



CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Numero
05029231

Page / Pagina:
2 / 7

Date/Dia: **11/12/2005**

Tubos de Acero de México, S.A.
Km 433.7 Carr. México-Veracruz
Via Xalapa
(91697) Veracruz, Ver. México
(52) 229 989 1100 tel
(52) 229 989 1120 fax

Customer / Cliente: **PIESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.** Customer's Order / Cliente Order - Item N°: _____ Customer's Reference / Referencia del cliente: _____ Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: **083720/01**

Manufacture Process / Proceso de fabricación: **SEAMLESS HOT ROLLED** Product Type / Tipo de producto: **LINE PIPE SEAMLESS**

LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA CONDUCCION

Standard or Specification / Normas o especificaciones: **API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53** , JULIO 1, 2000/99/1995-A95/99B Steel Grade / Grado de acero: **B/X42 PSL1**

Dimensions / Dimensiones: **273.10 X 9.30 MM** Length / Longitud: **6.00 / 6.50 MTS** Quantity / Cantidad: **78 Pcs/Pz**

10 3/4 X 0.365 INCH Nominal Weight / Peso Nominal: **60.50 KG/M** Ends / Extremos: **NORMAL BEVEL**

Max: Maximum / Máximo: _____ Min: Minimum / Mínimo: _____ TT: Heat Treatment / Tratamiento Térmico: **BISELADO NORMAL**

La: Location of the sample / Localización de la muestra: _____ TR: Quenched and Tempered / Templado y Revenido: **60.50 KG/M**

Lt: Specimen with heat treatment at Laboratory / Probeta tratada en laboratorio: _____ ST: As Rolled / Sin Tratamiento: **40.52 LB/FT**

N: Normalized / Normalizado: _____ L: Longitudinal / Longitudinal: _____

Rec: Strip specimen / Rectangular: _____ UTS: Ultimate tensile strength / Resistencia: _____

T: Transverse / Transversal: _____ Min: Longitudinal Minimum / Mínimo Longitudinal: _____

Max: Maximum / Máximo: _____ TT: Transverse Minimum / Mínimo Transversal: _____

Through Wall Hardness / Dureza en el espesor

HARDNESS TEST / ENSAYOS DE DUREZA

Heat/Caldada:	Required/Requerido	HRC	Heat/Caldada:	Required/Requerido	HRC	Heat/Caldada:	Required/Requerido	HRC	Heat/Caldada:	Required/Requerido	HRC
24005	Min. Max. 22.00		24005	Min. Max. 22.00		24006	Min. Max. 22.00		24006	Min. Max. 22.00	
Sample / Muestra: 17608	End/ Ext:		Sample / Muestra: 17609	End/ Ext:		Sample / Muestra: 16428	End/ Ext:		Sample / Muestra: 16429	End/ Ext:	
Quadrant			Quadrant			Quadrant			Quadrant		
1	1 2 3	Prom Var	1	1 2 3	Prom Var	1	1 2 3	Prom Var	1	1 2 3	Prom Var
Unit / Unidad	OD/DE 77.3 76.3 77.3 77.0		Unit / Unidad	OD/DE 77.3 76.3 77.3 77.0		Unit / Unidad	OD/DE 78.3 78.1 80.7 79.0		Unit / Unidad	OD/DE 77.6 77.5 77.9 77.7	
	MM/C 77.1 77.1 78.3 77.7			MM/C 78.8 77.7 78.0 78.2			MM/C 79.5 78.3 78.0 78.6			MM/C 78.3 78.8 78.0 78.4	
HRC	ID/DI 77.7 77.7 77.1 77.5	0.7	HRC	ID/DI 77.7 76.4 76.9 77.0	1.2	HRC	ID/DI 78.2 78.6 78.5 78.4	0.6	HRC	ID/DI 76.7 78.3 78.6 77.9	0.7
Pipe No / Tubo No. 1	Ins: C/B Pri: ST		Pipe No / Tubo No. 1	Ins: C/B Pri: ST		Pipe No / Tubo No. 1	Ins: C/B Pri: ST		Pipe No / Tubo No. 1	Ins: C/B Pri: ST	

This is to certify that the products described herein were manufactured, stamped, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meet the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trace-man's green colored stamp is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y cumplen los correspondientes requerimientos. Este certificado es emitido mediante un sistema automatizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo Tenaris (verde) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original, y es responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación será sujeta a la ley.

Este certificado no es ni puede ser usado, como una declaración de origen.

