Unidad	U. T. S. Unit / Unidad	Y. S. / U. T. S.	Elongation Alargamiento
			Size Tamaño	Area Sección					
26998	16162	C/B ST Rec L	37.50 x 10.30	386.25	TA	33.51	51.31	0.65	44
26998	16163	C/B ST Rec L	37.60 x 10.30	387.28	TA	34.53	50.93	0.68	44

**Ls:** Location of the sample / Localización de la muestra  
**TR:** Specimen with heat treatment at Laboratory / Probeta tratada en laboratorio  
**N:** Normalized / Normalizado  
**Rec:** Strip specimen / Rectangular  
**T:** Transverse / Transversal  
**Max:** Maximum / Máximo  
**LMax:** Longitudinal Maximum / Máximo Longitudinal  
**RIU:** Upsset / Recalque  
**NR:** Normalized and Tempered / Normalizado y Revenido  
**SR:** Stress Relief / Aliviado de Esfuerzo  
**ORI:** Orientation / Orientación  
**EUL:** Extension Under Load Method  
**Y.S.:** Yield strength / Fluencia  
**TMax:** Transverse Maximum / Máximo Transversal  
**TT:** Heat Treatment / Tratamiento Termico  
**TR:** Quenched and Tempered / Templado y Revenido  
**ST:** As Rolled / Sin Tratamiento  
**L:** Longitudinal / Longitudinal  
**UTS:** Ultimate tensile strength / Resistencia  
**LMin:** Longitudinal Minimum / Mínimo Longitudinal  
**Min:** Minimum / Mínimo

This is to certify that the products described here in were manufactured, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meets the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade mark (green colored) Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or fabrication will be subjected to the law.

This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y satisface los correspondientes requerimientos. Este certificado se emite mediante un sistema computarizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo Tenaris (verde) será impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original, y asume responsabilidad por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o fabricación será sujeta a la ley.

Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

### CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Numero: 06006335  
 Page / Página: 2 / 4  
 Date/Dia: 14/03/2006

Customer / Cliente: PIESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.

Customer's Order / Cliente Orden - Item N°

Customer's Reference / Referencia del cliente

Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta

Manufacture Process / Proceso de fabricación

Product Type / Tipo de producto

Steel Grade / Grado de acero

Surface / Superficie

SEAMLESS HOT ROLLED

LINE PIPE SEAMLESS

B/X42 PSL1

VARNISHED

LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA

CONDUCCION

Quantity / Cantidad: 17 Pcs/Dz

BARNIZADO

Standard or Specification / Normas o especificaciones:

API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53

Steel Grade / Grado de acero

Ends / Extremos

JULIO 1, 2000/99/1995-495/99B

Length / Longitud: 6.00 / 6.50 MTS

Quantity / Cantidad: 17 Pcs/Dz

NORMAL BEVEL

Dimensions / Dimensiones:

