

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Numero	07012896	Page / Página:	1 / 5
Date/Día:	24/03/2007		

Customer / Cliente:	PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order / Cliente Orden - Item N°		Customer's Reference / Referencia del cliente		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta	096996/01
Manufacture Process / Proceso de fabricación:	SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de producto:	LINE PIPE SEAMLESS	Surface / Superficie:	YARNISHED	Ends / Extremos:	NORMAL BEVEL
	LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION		Quantity / Cantidad:	B/X42 PSL1	Nominal Weight / Peso Nominal	28.22 KG/M
Standard or Specification / Normas o especificaciones:	API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53	, JULIO 1, 2000/99/1995-A95/99B	Steel Grade / Grado de acero:	Required / Requerido	167 Pcs/Dz		18.99 LB/FT
Dimensions / Dimensiones:	168.30 X 7.10 MM	Length / Longitud:	6.00 / 6.50 MTS	Required / Requerido			
	6 5/8 X 0.280 INCH		19.70 / 21.30 FT	Min % = API			

TENSILE TEST / ENSAYOS DE TENSION

Heat N° Coilada N°	Sample N° Muestra N°	Specimen condition Condición de la probeta			Specimen dimensions Dimensiones de la probeta		Temp. de ensayo	Y.S.		U.T.S.		Elongation Alargamiento
		LS	HT	Type Tipo	Ori	Size Tamaño		Area Sección	Unit / Unidad	Unit / Unidad	U.T.S.	
30765	18131	B	AR	Rec	L	25.00 x 7.20	180.00	RT	33.40	51.53	0.65	36
30765	18132	B	AR	Rec	L	25.00 x 7.30	182.50	RT	33.16	51.14	0.65	36
30766	18069	B	AR	Rec	L	25.30 x 7.70	194.81	RT	33.98	51.12	0.66	39
30766	18070	B	AR	Rec	L	25.30 x 7.40	187.22	RT	33.87	51.73	0.65	40
30767	18107	B	AR	Rec	L	25.40 x 6.80	172.72	RT	33.56	51.30	0.65	38
30767	18108	B	AR	Rec	L	25.40 x 7.30	185.42	RT	33.41	51.15	0.65	36

LS: Location of the sample / Localización de la muestra
HT: Specimen with heat treatment at laboratory / Probeta tratada en laboratorio
N: Normalized / Normalizado
S: Strip specimen / Rectangular
L: Longitudinal / Longitudinal
U.T.S: Ultimate tensile strength / Resistencia
LMin: Longitudinal Minimum / Mínimo Longitudinal
Min: Minimum / Mínimo

B: Body / Cuerpo
A: Annealed / Recocido
R: Round bar specimen / Cilíndrica
T: Transverse / Transversal
Max: Maximum / Máximo
LMax: Longitudinal Maximum / Máximo Longitudinal

RTU: Upset / Recalque
NT: Normalized and Tempered / Normalizado y Revenido
SR: Stress Relief / Alivio de Esfuerzo
T.S.: Tubular Strip / Segmento Tubular
RT: Room Temperature / Temperatura Ambiente
Obt: Obtained / Obtenido
TMin: Transverse Minimum / Mínimo Transversal

HT: Heat Treatment / Tratamiento Térmico
QT: Quenched and Tempered / Templado y Revenido
AR: As Rolled / Sin Tratamiento
Or: Orientation / Orientación
EUL: Extension Under Load Method
Y.S.: Yield strength / Fluencia
TMax: Transverse Maximum / Máximo Transversal

This is to certify that the products described here in were manufactured, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meets the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y satisface los correspondientes requerimientos. Este certificado se emite mediante un sistema computarizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo Tenaris (verde) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original, y se hace responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación será sujeta a la ley.

Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Numero 07012896	Page / Página: 2 / 5
Date/Dia: 24/03/2007	

Customer / Cliente: PIESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order / Cliente Orden - Item N°	Customer's Reference / Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de venta
Manufacture Process / Proceso de fabricación: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	Product Type / Tipo de producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION	Steel Grade / Grado de acero: B/X42 PSL1	096996/01
Standard or Specification / Normas o especificaciones: API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53	Dimensions / Dimensiones: 168.30 x 7.10 MM 6 5/8 x 0.280 INCH	Quantity / Cantidad: 167 Pcs/pz	Surface / Superficie: VARNISHED BARNITZADO
	Length / Longitud: 6.00 / 6.50 MTS 19.70 / 21.30 FT		Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELADO NORMAL
			Nominal Weight / Peso Nominal 28.22 KG/M 18.99 LB/FT

Through wall Hardness / Dureza en el espesor

HARDNESS TEST / ENSAYOS DE DUREZA

Heat/Colada:	Required/Requerido	HRC
30765	Min. Max: 22.00	
Sample / Muestra 18131	End/Ext:	
Quadrant		Aver
1	1 2 3	Prom Var
Unit / Unidad	OD 74.7 78.2 74.6 75.8 MW 75.2 74.6 73.4 74.4 ID 75.6 78.4 75.7 76.6 2.2	
HRB		
Pipe Nº / Tubo Nº:	Las: B	HT: AR
Heat/Colada:	Required/Requerido	HRC
30767	Min. Max: 22.00	
Sample / Muestra 18107	End/Ext:	
Quadrant		Aver
1	1 2 3	Prom Var
Unit / Unidad	OD 75.3 75.3 78.2 76.3 MW 75.3 75.3 78.2 76.3 ID 0.0	
HRB		
Pipe Nº / Tubo Nº:	Las: B	HT: AR
Heat/Colada:	Required/Requerido	HRC
30765	Min. Max: 22.00	
Sample / Muestra 18132	End/Ext:	
Quadrant		Aver
1	1 2 3	Prom Var
Unit / Unidad	OD 77.0 74.2 74.1 75.1 MW 75.9 76.9 75.2 76.0 ID 78.3 74.8 76.1 76.4 1.3	
HRB		
Pipe Nº / Tubo Nº:	Las: B	HT: AR
Heat/Colada:	Required/Requerido	HRC
30767	Min. Max: 22.00	
Sample / Muestra 18108	End/Ext:	
Quadrant		Aver
1	1 2 3	Prom Var
Unit / Unidad	OD 75.1 76.1 74.2 75.1 MW 75.1 76.1 74.2 75.1 ID 0.0	
HRB		
Pipe Nº / Tubo Nº:	Las: B	HT: AR
Heat/Colada:	Required/Requerido	HRC
30766	Min. Max: 22.00	
Sample / Muestra 18069	End/Ext:	
Quadrant		Aver
1	1 2 3	Prom Var
Unit / Unidad	OD 75.3 77.2 76.2 76.2 MW 75.3 77.2 76.2 76.2 ID 0.0	
HRB		
Pipe Nº / Tubo Nº:	Las: B	HT: AR
Heat/Colada:	Required/Requerido	HRC
30766	Min. Max: 22.00	
Sample / Muestra 18070	End/Ext:	
Quadrant		Aver
1	1 2 3	Prom Var
Unit / Unidad	OD 75.2 76.1 76.1 75.8 MW 75.2 76.1 76.1 75.8 ID 0.0	
HRB		
Pipe Nº / Tubo Nº:	Las: B	HT: AR

Heat: Máximo / Máximo
 Max: Máximo / Máximo
 OD: Outside Diameter / Diámetro externo
 MW: Mid Wall / Centro
 ID: Internal Diameter / Diámetro interno
 Lst: Location of the sample / Localización de la muestra
 B: Body / Cuerpo
 U: Upset / Recalque
 HT: Heat Treatment / Tratamiento Térmico
 Tr: Specimen with heat treatment at laboratory / Probeta tratada en laboratorio
 NT: Normalized and Tempered / Normalizado y Revenido
 QT: Quenched and Tempered / Templado y Revenido
 N: Normalized / Normalizado
 AR: As Rolled / Sin Tratamiento
 A: Annealed / Recocido
 SR: Stress Relief / Aliviado de Esfuerzo
 Q: Quenched / Templado

This is to certify that the products described here in were manufactured, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meets the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.
 Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y satisface los correspondientes requerimientos. Este certificado se emite mediante un sistema computarizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo Tenaris (verde) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original, y se hace responsable por cualquier uso ilegal o no permitido. Cualquier alteración y/o falsificación será sujeta a la ley.
 Este certificado no es ni puede ser usado, como una declaración de origen.

