



Tubos de Acero de México, S.A.  
 Km 433.7 Carr. México-Veracruz  
 Vía Xalapa  
 (91697) Veracruz, Ver. México  
 (52) 229 989 1100 tel  
 (52) 229 989 1120 fax

## CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Número  
**06006335**  
 Page / Página  
**1 / 4**

Date/Día: **14/03/2006**

Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.</b>	Customer's Order / Cliente Orden - Item N°: <b>086251/11</b>	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: <b>086251/11</b>	Surface / Superficie: <b>VARNISHED</b>
Product Type / Tipo de producto: <b>LINE PIPE SEAMLESS</b>		Ends / Extremos: <b>NORMAL BEVEL</b>	
Laminado en caliente sin costura <b>CONDUCCION</b>		BISELADO NORMAL	
Standard or Specification / Normas o especificaciones: <b>API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 , JULIO 1, 2000/99/1995-A95/99B</b>		Nominal Weight / Peso Nominal <b>79.65 KG/M</b>	
Dimensions / Dimensiones: <b>323.90 X 10.30 MM</b> <b>12 3/4 X 0.406 INCH</b>		Quantity / Cantidad: <b>17 Pcs/pz</b>	
Length / Longitud: <b>6.00 / 6.50 MTS</b> <b>19.70 / 21.30 FT</b>		Steel Grade / Grado de acero: <b>B/X42 PSL1</b>	

### TENSILE TEST / ENSAYOS DE TENSION

Heat N° Colada N°	Specimen condition Condición de la probeta		Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Test temp Temp de ensayo	Y. S. Unit / Unidad	U.T.S. Unit / Unidad	Y.S. / U.T.S	Elongation Alargamiento									
	Ls	Tl	Size Tamaño	Area Sección						Temp	KG/MM2	KG/MM2	Required / Requerido	Required % in 2 inches Min % = A <sub>11</sub>				
26998	C/B	ST	Rec	L	37.50 x 10.30	386.25	TA	33.51	51.31	0.65	44							
26998	C/B	ST	Rec	L	37.60 x 10.30	387.28	TA	34.53	50.93	0.68	44							

Ls: Location of the sample / Localización de la muestra  
 C/B: Body / Cuerpo  
 ST: Specimen with heat treatment at Laboratory / Probeta tratada en laboratorio  
 Rec: Annealed / Recocido  
 N: Normalized / Normalizado  
 C/B: Round bar specimen / Cilíndrica  
 TA: Room Temperature / Temperatura Ambiente  
 T: Transverse / Transversal  
 Obt: Obtained / Obtenido  
 TM: Transverse Minimum / Mínimo Transversal  
 LMax: Longitudinal Maximum / Máximo Longitudinal  
 TM: Transverse Maximum / Máximo Transversal  
 TM: Heat Treatment / Tratamiento Térmico  
 TR: Quenched and Tempered / Templado y Revenido  
 ST: As Rolled / Sin Tratamiento  
 L: Longitudinal / Longitudinal  
 UTS: Ultimate tensile strength / Resistencia  
 LMin: Longitudinal Minimum / Mínimo Longitudinal  
 Min: Minimum / Mínimo

This is to certify that the products described herein were manufactured, sampled, tested, and inspected in accordance with the specification referenced and meets the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark is green colored. Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration or falsification will be subjected to the law.  
 Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y satisface los correspondientes requerimientos. Este certificado se emite mediante un sistema computarizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo Tenaris (verde) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original, y se le hace responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración o falsificación será sujeta a la ley.  
 Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

DICA 777-04-0



Tubos de Acero de México, S.A.  
 Km 433.7 Carr. México-Veracruz  
 Via Xalapa  
 (91697) Veracruz, Ver. México  
 (52) 229 989 1100 tel  
 (52) 229 989 1120 fax

## CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Numero: **06006335**  
 Date/Dia: **14/03/2006**  
 Page / Página: **2 / 4**

Customer / Cliente: <b>PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.</b>	Customer's Order / Cliente Orden - Item N°	Customer's Reference / Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta <b>086251/11</b>
Manufacture Process / Proceso de fabricación: <b>SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>		Surface / Superficie: <b>VARNISHED BARNIZADO</b>	
Standard or Specification / Normas o especificaciones: <b>API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 , JULIO 1, 2000/99/1995-A95/99B</b>		Ends / Extremos: <b>NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL</b>	
Dimensions / Dimensiones: <b>323.90 X 10.30 MM 1.2 3/4 X 0.406 INCH</b>		Nominal Weight / Peso Nominal <b>79.65 KG/M 53.57 LB/FT</b>	
Length / Longitud: <b>6.00 / 6.50 MTS 19.70 / 21.30 FT</b>		Quantity / Cantidad: <b>17 Pcs/pz</b>	
<b>STEEL GRADE / GRADO DE ACERO: B/X42 PSL1</b>			

### HARDNESS TEST / ENSAYOS DE DUREZA

#### Through Wall Hardness / Dureza en el espesor

Heat/Colada:	Required/Requerido	HRC
<b>26998</b>	Min.	Max. <b>22.00</b>
Sample / Muestra: <b>1.6163</b>	End / Ext.	
Quadrant:	1	2
Quadrante:	1	2
Unit / Unidad:	1	3
HRB:	78.5	77.8
OD/DE:	78.8	78.4
MW/C:	79.7	80.2
ID/ID:	78.3	78.3
Pipe No. / Tubo No.:	La: C/B	Tt: ST

