

**CERTIFICADO DE CALIDAD
INSPECTION CERTIFICATE**
(DIN EN 10204 3.1.B - ISO 10474 3.1.B)

Empresas Riga, S.A. De C.V.
Carr. Méx-Laredo Km 24.2
Ciénega de Flores, N.L. 65550
Tel: (81) 83-44-88-60
Fax: (81) 83-44-88-01

Vendido a:	PLESA ANAHUAC	Pedido del Cliente No:	100000641, 653	Lista de Empaque:	7079	Fecha/Date:	13 de Octubre de 2004
Sold to:		Customers Order No:		Packing List:		Factural/invoice:	Bocas / Ends Biselado / Bevelled ends
Especificaciones y Grados / Standard or Specification and Steel Grade		Dimensiones y tolerancias / Dimension and tolerances		ASME B 16.9 and ASME B 16.28 edition 2001			
Seamless Fittings according to ASTM/ASME A/SA 234 WPB - NACE MR							
01.75 ed. 02 - Conform to ASME II Ed. 2001							

ART. ITEM	COLADA HEAT CODE	CANTIDA QUANTITY	DESCRIPCION / DESCRIPTION	PRUEBAS MECANICAS / MECHANICAL TEST			PRUEBA DE IMPACTO 0°C / IMPACT TEST 0°C					
				ESF. CEDENCIA YIELD STRENGTH (Mpa)	ESF. RUP.TURA TENSILE STRENGTH (Mpa)	ELONG. %2"	DUREZA HARDNESS HB	DIMENSIONES SAMPLE DIM mm	1 Joules	2 Joules	3 Joules	PROMEDIO AVERAGE Joules
1	TI8118	10	ELLS 10" X 90° L.R. SCH-STD.	333	489	42	139					
2	TI8120	20	ELLS 10" X 90° L.R. SCH-XH.	300	461	44	139					
3	TI8954	300	ELLS 6" X 90° L.R. SCH-STD.	313	472	41	104					
4	TJX6	5	RED. TEE 10" X 8" SCH-STD.	311	478	43	139					
5	TTX5	5	TEE 10" SCH-XH.	282	457	33	143					

PROCESO PROCESS	COLADA HEAT CODE	COLADA/HEAT M.P./MOTHER PIPE	ANALISIS QUIMICO / CHEMICAL ANALYSIS											
			%C.E.	%C	%Mn	%P	%S	%SI	%Cr	%Cu	%Mo	%Ni	%V	%Nb
HF	TI8118	18118	0.321	0.180	0.680	0.016	0.002	0.270	0.070	0.071	0.033	0.030	0.000	0.000
HF	TI8120	18120	0.298	0.170	0.650	0.009	0.003	0.260	0.040	0.057	0.032	0.020	0.000	0.000
HF	TI8954	18954	0.311	0.170	0.680	0.008	0.003	0.280	0.050	0.080	0.049	0.040	0.000	0.000
CF	TJX6	17005	0.308	0.180	0.650	0.014	0.002	0.260	0.040	0.063	0.026	0.030	0.000	0.000
CF	TTX5	10157	0.323	0.180	0.700	0.006	0.001	0.280	0.040	0.090	0.047	0.040	0.000	0.000

Certificamos que los resultados de los Analisis Quimicos y Pruebas Mecanicas son verdaderos o una copia fiel de los certificados enviados por el Fabricante y/o el proveedor de Materia Prima con N°:

We certify that result of chemical analysis and mechanical test are true and correct copy of the test certificate issued by the manufacturer and/or supplier Raw material certs N°:

04020022 04019137 04022664
04015262 03008468

Este material cumple con los requerimientos especificados en la orden.
The material of this certificate heat number mentioned above is in compliance with the requirements specified in the order.

Notes: Formado en caliente a 780°C-940°C, enfriado al aire. Formado en frío normalizado a 940°C max. Cold formed fittings in a range from 780°C to 940°C, cooled in still air. Cold formed normalized at 940°C max. Holding time: 10'. Visual dimensional check: Satisfactory

Inspección Dimensional: Satisfactoria. Inspección Dimensionalcheck: Satisfactory

HF: FORMADO EN CALIENTE/HOT FORMED CF: FORMADO EN FRIO/COLD FORMED

Jefe de Aseguramiento de Calidad:
Quality Assurance Coordinator

ING. JOSE MARTINEZ MACIAS

CC-008