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Numero: **07012896** Page / Página: **3 / 5**

Date/Día: **24/03/2007**

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.	Customer's Order / Cliente Orden - Item N°	Customer's Reference / Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta
Manufacture Process / Proceso de fabricación: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de producto: LINE PIPE SEAMLESS	Steel Grade / Grado de acero: B/X42 PSL1	Surface / Superficie: VARNISHED
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION	Quantity / Cantidad: 167 Pcs/Pz	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL
Standard or Specification / Normas o especificaciones: API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 , JULIO 1, 2000/99/1995-A95/99B		Length / Longitud: 6.00 / 6.50 MTS	Nominal Weight / Peso Nominal: 28.22 KG/M
Dimensions / Dimensiones: 168.30 X 7.10 MM 6 5/8 X 0.280 INCH		19.70 / 21.30 FT	18.99 LB/FT

Heat N°	Sample N°	Flattening Test
30765	18131	GOOD/BUENO
30765	18132	GOOD/BUENO
30766	18069	GOOD/BUENO
30766	18070	GOOD/BUENO
30767	18107	GOOD/BUENO
30767	18108	GOOD/BUENO

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUÍMICA.

Heat	C	Mn	SI	Cr	Mo	S	P	NI	V	Cu	Al	Sn	As	Nb	TI	Ca	B	N	S1	S2	S3	Composition, % / Composición %	
																						X 100	X 1000
Heat	28	135	40	15	30	30	400	80	400						40							15	100
Colada	29	10																				15	100
Sample N°	P Max	135	40	15	30	30	400	80	400						40							15	100
Muestra N°	Min	29	10																			15	100
30765																							
00001	H	16	69	29	7	1.7	1.8	12	40	0	155	22	9	4	0	0	23	0	88	0	28.2	0	
18131	P	17	69	30	7	1.7	1.4	12	50	0	150	20	8	4	0	0	19	0	88	0	28.7	0	
18132	P	17	68	30	7	1.7	1.4	12	50	0	151	19	8	4	0	0	19	0	88	0	28.8	0	
30766																							

This is to certify that the products described here in were manufactured, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meets the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y satisface los correspondientes requerimientos. Este certificado se emite mediante un sistema automatizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo Tenaris (verde) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original, y se hace responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación será sujeta a la ley.

Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Numero
07012896

Page / Página:
4 / 5

Date/Día: **24/03/2007**

Customer / Cliente: **PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.**

Customer's Order / Cliente Orden - Item N°

Customer's Reference / Referencia del cliente

Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta

Manufacture Process / Proceso de fabricación:

SEAMLESS HOT ROLLED

Product Type / Tipo de producto:

LINE PIPE SEAMLESS

LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA

CONDUCCION

Standard or Specification / Normas o especificaciones:

API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 , JULIO 1, 2000/99/1995-A95/99B

Steel Grade / Grado de acero:

B/X42 PSL1

Ends / Extremos: **NORMAL BEVEL**

BISELADO NORMAL

Dimensions / Dimensiones:

168.30 X 7.10 MM

6 5/8 X 0.280 INCH

Length / Longitud:

6.00 / 6.50 MTS

19.70 / 21.30 FT

Quantity / Cantidad:

167 Pcs/dz

Nominal Weight / Peso Nominal

28.22 KG/M

18.99 LB/FT

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA.

Heat / Colada Sample N° Muestra N°	H Max Min	Composition, % / Composición %																						
		C	Mn	SI	Cr	Mo	S	P	NI	V	Cu	Al	Sn	As	Nb	TI	Ca	B	N	S1	S2	S3		
		X.100																						
		28	135	40	15	30	30	400	80	400														
		29	10																					
		28	135	40	15	30	30	400	80	400														
		29	10																					
		29	10																					
		17	68	28	6	1.7	1.9	10	40	0	163	22	8	4	0	0	22	0	63	0	28	0		
		18069	18	67	29	6	1.7	2	10	0	162	21	8	4	0	0	22	0	63	0	28.9	0		
		18070	18	67	29	6	1.7	1.8	10	0	161	21	8	4	0	0	20	0	63	0	28.8	0		
		30767																						
		00001	H	17	69	30	7	2.1	5.1	13	40	0	171	20	4	0	18	0	69	0	30.2	0		
		18107	P	18	69	31	7	2.1	4.5	13	50	0	169	19	4	0	19	0	69	0	31	0		
		18108	P	18	68	31	7	2.1	4.7	13	50	0	168	19	4	0	21	0	69	0	30.9	0		

