

**CERTIFICADO DE CALIDAD
 INSPECTION CERTIFICATE**
 (DIN EN 10204 3.1.B - ISO 10474 3.1.B)

Numero: 15626-1
 Pagina/Page: 1 DE 1

Vendido a: **PIESA ANAHUAC** Pedido del Cliente No: **905** Fecha/Date: **20 de Febrero de 2006**
 Sold to: **PIESA ANAHUAC** Customers Order No: **905** Packing List: **8048**

Especificaciones y Grados / Standard or Specification and Steel Grade **ASME B 16.9 and ASME B 16.28 edition 2001**
 Dimensions y tolerancias / Dimension and tolerances **Bocas / Ends**
 Seamless Fittings according to ASTM A 234-97, A234-02 / ASME AISA 234 WPB - **Biselado / Bevelled ends**
 NACE MR 01.75-2003 - Conform to ASME II E.D. 2001

DESCRIPCION DE MATERIAL / MATERIAL DESCRIPTION				PRUEBAS MECANICAS / MECHANICAL TEST				PRUEBA DE IMPACTO 0°C / IMPACT TEST 0°C				
ART. ITEM	COLADA HEAT CODE	CANTIDA QUANTITY	DESCRIPCION / DESCRIPTION	ESF. CEDENCIA YIELD STRENGTH (Mpa)	ESF. RUPTURA TENSILE STRENGTH (Mpa)	ELONG. %2"	DUREZA HARDNESS HB	DIMENSIONES SAMPLE DIM mm	1 Joules	2 Joules	3 Joules	PROMEDIO AVERAGE Joules
1	T25668	18	ELIS 12 X 45 SCH-STD	337	480	44	121					

ANALISIS QUIMICO / CHEMICAL ANALYSIS

PROCESO PROCESS	COLADA HEAT CODE	COLADA/HEAT M.P./MOTHER PIPE	%C.E.	%C	%Mn	%P	%S	%SI	%Cr	%Cu	%Mo	%NI	%V	%NB
HF	T25668	25668	0.296	0.160	0.670	0.008	0.003	0.290	0.040	0.075	0.043	0.040	0.000	0.000

Certificamos que los resultados de los Analisis Quimicos y Pruebas Mecanicas son verdaderos o una copia fiel de los certificados enviados por el Fabricante y/o el proveedor de Materia Prima conforme ASTM A1096GradeB con N°. We certify that result of chemical analysis and mechanical test are true and correct copy of the test certificate issued by the manufacturer and/or supplier. Raw material certs conform to ASTM A106 Grade B N°. 5027288

Este material cumple con los requerimientos especificados en la orden.
 The material of this certificate heat number mentioned above is in compliance with the requirements specified in the order.

Notes:

Formado en caliente a 780°C-840°C, enfriado al aire, Formado en frío normalizado a 840°C max.

Hot formed fittings in a range from 780°C to 840°C, cooled in still air.

Tiempo de permanencia 10'

Cold formed normalized at 840°C max. Holding time 10'

Inspeccion Dimensional Satisfactoria

Visual dimensioncheck Satisfactory

HF FORMADO EN CALIENTE/HOT FORMED

CF FORMADO EN FRIO/COLD FORMED

Jefe de Aseguramiento de Calidad:
 Quality Assurance Coordinator

ING. JOSE MARTINEZ MACIAS

CC-008