DICA 777 04.0



CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Numero: **05029231** Page / Pagina: **3 / 7**
 Date/Dia: **11/12/2005**

Tubos de Acero de Mexico, S.A.
 Km 433.7 Carr. Mexico-Veracruz
 Via Xalapa
 (91697) Veracruz, Ver. Mexico
 (52) 229 989 1100 tel
 (52) 229 989 1120 fax

Customer / Cliente: PIESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	Customer's Order / Cliente Orden - Item N°:	Customer's Reference / Referencia del cliente:
Manufacture Process / Proceso de fabricacion: SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de producto: LINE PIPE SEAMLESS	Manufacturer's Works Order N° / Confirmacion de Venta: 083720/01
LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	CONDUCCION	Surface / Superficie: VARNISHED
Standard or Specification / Normas o especificaciones: API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53	Steel Grade / Grado de acero: B/X42 PS11	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL
Dimensions / Dimensiones: 273.10 X 9.30 MM 10 3/4 X 0.365 INCH	Length / Longitud: 6.00 / 6.50 MTS 19.70 / 21.30 FTT	Quantity / Cantidad: 78 Pcs/Dz
Date: JULIO 1, 2000/99/1995-495/99B		Ends / Extremos: BISELADO NORMAL
Nominal Weight / Peso Nominal: 60.50 KG/M 40.52 LB/FT		

HARDNESS TEST / ENSAYOS DE DUREZA

Through Wall Hardness / Dureza en el espesor

Heat/ Colada:	Required/Requerido	HRC
24146	Min. Max. 22.00	
Sample / Muestra 17604	End/Ext:	
Quadrant	Aver	
1	2	3
OD/DE	75.5 76.6 77.2	76.4
MM/IC	75.6 77.0 76.7	76.4
Unit/ Unidad		
HRB	ID/ID1	76.0 76.3 75.9 76.1 0.3
Pipe No. / tubo No.:	Las: C/B	Pts: ST
Heat/ Colada:	Required/Requerido	HRC
25671	Min. Max. 22.00	
Sample / Muestra 18195	End/Ext:	
Quadrant	Aver	
1	2	3
OD/DE	75.3 75.1 76.4	75.6
MM/IC	77.8 77.3 78.0	77.7
Unit/ Unidad		
HRB	ID/ID1	78.0 77.7 77.9 77.8 2.2
Pipe No. / tubo No.:	Las: C/B	Pts: ST
Heat/ Colada:	Required/Requerido	HRC
24146	Min. Max. 22.00	
Sample / Muestra 17605	End/Ext:	
Quadrant	Aver	
1	2	3
OD/DE	78.6 79.5 77.3	78.5
MM/IC	79.1 80.4 78.1	79.2
Unit/ Unidad		
HRB	ID/ID1	78.2 79.8 81.6 79.9 1.4
Pipe No. / tubo No.:	Las: C/B	Pts: ST
Heat/ Colada:	Required/Requerido	HRC
25671	Min. Max. 22.00	
Sample / Muestra 18196	End/Ext:	
Quadrant	Aver	
1	2	3
OD/DE	75.4 76.5 76.4	76.1
MM/IC	76.8 77.2 77.1	77.0
Unit/ Unidad		
HRB	ID/ID1	77.5 77.2 77.3 77.4 1.3
Pipe No. / tubo No.:	Las: C/B	Pts: ST
Heat/ Colada:	Required/Requerido	HRC
25231	Min. Max. 22.00	
Sample / Muestra 17606	End/Ext:	
Quadrant	Aver	
1	2	3
OD/DE	78.3 77.1 78.2	77.9
MM/IC	77.0 78.5 77.5	77.7
Unit/ Unidad		
HRB	ID/ID1	77.4 76.9 76.8 77.0 0.9
Pipe No. / tubo No.:	Las: C/B	Pts: ST
Heat/ Colada:	Required/Requerido	HRC
25231	Min. Max. 22.00	
Sample / Muestra 17607	End/Ext:	
Quadrant	Aver	
1	2	3
OD/DE	77.1 78.9 78.0	78.0
MM/IC	79.7 78.0 78.0	78.6
Unit/ Unidad		
HRB	ID/ID1	77.2 76.4 77.0 76.9 1.7
Pipe No. / tubo No.:	Las: C/B	Pts: ST

This is to certify that the products described here in were manufactured, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meets the requirements in all respects. The certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the Transmark green dot/matrix is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one, listing upon thereof the responsibility for any unlawful or red allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y se adhieren los correspondientes requerimientos. Este certificado se emite mediante un sistema automatizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo Transmark (verde) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original, y ser responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación será sujeta a la ley.

Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

Min: Minimum / Mínimo
 Max: Maximum / Máximo
 ODD/DE: Outside Diameter / Diámetro externo
 MM/IC: Mid Wall / Centro

ID/DE: Internal Diameter / Diámetro Interno
 Aver.: Average
 Prom.: Promedio
 Var.: Variation / Variación

LS: Location of the sample / Localización de la muestra
 C/B: Body / Cuerpo
 RU: Upsset / Recibe
 TT: Heat Treatment / Tratamiento Térmico

TR: Specimen with heat treatment at Laboratory / Probeta tratada en laboratorio
 NR: Normalized and Tempered / Normalizado y Revenido
 TR: Quenched and Tempered / Templado y Revenido
 N: Normalized / Normalizado ST: As Rolled / Sin Tratamiento

A: Annealed / Recocido
 SR: Stress Relief / Relevado de Esfuerzo
 QT: Quenched / Templado



CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Numero: **05029231** Page/Página: **4 / 7**
 Date/Día: **11/12/2005**

Customer / Cliente: **PIESA ANAHUAC Y CIA S, S.A. DE C.V.** Customer's Order / Cliente Orden - Item N°: _____ Customer's Reference / Referencia del cliente: _____ Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: **083720/01**

Manufacture Process / Proceso de fabricación: **SEAMLESS HOT ROLLED** Product Type / Tipo de producto: **LINE PIPE SEAMLESS** Surface / Superficie: **VARNISHED**

LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA CONDUCCION **CONDUCCION** **BARNIZADO**

Standard or Specification / Normas o especificaciones: **API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53** , JULIO 1, 2000/99/1995-A95/99B Steel Grade / Grado de acero: **B/X42 PSL1** Ends / Extremos: **NORMAL BEVEL**

Dimensions / Dimensiones: **273.10 X 9.30 MM** Length / Longitud: **6.00 / 6.50 MTS** Quantity / Cantidad: **78 Pcs/Dz** Nominal Weight / Peso Nominal: **60.50 KG/M**

10 3/4 X 0.365 INCH **19.70 / 21.30 FT** **40.52 LB/FT**

TECHNOLOGICAL TEST / ENSAYOS TECNOLÓGICOS

Heat N° / Colada N°	Sample N° / Muestra N°	Flattening Test / Ensayo de Abastamiento
24005	17608	GOOD/BUENO
24005	17609	GOOD/BUENO
24006	16428	GOOD/BUENO
24006	16429	GOOD/BUENO
24146	17604	GOOD/BUENO
24146	17605	GOOD/BUENO
25231	17606	GOOD/BUENO
25231	17607	GOOD/BUENO
25671	18195	GOOD/BUENO
25671	18196	GOOD/BUENO

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICION QUÍMICA.

Heat / Colada / Muestra N°	H Max / Min	P Max / Min	Composition, % / Composición %																			
			C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	Ni	V	Cu	Al	Sn	As	Nb	Ti	Ca	B	N	Si	S2
			X 100																			
			X 1000																			
			X 10000																			
Heat / Colada / Muestra N°																						
24005																						

This is to certify that the products described here in were manufactured, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meets the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trademark green pattern is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any untruth or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law. This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin. Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y satisfacen los correspondientes requerimientos. Este certificado se emite mediante un sistema computarizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo Tenaris (verde) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original, y ser responsable por cualquier uso ilegal o no autorizado. Cualquier alteración y/o falsificación será sancionada a la ley. Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

DICA 777 04.0

Tubos de Acero de México, S.A.
 Km 433.7 Carr. México-Veracruz
 Via Xalapa
 (91697) Veracruz, Ver. México
 (52) 229 989 1100 tel
 (52) 229 989 1120 fax



CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Numero: **05029231** Page / Pagina: **5 / 7**
 Date/Dia: **11/12/2005**

Tubos de Acero de Mexico, S.A.
 Km 433.7 Carr. Mexico-Veracruz
 Via Xalapa
 (91697) Veracruz, Ver. Mexico
 (52) 229 989 1100 tel
 (52) 229 989 1120 fax

Customer / Cliente:	PIESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	Customer's Order / Cliente Order - Item N°		Customer's Reference / Referencia del cliente		Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta	083720/01
Manufacture Process / Proceso de fabricación:	SEAMLESS HOT ROLLED	Product Type / Tipo de producto:	LAME PIPE SEAMLESS			Surface / Superficie:	YARNISHED
	LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA		CONDUCCION				BARNIZADO
Standard or Specification / Normas o especificaciones:	API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53		, JULIO 1, 2000/99/1995-A95/99B			Steel Grade / Grado de acero:	B/X42 PSL1
Dimensions / Dimensiones:	273.10 X 9.30 MM	Length / Longitud:	6.00 / 6.50 MTS			Quantity / Cantidad:	78 Pcs/Pz
	10 3/4 X 0.365 INCH		19.70 / 21.30 FT			Nominal Weight / Peso Nominal	60.50 KG/M
							40.52 LB/FT

CHEMICAL COMPOSITION / COMPOSICIÓN QUÍMICA.