H: Heat / Colada S1:SUMA Nb+V+Ti P: Product / Producto S2:SUMA Nb+V

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRÁULICA

Pressure / Presion	Time / Tiempo	Results / Resultado
Univ Unidad:	Value/Valor	Seconds / Segundos
PSI	2660	5

Satisfactory / Satisfactorio

This is to certify that the products described here in were manufactured, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meets the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest the conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y satisface los correspondientes requerimientos. Este certificado se emite mediante un sistema computarizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo Tenaris (verde) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original. Y se hace responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación será sujeta a la ley.

Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

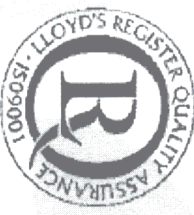
Number/Numero	07012896	Page / Página:	5 / 5
Date/Día:	24/03/2007		

Customer / Cliente:	PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.		Customer's Order / Cliente Orden - Item N°	Customer's Reference / Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta
Manufacture Process / Proceso de fabricación:	SEAMLESS HOT ROLLED		Product Type / Tipo de producto:	LINE PIPE SEAMLESS	
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION		Steel Grade / Grado de acero:	B/X42 PSL1	
Standard or Specification / Normas o especificaciones:	API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 , JULIO 1, 2000/99/1995-A95/99B		Quantity / Cantidad:	167 Pcs/Dz	
Dimensions / Dimensiones:	168.30 X 7.10 MM		Length / Longitud:	6.00 / 6.50 MTS	
	6 5/8 X 0.280 INCH			19.70 / 21.30 FT	
Ends / Extremos:	NORMAL BEVEL		Ends / Extremos:	NORMAL BEVEL	
Surface / Superficie:	VARNISHED		Nominal Weight / Peso Nominal	28.22 KG/M	
BARNIZADO				18.99 LB/FT	

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACION SUPLEMENTARIA

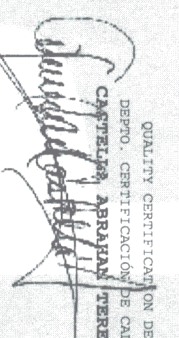
Manufactured by / Fabricado por. TAMSA
 Steel making process / Fabricación de acero. Electric Arc Furnace-Ladle Furnace-Continuous Casting Machine. Fully Killed steel / Horno de Arco Eléctrico-Horno de Afinación-Máquina de Colada Continua. Acero calmado con aluminio.
 Material free from Mercury contamination / Material libre de contaminación de Mercurio
 Not repaired by welding / No reparado por soldadura
 Heat Treatment / Tratamiento térmico. Material as rolled / Sin tratamiento térmico
 Non destructive test / Control no destructivo. Satisfactory / Satisfactorio
 Inspection method / Método de inspección SR-4 - EMT - FLVI - MPI -
 SE TOMARA DEL STOCK DE DISTRIBUIDORES CVS 99600/6 - 95100/4 - 89900 / 6
 MATERIAL DE ACUERDO A NACE MR0175-2003
 TAMSA REF: 687895

TAMSA QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE

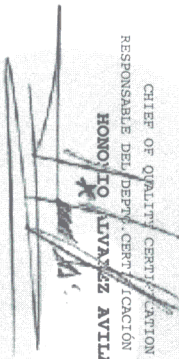


Quality System Certified
N° 110950

QUALITY CERTIFICATION DEPT
 DEPTO. CERTIFICACION DE CALIDAD
 CASTELLA ABRILAN TERESA M



CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT
 RESPONSABLE DEL DEPTO. CERTIFICACION DE CALIDAD
 HONORIO LVAÑEZ AYLLA



This is to certify that the products described here in were manufactured, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meets the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trademark green colored Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any untruthful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.
 Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y satisface los correspondientes requerimientos. Este certificado se emite mediante un sistema computarizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo Tenaris (verde) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original, y se hace responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación será sujeta a la ley.
 Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.