Length / Longitud: 19.70 / 21.30 FT

Quantity / Cantidad: 17 Pcs/Dz

NORMAL BEVEL

323.90 X 10.30 MM

Length / Longitud: 6.00 / 6.50 MTS

Quantity / Cantidad: 17 Pcs/Dz

NOMINAL WEIGHT / PESO NOMINAL

12 3/4 X 0.406 INCH

Length / Longitud: 19.70 / 21.30 FT

Quantity / Cantidad: 17 Pcs/Dz

79.65 KG/M

53.57 LB/FT

### HARDNESS TEST / ENSAYOS DE DUREZA

#### Through Wall Hardness / Dureza en el espesor

Heat/Coada:	Required/Requerido	HRC
26998	Min.	Max. 22.00
Sample / Muestra	16162	End / Ext.
Quadrant		Aver
1	2	3
OD/DE	78.5	77.8
MM/IC	79.7	80.2
ID/ID	78.6	78.3
HRB	78.6	78.3
End / Ext.	78.3	79.4
End / Ext.	79.4	81.3
End / Ext.	81.3	83.2
End / Ext.	83.2	85.1
End / Ext.	85.1	87.0
End / Ext.	87.0	88.9
End / Ext.	88.9	90.8
End / Ext.	90.8	92.7
End / Ext.	92.7	94.6
End / Ext.	94.6	96.5
End / Ext.	96.5	98.4
End / Ext.	98.4	100.3
End / Ext.	100.3	102.2
End / Ext.	102.2	104.1
End / Ext.	104.1	106.0
End / Ext.	106.0	107.9
End / Ext.	107.9	109.8
End / Ext.	109.8	111.7
End / Ext.	111.7	113.6
End / Ext.	113.6	115.5
End / Ext.	115.5	117.4
End / Ext.	117.4	119.3
End / Ext.	119.3	121.2
End / Ext.	121.2	123.1
End / Ext.	123.1	125.0
End / Ext.	125.0	126.9
End / Ext.	126.9	128.8
End / Ext.	128.8	130.7
End / Ext.	130.7	132.6
End / Ext.	132.6	134.5
End / Ext.	134.5	136.4
End / Ext.	136.4	138.3
End / Ext.	138.3	140.2
End / Ext.	140.2	142.1
End / Ext.	142.1	144.0
End / Ext.	144.0	145.9
End / Ext.	145.9	147.8
End / Ext.	147.8	149.7
End / Ext.	149.7	151.6
End / Ext.	151.6	153.5
End / Ext.	153.5	155.4
End / Ext.	155.4	157.3
End / Ext.	157.3	159.2
End / Ext.	159.2	161.1
End / Ext.	161.1	163.0
End / Ext.	163.0	164.9
End / Ext.	164.9	166.8
End / Ext.	166.8	168.7
End / Ext.	168.7	170.6
End / Ext.	170.6	172.5
End / Ext.	172.5	174.4
End / Ext.	174.4	176.3
End / Ext.	176.3	178.2
End / Ext.	178.2	180.1
End / Ext.	180.1	182.0
End / Ext.	182.0	183.9
End / Ext.	183.9	185.8
End / Ext.	185.8	187.7
End / Ext.	187.7	189.6
End / Ext.	189.6	191.5
End / Ext.	191.5	193.4
End / Ext.	193.4	195.3
End / Ext.	195.3	197.2
End / Ext.	197.2	199.1
End / Ext.	199.1	201.0
End / Ext.	201.0	202.9
End / Ext.	202.9	204.8
End / Ext.	204.8	206.7
End / Ext.	206.7	208.6
End / Ext.	208.6	210.5
End / Ext.	210.5	212.4
End / Ext.	212.4	214.3
End / Ext.	214.3	216.2
End / Ext.	216.2	218.1
End / Ext.	218.1	220.0
End / Ext.	220.0	221.9
End / Ext.	221.9	223.8
End / Ext.	223.8	225.7
End / Ext.	225.7	227.6
End / Ext.	227.6	229.5
End / Ext.	229.5	231.4
End / Ext.	231.4	233.3
End / Ext.	233.3	235.2
End / Ext.	235.2	237.1
End / Ext.	237.1	239.0
End / Ext.	239.0	240.9
End / Ext.	240.9	242.8
End / Ext.	242.8	244.7
End / Ext.	244.7	246.6
End / Ext.	246.6	248.5
End / Ext.	248.5	250.4
End / Ext.	250.4	252.3
End / Ext.	252.3	254.2
End / Ext.	254.2	256.1
End / Ext.	256.1	258.0
End / Ext.	258.0	260.0
End / Ext.	260.0	261.9
End / Ext.	261.9	263.8
End / Ext.	263.8	265.7
End / Ext.	265.7	267.6
End / Ext.	267.6	269.5
End / Ext.	269.5	271.4
End / Ext.	271.4	273.3
End / Ext.	273.3	275.2
End / Ext.	275.2	277.1
End / Ext.	277.1	279.0
End / Ext.	279.0	280.9
End / Ext.	280.9	282.8
End / Ext.	282.8	284.7
End / Ext.	284.7	286.6
End / Ext.	286.6	288.5
End / Ext.	288.5	290.4
End / Ext.	290.4	292.3
End / Ext.	292.3	294.2
End / Ext.	294.2	296.1
End / Ext.	296.1	298.0
End / Ext.	298.0	300.0