Heat Colada Sample N° Muestra N°	H Max Min	X 100										X 1000										X 10000		X 100	
		C	Mn	Si	Cr	Mo	S	P	Ni	V	Cu	Al	Sn	As	Nb	Ti	Ca	B	N	S1	S2				
17608	P	17	69	28	6	5.5	3.6	1.0	4.0	0	1.05	1.9	6	3	0	0	28	0	68	0	26				
17609	P	16	71	29	5	4.5	2.1	1.0	3.0	0	7.9	2.2	5	3	0	0	24	0	68	0	20.4				
24006	P	18	69	29	8	6.6	2.3	8	6.0	0	1.60	2.0	9	4	0	0	24	0	76	0	36.6				
16429	P	18	69	28	7	6	2.4	8	6.0	0	1.59	2.0	8	4	0	0	26	0	76	0	34.9				
24146	P	16	68	28	6	2.5	2.6	1.0	4.0	0	1.25	2.2	7.0	4	0	0	29	0	66	0	25				
17604	P	16	68	28	6	2.5	2.4	1.0	4.0	0	1.25	2.2	6.9	4	0	0	28	0	66	0	25				
25231	P	18	68	29	7	2.4	6.3	1.0	6.0	0	1.31	2.2	8	4	0	0	28	0	90	0	28.5				
17606	P	18	68	29	7	2.4	6.5	1.0	6.0	0	1.31	2.2	8	4	0	0	28	0	90	0	28.5				
17607	P	17	68	29	5	2	3.1	7	5.0	0	1.44	2.3	8	4	0	0	26	0	73	0	26.4				
25671	P	17	68	29	5	2	3.4	7	5.0	0	1.44	2.3	8	4	0	0	28	0	73	0	26.4				
18195	P	17	68	29	5	2	3.4	7	5.0	0	1.44	2.3	8	4	0	0	28	0	73	0	26.4				

This is to certify that the products described herein is/were manufactured, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meets the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trace-back system colored. **DICA 777 04.0**

Tenaris is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attend its conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.

This certificate is not a declaration of origin nor may it be used as a declaration of origin.

Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y satisfecho los correspondientes requerimientos. Este certificado es emitido mediante un sistema computarizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo Tenaris (vendido) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado emita una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original, y es responsable por cualquier uso ilegal o inapropiado. Cualquier alteración y/o falsificación será sujeta a la ley.

Este certificado no es ni puede ser usado, como una declaración de origen.



CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Número: **05029231** Page / Página: **6 / 7**
 Date/Día: **11/12/2005**

Customer / Cliente: **PIESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.** Customer's Order / Cliente Order - Item N°: _____ Customer's Reference / Referencia del cliente: _____ Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta: **083720/01**

Manufacture Process / Proceso de fabricación: **SEAMLESS HOT ROLLED** Product Type / Tipo de producto: **LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION**
 LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA

Standard or Specification / Normas o especificaciones: **API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53 , JULIO 1, 2000/99/1995-A95/99B** Steel Grade / Grado de acero: **B/X42 PSL1**
 Ends / Extremos: **NORMAL BEVEL**

Dimensions / Dimensiones: **273.10 X 9.30 MM** Length / Longitud: **6.00 / 6.50 MTS** Nominal Weight / Peso Nominal: **60.50 KG/M**
10 3/4 X 0.365 INCH 19.70 / 21.30 FT **40.52 LB/FT**

H: Heat / Colada: **S1:SUMA Nb+V+Ti** P: Product / Producto: **S2:SUMA Mo+Cr+Ni+Cu+V**

HYDROSTATIC TEST / PRUEBA HIDRÁULICA

Pressure / Presión	Timer / Tiempo	Results / Resultado
Unit/ Unidad: PSI	Value/ Valor: 2420	Seconds / Segundos: 5
		Satisfactory / Satisfactorio

