

**CERTIFICADO DE CALIDAD
 INSPECTION CERTIFICATE**
 (DIN EN 10204 3.1.B - ISO 10474 3.1.B)

Vendido a:	PLESA ANAHUAC Y CIAS., S. A.	Pedido del Cliente No:	100000646	Lista de Empaque:	7169	Fecha/Date:	26 de Noviembre de 2004
Sold to:		Customers Order No:		Packing List:			
Especificaciones y Grados / Standard or Specification and Steel Grade		Dimensiones y tolerancias / Dimension and tolerances		Factura/Invoice:		Bocas / Ends	
Seamless Fittings according to ASTM/ASME A53 234 WPB - NACE MR		ASME B 16.9 and ASME B 16.28 edition 2001		Biselado / Bevelled ends			
01.75 ed. 02 - Conform to ASME II Ed. 2001							

Numero:	13101	Página/Page:	1 DE 1
Number:			

ART. ITEM	COLADA HEAT CODE	CANTIDAD QUANTITY	DESCRIPCION / DESCRIPTION	PRUEBAS MECANICAS / MECHANICAL TEST			PRUEBA DE IMPACTO 0°C / IMPACT TEST 0°C				
				ESF. CEDENCIA YIELD STRENGTH (Mpa)	ESF. RUPTURA TENSILE STRENGTH (Mpa)	ELONG. % ^{2"}	DUREZA HB	DIMENSIONES SAMPLE DIM mm	1 Joules	2 Joules	3 Joules
1	T17288	20	ELIS 10" X 90° L. R. SCH-XH.	297	464	37	141				
2	T19194	100	ELIS 8" X 45° SCH-STD.	294	459	44	110				

PROCESO PROCESS	COLADA HEAT CODE	COLADA/HEAT M.P./MOTHER PIPE	ANALISIS QUIMICO / CHEMICAL ANALYSIS											
			%C.E.	%C	%Mn	%P	%S	%Si	%Cr	%Cu	%Mo	%Ni	%V	%Nb
HF	T17288	17288	0.313	0.180	0.700	0.017	0.003	0.270	0.030	0.062	0.023	0.030	0.000	0.000
HF	T19194	19194	0.308	0.170	0.670	0.008	0.003	0.260	0.050	0.064	0.045	0.040	0.000	0.000

Certificamos que los resultados de los Analisis Quimicos y Pruebas Mecanicas son verdaderos o una copia fiel de los certificados enviados por el Fabricante y/o el proveedor de Materia Prima con N°:

We certify that result of chemical analysis and mechanical test are true and correct copy of the test certificate issued by the manufacturer and/or supplier Raw material certs N°:

04015857 04026477

Este material cumple con los requerimientos especificados en la orden.
 The material of this certificate heat number mentioned above is in compliance with the requirements specified in the order.

Notes: Formado en caliente a 780°C-940°C, enfriado al aire; Formado en filo normalizado a 940°C max. Hot formed fittings in a range from 780°C to 940°C, cooled in still air. Cold formed normalized at 940°C max.

Time of permanence 10'. Holding time 10'. Visual dimensional check: Satisfactory

Inspección Dimensional: Satisfactoria. Visual dimensional check: Satisfactory

HF: FORMADO EN CALIENTE/HOT FORMED CF: FORMADO EN FRIO/COLD FORMED

Jefe de Aseguramiento de Calidad:
 Quality Assurance Coordinator

ING. JOSE MARTINEZ MACIAS

CC-008