### TECHNOLOGICAL TEST / ENSAYOS TECNOLOGICOS

Heat N°	Sample N°	Flattening Test
26998	16162	GOOD/BUENO
26998	16163	GOOD/BUENO

Heat/Coada:	Required/Requerido	HRC
26998	Min.	Max. 22.00
Sample / Muestra	16163	End / Ext.
Quadrant		Aver
1	2	3
OD/DE	75.9	76.1
MM/IC	75.7	76.0
ID/ID	76.5	75.3
HRB	76.5	75.3
End / Ext.	75.3	77.4
End / Ext.	77.4	79.5
End / Ext.	79.5	81.6
End / Ext.	81.6	83.7
End / Ext.	83.7	85.8
End / Ext.	85.8	87.9
End / Ext.	87.9	90.0
End / Ext.	90.0	92.1
End / Ext.	92.1	94.2
End / Ext.	94.2	96.3
End / Ext.	96.3	98.4
End / Ext.	98.4	100.5
End / Ext.	100.5	102.6
End / Ext.	102.6	104.7
End / Ext.	104.7	106.8
End / Ext.	106.8	108.9
End / Ext.	108.9	111.0
End / Ext.	111.0	113.1
End / Ext.	113.1	115.2
End / Ext.	115.2	117.3
End / Ext.	117.3	119.4
End / Ext.	119.4	121.5
End / Ext.	121.5	123.6
End / Ext.	123.6	125.7
End / Ext.	125.7	127.8
End / Ext.	127.8	129.9
End / Ext.	129.9	132.0
End / Ext.	132.0	134.1
End / Ext.	134.1	136.2
End / Ext.	136.2	138.3
End / Ext.	138.3	140.4
End / Ext.	140.4	142.5
End / Ext.	142.5	144.6
End / Ext.	144.6	146.7
End / Ext.	146.7	148.8
End / Ext.	148.8	150.9
End / Ext.	150.9	153.0
End / Ext.	153.0	155.1
End / Ext.	155.1	157.2
End / Ext.	157.2	159.3
End / Ext.	159.3	161.4
End / Ext.	161.4	163.5
End / Ext.	163.5	165.6
End / Ext.	165.6	167.7
End / Ext.	167.7	169.8
End / Ext.	169.8	171.9
End / Ext.	171.9	174.0
End / Ext.	174.0	176.1
End / Ext.	176.1	178.2
End / Ext.	178.2	180.3
End / Ext.	180.3	182.4
End / Ext.	182.4	184.5
End / Ext.	184.5	186.6
End / Ext.	186.6	188.7
End / Ext.	188.7	190.8
End / Ext.	190.8	192.9
End / Ext.	192.9	195.0
End / Ext.	195.0	197.1
End / Ext.	197.1	199.2
End / Ext.	199.2	201.3
End / Ext.	201.3	203.4
End / Ext.	203.4	205.5
End / Ext.	205.5	207.6
End / Ext.	207.6	209.7
End / Ext.	209.7	211.8
End / Ext.	211.8	213.9
End / Ext.	213.9	216.0
End / Ext.	216.0	218.1
End / Ext.	218.1	220.2
End / Ext.	220.2	222.3
End / Ext.	222.3	224.4
End / Ext.	224.4	226.5
End / Ext.	226.5	228.6
End / Ext.	228.6	230.7
End / Ext.	230.7	232.8
End / Ext.	232.8	234.9
End / Ext.	234.9	237.0
End / Ext.	237.0	239.1
End / Ext.	239.1	241.2
End / Ext.	241.2	243.3
End / Ext.	243.3	245.4
End / Ext.	245.4	247.5
End / Ext.	247.5	249.6
End / Ext.	249.6	251.7
End / Ext.	251.7	253.8
End / Ext.	253.8	255.9
End / Ext.	255.9	258.0
End / Ext.	258.0	260.1
End / Ext.	260.1	262.2
End / Ext.	262.2	264.3
End / Ext.	264.3	266.4
End / Ext.	266.4	268.5
End / Ext.	268.5	270.6
End / Ext.	270.6	272.7
End / Ext.	272.7	274.8
End / Ext.	274.8	276.9
End / Ext.	276.9	279.0
End / Ext.	279.0	281.1
End / Ext.	281.1	283.2
End / Ext.	283.2	285.3
End / Ext.	285.3	287.4
End / Ext.	287.4	289.5
End / Ext.	289.5	291.6
End / Ext.	291.6	293.7
End / Ext.	293.7	295.8
End / Ext.	295.8	297.9
End / Ext.	297.9	300.0

This is to certify that the products described herein were manufactured, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and made the requirements in all respects. The certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the track-mark green color is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attend the conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y satisface los correspondientes requerimientos. Este certificado es emitido mediante un sistema computarizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo Tenaris (verde) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original, y se hace responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación será sujeta a la ley.