Heat/Colada:	Required/Requerido	HRC
<b>26998</b>	Min.	Max. <b>22.00</b>
Sample / Muestra: <b>1.6163</b>	End / Ext.	
Quadrant:	1	2
Quadrante:	1	2
Unit / Unidad:	1	3
HRB:	75.9	76.1
OD/DE:	77.0	76.3
MW/C:	75.7	76.0
ID/ID:	75.3	77.4
Pipe No. / Tubo No.:	La: C/B	Tt: ST

Heat/Colada:	Required/Requerido	HRC
<b>26998</b>	Min.	Max. <b>22.00</b>
Sample / Muestra: <b>1.6163</b>	End / Ext.	
Quadrant:	1	2
Quadrante:	1	2
Unit / Unidad:	1	3
HRB:	76.5	75.3
OD/DE:	77.4	76.4
MW/C:	76.4	76.5
ID/ID:	76.4	76.5
Pipe No. / Tubo No.:	La: C/B	Tt: ST

Heat/Colada:	Required/Requerido	HRC
<b>26998</b>	Min.	Max. <b>22.00</b>
Sample / Muestra: <b>1.6163</b>	End / Ext.	
Quadrant:	1	2
Quadrante:	1	2
Unit / Unidad:	1	3
HRB:	76.5	75.3
OD/DE:	77.4	76.4
MW/C:	76.4	76.5
ID/ID:	76.4	76.5
Pipe No. / Tubo No.:	La: C/B	Tt: ST

Heat/Colada:	Required/Requerido	HRC
<b>26998</b>	Min.	Max. <b>22.00</b>
Sample / Muestra: <b>1.6163</b>	End / Ext.	
Quadrant:	1	2
Quadrante:	1	2
Unit / Unidad:	1	3
HRB:	76.5	75.3
OD/DE:	77.4	76.4
MW/C:	76.4	76.5
ID/ID:	76.4	76.5
Pipe No. / Tubo No.:	La: C/B	Tt: ST

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

**TECHNOLOGICAL TEST / ENSAYOS TECNOLÓGICOS**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.6163**  
 Unit / Unidad: **1**  
 HRB: **76.5**  
 OD/DE: **77.4**  
 MW/C: **76.4**  
 ID/ID: **76.4**  
 Pipe No. / Tubo No.: **La: C/B Tt: ST**

Heat/Colada: **26998**  
 Sample / Muestra: **1.61**







Tubos de Acero de México, S.A.  
 Km 433.7 Carr. México-Veracruz  
 Via Xalapa  
 (91697) Veracruz, Ver. México  
 (52) 229 989 1100 tel  
 (52) 229 989 1120 fax

**CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA**


Number/Numero  
**06006335**  
 Page / Página:  
**4 / 4**

Date/Dia: **14/03/2006**

Customer / Cliente:	<b>PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.</b>	Customer's Order / Cliente Order - Item N°		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta	<b>086251/11</b>
Manufacture Process / Proceso de fabricación:	<b>SEAMLESS HOT ROLLED</b>	Product Type / Tipo de producto:	<b>LINE PIPE SEAMLESS</b>	Surface / Superficie:	<b>VARNISHED</b>
Standard or Specification / Normas o especificaciones:	<b>LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA</b>		<b>CONDUCCION</b>	Ends / Extremos:	<b>BARNIZADO</b>
	<b>API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53</b>	<b>JULIO 1, 2000/99/1995-A95/99B</b>		Steel Grade / Grado de acero:	<b>NORMAL BEVEL</b>
Dimensions / Dimensiones:				Quantity / Cantidad:	<b>17 Pcs/pz</b>
	<b>323.90 X 10.30 MM</b>	Length / Longitud:	<b>6.00 / 6.50 MTS</b>	Nominal Weight / Peso Nominal	<b>79.65 KG/M</b>
	<b>12 3/4 X 0.406 INCH</b>		<b>19.70 / 21.30 FT</b>		<b>53.57 LB/FT</b>

**SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA**

Material free from Mercury contamination / Material libre de contaminación de Mercurio  
 Not repaired by welding / No reparado por soldadura  
 Heat Treatment / Tratamiento térmico. Material as rolled / Sin tratamiento térmico  
 Non destructive test / Control no destructivo. Satisfactory / Satisfactorio  
 Inspection method / Método de inspección \* - EMI - FLVI - MPI -  
**MATERIAL DE ACUERDO A NACE MR0175-2003**  
**TAMSA REF: 598519**

 Quality System Certified N° 110950	<b>TAMSA QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE</b>	
	QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. CERTIFICACION DE CALIDAD <b>CRISTELINA ABRAMAN TERESA M</b>	CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEL DEPTO. CERTIFICACION DE CALIDAD <b>HONORIO ALVAREZ AVILA</b>
<p>This is to certify that the products described here in were manufactured, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meets the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On this original certificate the trade-mark green colored Tensite is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any falsified or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.</p> <p>This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.</p> <p>Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y satisface los correspondientes requerimientos. Este certificado se emite mediante un sistema computarizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo Tensite (verde) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original, y se hace responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación será sujeta a la ley.</p> <p>Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.</p>		
		DICA 777 04 0