SUPPLEMENTARY INFORMATION / INFORMACIÓN SUPLEMENTARIA

Manufactured by / Fabricado por. TAMSÁ
 Steel making process / Fabricación de acero. Electric Arc Furnace-Ladle Furnace-Continuous Casting Machine. Fully killed steel / Horno de Arco Eléctrico-Horno de Afinación-Máquina de Colada Continua. Acero calmado con aluminio.
 Material free from Mercury contamination / Material libre de contaminación de Mercurio
 Not repaired by welding / No reparado por soldadura
 Heat Treatment / Tratamiento térmico. Material as rolled / Sin tratamiento térmico
 Non destructive test / Control no destructivo. Satisfactory / Satisfactorio
 Inspection method / Método de inspección * - EMI - FUVI - MPI -
MATERIAL DE ACUERDO A NACE MR0175-97
TAMSÁ REF: 577646

This is to certify that the product described here in www.manufacture.com, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specifications referenced and meets the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored Tensis is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attend to the original one, taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or falsification will be subjected to the law.
 Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y satisficieron los correspondientes requerimientos. Este certificado se emite mediante un sistema computarizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo Tensis (verde) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original, y ser responsable por cualquier uso ilegal o indebido. Cualquier alteración y/o falsificación será sujeta a la ley.
 Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.

DCA 777 04 0

Tubos de Acero de México, S.A.
 Km 433.7 Carr. México-Veracruz
 Via Xalapa
 (91697) Veracruz, Ver. México
 (52) 229 989 1100 tel
 (52) 229 989 1120 fax



CERTIFICADO DE PRUEBAS EN FABRICA

Number/Numero: **05029231**
 Page / Pagina: **7 / 7**
 Date/Dia: **11/12/2005**

Tubos de Acero de México, S.A.
 Km 433.7 Carr. México-Veracruz
 Via Xalapa
 (91697) Veracruz, Ver. México
 (52) 229 989 1100 tel
 (52) 229 989 1120 fax

Customer / Cliente: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.	Customer's Order / Cliente Orden - Item N°	Customer's Reference / Referencia del cliente	Manufacturer's Works Order N° / Confirmación de Venta
Manufacture Process / Proceso de fabricación: SEAMLESS HOT ROLLED LAMINADO EN CALIENTE SIN COSTURA	Product Type / Tipo de producto: LINE PIPE SEAMLESS CONDUCCION		083720/01
Standard or Specification / Normas o especificaciones: API 5L/ASTM A106/ASME SA106/ASTM A53		Steel Grade / Grado de acero: B/X42 PSL1	Surface / Superficie: VARNISHED BARNIZADO
Dimensions / Dimensiones: 273.10 X 9.30 MM 10 3/4 X 0.365 INCH	Length / Longitud: 6.00 / 6.50 MTS 19.70 / 21.30 FT	Quantity / Cantidad: 78 Pcs/Dz	Ends / Extremos: NORMAL BEVEL BISELIADO NORMAL
			Nominal Weight / Peso Nominal: 60.50 KG/M 40.52 LB/FT

 Quality System Certified N° 110980	TAMSA QUALITY DEPARTMENT SIGNATURE	QUALITY CERTIFICATION DEPT. DEPTO. CERTIFICACION DE CALIDAD CAROLINA ABRAHAM TERRESA M	CHIEF OF QUALITY CERTIFICATION DEPT. RESPONSABLE DEPT. CERTIFICACION DE CALIDAD HONORIO LVALEZ AVILA
---	---	---	---

This is to certify that the products described here in were manufactured, sampled, tested, and/or inspected in accordance with the specification referenced and meets the requirements in all respects. This certificate is issued by a computerized system and it is valid with electronic signature. On the original certificate the trade-mark green colored Transfer is stamped. In case the owner of the original certificate would release a copy of it, he must attest its conformity to the original one, taking upon himself the responsibility for any unlawful or not allowed use. Any alteration and/or fabrication will be subjected to the law.

Este documento certifica que los productos descritos aquí fueron manufacturados, probados y/o inspeccionados de acuerdo con la especificación de referencia y satisface los correspondientes requerimientos. Este certificado se emite mediante un sistema computarizado y es válido con firma electrónica. En el certificado original el logotipo Tenaris (verde) está impreso en la hoja. En caso de que el poseedor del certificado entregue una fotocopia del mismo, deberá garantizar la conformidad con el original, y asume responsable por cualquier uso ilegal o no permitido. Cualquier alteración y/o fabricación será sujeta a la ley.

Este certificado no es, ni puede ser usado, como una declaración de origen.