Este certificado no es ni puede ser usado, como una declaración de origen.



### CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Numero: **06006335**  
 Page / Página: **3 / 4**  
 Date/Día: **14/03/2006**

Tubos de Acero de Mexico, S.A.  
 Km 433.7 Carr. México-Veracruz  
 Via Xalapa  
 (91697) Veracruz, Ver. México  
 (52) 229 989 1100 tel  
 (52) 229 989 1120 fax

Customer / Cliente: **PIESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.** Customer's Order / Cliente Orden - Item N°: \_\_\_\_\_ Customer's Reference / Referencia del cliente: \_\_\_\_\_ Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: **086251/11**

Manufacture Process / Proceso de fabricación: **SEAMLESS HOT ROLLED** Product Type / Tipo de producto: **LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION** Surface / Superficie: **VARNISHED BARNIZADO**

Standard or Specification / Normas o especificaciones: **LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA** Steel Grade / Grado de acero: **B/X42 PSL1** Ends / Extremos: **NORMAL BEVEL**  
**API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 , JULIO 1, 2000/99/1995-A95/99B** Quantity / Cantidad: **17 Pcs/Bz** **BISELADO NORMAL**  
 Dimensions / Dimensiones: **323.90 X 10.30 MM** Length / Longitud: **6.00 / 6.50 MTS** Nominal Weight / Peso Nominal: **79.65 KG/M**  
**12 3/4 X 0.406 INCH** **19.70 / 21.30 FT** **53.57 LB/FT**

#### CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA.

Heat / Colada	H Max	C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	Ni	V	Cu	Al	Sn	As	Nb	Ti	Ca	B	N	SI	S2	
																						Min
Sample N°	P Max																					
Muestra N°	Min																					
28998																						
16162	P	18	69	31	7	2.4	1.8	10	50	0	141	20	8	4	0	0	25	0	60	0	28.5	
16163	P	18	69	31	7	2.4	1.9	9	50	0	140	20	8	4	0	0	28	0	60	0	28.4	

H: Heat / Colada **S1-SUMA Nb+V+Ti** P: Product / Producto **S2-SUMA Mo+Cr+Ni+Cu+V**

#### HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRÁULICA

Pressure / Presion	Value / Valor	Time / Tiempo	Seconds / Segundos	Results / Resultado
PSI	2270		5	Satisfactory / Satisfactorio

#### SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

Manufactured by / Fabricado por: **TAMSA**  
 Steel making process / Fabricación de acero: **Electric Arc Furnace-Ladle Furnace-Continuous Casting Machine. Fully killed steel / Horno de Arco Eléctrico-Horno de Afinación-Máquina de Colada Continua. Acero calado con aluminio.**

This is to certify that the products described here in were manufactured, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meets the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the back mark green color.   
 Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y satisface los correspondientes requerimientos. Este certificado es emitido mediante un sistema automatizado y es válido con firma electrónica. En el original certificado el respaldo verde color.   
 Este certificado no es reprobable sin usarlo como una declaración de origen.   
 Este certificado no es reprobable sin usarlo como una declaración de origen.

### CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Numero **06006335** Page / Pagina **3 / 4**  
 Date/Dia: **14/03/2006**

Customer / Cliente: **PIESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.** Customer's Order / Cliente Orden - Item N°: \_\_\_\_\_ Customer's Reference / Referencia del cliente: \_\_\_\_\_ Manufacturer's Works Order N° / Confirmacion de Venta: **086251/11**

Manufacture Process / Proceso de fabricacion: **SEAMLESS HOT ROLLED** Product Type / Tipo de producto: **LINE PIPE SEAMLESS** Surface / Superficie: **VARNISHED**

**LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA** CONDUCCION **CONDUCCION** BARNIZADO

Standard or Specification / Normas o especificaciones: **API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 , JULIO 1, 2000/99/1995-A95/99B** Steel Grade / Grado de acero: **B/X42 PSL1** Ends / Extremos: **NORMAL BEVEL**

