

CERTIFICADO DE CALIDAD
INSPECTION CERTIFICATE
 (DIN EN 10204 3.1.B - ISO 10474 3.1.B)

Vendido a: PLESA ANAHUAC	Pedido del Cliente No: 100001278	Numero: 14254	Pagina/Page: 1 DE 1
Sold to: Especificaciones y Grados / Standard or Specification and Steel Grade Seamless fittings according to ASTM A 234-97, A234-02 / ASME B3A 234 WPB - NACE MR 01 75 ed. 02 - Conform to ASME II Ed. 2001	Customers Order No: Dimensiones y tolerancias / Dimension and tolerances ASME B 16.9 and ASME B 16.28 edition 2001	Fecha/Date: 7 de Junio de 2005	Fecha/Date: 7 de Junio de 2005
Listado de Empaque: 7561	Factura/Invoice: Bocas / Ends Biselado / Bevelled ends	Packing List: 7561	Factura/Invoice: Bocas / Ends Biselado / Bevelled ends

ART. ITEM	COLADA HEAT CODE	CANTIDAD QUANTITY	DESCRIPCION / DESCRIPTION	ESF. CEDENCIA YIELD STRENGTH (Mpa)	ESF. RUPURA TENSILE STRENGTH (Mpa)	ELONG. %2"	DUREZA HARDNESS HB	DIMENSIONES SAMPLE DIM mm	1 Joules	2 Joules	3 Joules	PROMEDIO AVERAGE Joules
1	T16533	12	TEE 8 SCH-STD	324	480	44	139	1	Joules	Joules	Joules	
2	T21703	48	TEE 8 SCH-STD	461	585	44	93	1	Joules	Joules	Joules	
3	S35062	25	ELLS 5 X 90 L.R. SCH-STD	327	486	43	106	1	Joules	Joules	Joules	

PROCESO PROCESS	COLADA HEAT CODE	COLADA/HEAT M.P. ANOTHER PIPE	%C	%E	%C	%Mn	%P	%S	%Si	%Cr	%Cu	%Mo	%Ni	%V	%Nb
CF	T16533	16533	0.320	0.190	0.660	0.008	0.003	0.280	0.006	0.080	0.053	0.040	0.000	0.000	0.000
CF	T21703	21703	0.319	0.180	0.680	0.007	0.002	0.280	0.060	0.077	0.043	0.003	0.000	0.000	0.000
HF	S35062	35062	0.332	0.190	0.760	0.010	0.003	0.290	0.030	0.026	0.030	0.016	0.001	0.001	0.001

ANALISIS QUIMICO / CHEMICAL ANALYSIS

Confirmamos que los resultados de los Analisis Quimicos y Pruebas Mecanicas son veridaderos o una copia fiel de los certificados enviados por el Fabricante al proveedor de Materia Prima conforme ASTM A106-GradesB con N°: Me certify that result of chemical analysis and mechanical test are true and correct copy of the test certificate issued by the manufacturer and/or supplier Raw material certis conform to ASTM A106 Grade B N°: 04009739 5006763 238320

Este material cumple con los requerimientos especificados en la orden.
 The material of this certificate heat number mentioned above is in compliance with the requirements specified in the order.

Notas: Formado en caliente a 780°C-840°C, enfriado al aire; Formado en frío normalizado a 840°C máx. Tiempo de permanencia 10'. Holding time 10'. Inspección Dimensional Satisfactoria. Visual appearance: satisfactory

Formado en caliente a 780°C-840°C, enfriado al aire; Formado en frío normalizado a 840°C máx. Tiempo de permanencia 10'. Holding time 10'. Inspección Dimensional Satisfactoria. Visual appearance: satisfactory

Formado en caliente a 780°C-840°C, enfriado al aire; Formado en frío normalizado a 840°C máx. Tiempo de permanencia 10'. Holding time 10'. Inspección Dimensional Satisfactoria. Visual appearance: satisfactory

Jefe de Aseguramiento de Calidad:
 Quality Assurance Coordinator
ING. JOSE MARTINEZ MACIAS

CC-008