



Tubos de Acero de México, S.A.
 Carr. Mty-Laredo Km 24.2
 Apartado Postal 43
 (65550) C. de Flores, N.L., Méx.
 (52) 81 8344 8860 tel
 (52) 81 8344 8801 fax

**CERTIFICADO DE CALIDAD
 INSPECTION CERTIFICATE**
 (DIN EN 10204 3.1.B - ISO 10474 3.1.B)

Numero:
 Number:
 15626

Página/Page:
 1 DE 1

Vendido a: **PLESA ANAHUAC** Fecha/Date: 20 de Febrero de 2006
 Sold to:
 Especificaciones y Grados / Standard or Specification and Steel Grade
 Seamless Fittings according to ASTM A 234-97, A234-02 / ASME AISA 234 WPB -
 NACE MR 01.75-2003 - Conform to ASME II Ed. 2001
 Pedido del Cliente No: 905
 Customers Order No:
 Dimensiones y tolerancias / Dimension and tolerances
 ASME B 16.9 and ASME B 16.28 edition 2001
 Factura/Invoice:
 Bocas / Ends
 Biselado / Bevelled ends

DESCRIPCION DE MATERIAL / MATERIAL DESCRIPTION		PRUEBAS MECANICAS / MECHANICAL TEST				PRUEBA DE IMPACTO 0°C / IMPACT TEST 0°C						
ART. ITEM	COLADA HEAT CODE	CANTIDA QUANTITY	DESCRIPCION / DESCRIPTION	ESF. CEDECENCIA YIELD STRENGTH (Mpa)	ESF. RUPTURA TENSILE STRENGTH (Mpa)	ELONG. %2" %2"	DUREZA HARDNESS HB	DIMENSIONES SAMPLE DIM mm	1 Joules	2 Joules	3 Joules	PROMEDIO AVERAGE Joules
1	T25668	18	ELLS 12 X 45 SCH-STD	337	480	44	121					

ANALISIS QUIMICO / CHEMICAL ANALYSIS												
PROCESO PROCESS	COLADA HEAT CODE	COLADA/HEAT M.P./MOTHER PIPE	%C	%Mn	%P	%S	%SI	%Cr	%Cu	%Mo	%Ni	%Nb
HP	T25668	25668	0.296	0.160	0.008	0.003	0.290	0.040	0.075	0.043	0.040	0.000

Certificamos que los resultados de los Analisis Quimicos y Pruebas Mecanicas son verdaderos o una copia fiel de los certificados enviados por el Fabricante y/o el proveedor de Materia Prima conforme ASTM A106 Grade B con N°:
 We certify that result of chemical analysis and mechanical test are true and correct copy of the test certificate issued by the manufacturer and/or supplier. True material cert conform to ASTM A106 Grade B N°: 5027288

Este material cumple con los requerimientos especificados en la orden.
 The material of this certificate heat number mentioned above is in compliance with the requirements specified in the order.

Notes:
 Hot formed fittings in a range from 785°C to 940°C, cooled in still air.
 Cold formed normalized at 940°C max.
 Holding time 10'.
 Visual dimensional check: Satisfactory
 CF. FORMADO EN CALIENTE/HOT FORMED
 CF. FORMADO EN FRIOCOLD FORMED

Jefe de Aseguramiento de Calidad:
 Quality Assurance Coordinator

 ING. JOSE MARTINEZ MACIAS
 CC-008