Dimensions / Dimensiones: **323.90 X 10.30 MM** Length / Longitud: **6.00 / 6.50 MTS** Quantity / Cantidad: **17 Pcs/Pz** Nominal Weight / Peso Nominal: **79.65 KG/M**

**12 3/4 X 0.406 INCH** **19.70 / 21.30 FT** **53.57 LB/FT**

#### CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUIMICA.

Heatl	C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	Ni	V	Cu	Al	Sn	As	Nb	Ti	Ca	B	N	SI	S2	
																					Composition, % / Composicion %
Colaada	X 100																				
Sample N°	P Max	28	135		4.0	15	3.0	3.0	400	80	400									4.0	
Muestra N°	Min	29	1.0																		15
25998	X 10000																				
16162	P	18	69	31	7	2.4	1.8	10	50	0	141	20	8	4	0	0	25	0	60	0	28.5
16163	P	18	69	31	7	2.4	1.9	9	50	0	140	20	8	4	0	0	28	0	60	0	28.4

H: Heat / Colaada **S1:SUMA Nb+V+Ti** P: Product / Producto **S2:SUMA Mo+Cr+Ni+Cu+V**

#### HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRAULICA

Pressure / Presion	Value / Valor	Time / Tiempo	Results / Resultado
Unit/Unidad		Seconds / Segundos	
<b>PSI</b>	<b>2270</b>	<b>5</b>	<b>Satisfactory / Satisfactorio</b>

#### SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

**Manufactured by / Fabricado por. TAMSA**  
**Steel making process / Fabricacion de acero. Electric Arc Furnace-Ladle Furnace-Continuous Casting Machine. Fully Killed Steel / Horno de Arco**  
**Eléctrico-Horno de Afinación-Máquina de Colada Continua. Acero calmado con aluminio.**

This is to certify that the products described herein in were manufactured, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meets the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must alter its conformity to the original one. Using upon himself the responsibility for any utilization or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin. Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y satisface los correspondientes requerimientos. Este certificado se emite mediante un sistema automatizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo Tenaris (verde) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original. Y se hace responsable por cualquier uso no legal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación será sujeta a la ley. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.



aris

# CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Número  
**06006335**

Date/Día: **14/**

Order's Reference / Referencia

Customer's Order / Cliente Orden - Item N°

Client: **PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.**

Product Type / Tipo de producto: <b>LINE PIPE SEAMLESS</b>	Steel Grade / Grado de acero: <b>B/X42 PSL1</b>
Product Name / Nombre del producto: <b>LINEADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>	Quantity / Cantidad: <b>17</b>
Product Specification / Norma o especificaciones: <b>5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53</b>	Length / Longitud: <b>6.00 / 6.50 MTS</b>
Dimensions / Dimensiones: <b>.90 X 10.30 MM</b>	Weight / Peso: <b>.65 KG/M</b>
	Weight / Peso: <b>.57 LB/FT</b>

## SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLE

Material free from Mercury contamination / Material libre de contaminación de Mercurio

Not repaired by welding / No reparado por soldadura

Heat Treatment / Tratamiento térmico. Material as rolled / Sin tratamiento térmico

Non destructive test / Control no destructivo. Satisfactory / Satisfactorio

Inspection method / Método de inspección \* - EMI - FLVI - MPI -

MATERIAL DE ACUERDO A NACE MR0175-2003

MSA REF: 598519



Quality System Certified  
N° 110950

This is to certify that the products described here in were manufactured, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meets the requirements in all respects. The certificate is void if not stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed alteration and/or fabrication.

This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

This document certifies that the products described here were manufactured, sampled and inspected in accordance with the specification (reference) and meets the requirements in all respects. The certificate is void if not stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed alteration and/or fabrication.

This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

This document certifies that the products described here were manufactured, sampled and inspected in accordance with the specification (reference) and meets the requirements in all respects. The certificate is void if not stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed alteration and/or fabrication.

TAMSA QUAL

QUALITY CERTIFICATION IN  
CERTIFICACION DE CALIDAD  
CAROLINA ABRAHAM TER

TEMPERATURE SIGNATURE

ON THE PART OF THE  
RESPONSIBLE PARTY  
HONORABLE

On the original certificate, the responsible party must sign and stamp. On the original certificate, the responsible party must sign and stamp.