

**CERTIFICADO DE CALIDAD
INSPECTOR CERTIFICATE**

(DIN EN 10204 3.1 B - ISO 10474 3.1 B)

Numero:
13419

Fecha/Página:
1 DE 1

Empresas Riga, S.A.
Car. Mir-Varela Km. 24.2
Apartado Postal 43
(655550) C. de Flores, N.L. Mex.
(52) 229 969 1100 tel
(52) 229 969 1120 fax

Vendido a: **PIESA ANHUAC Y CIA. S. A.**

Pedido del Cliente No: **100000438.641.**

Lista de Empaque:
7283

Fecha/Dato: **20 de Enero de 2005**

Specificaciones y Grados / Standard or Specification and Steel Grade
Especificaciones y Grados / Standard or Specification and Steel Grade
Normas NFE 0176 ed. 02 - Conform to ASME B Ed. 2001
Normas NFE 0176 ed. 02 - Conform to ASME B Ed. 2001

Dimensiones y tolerancias / Dimension and tolerances
Dimensiones y tolerancias / Dimension and tolerances

Factura/Invoice:
Bocae / Ends
(librado) / Bracket ends

ART. ITEM	COLADA HEAT CODE	CANTIDA QUANTITY	DESCRIPCION / DESCRIPTION	PRUEBAS MECANICAS / MECHANICAL TEST			PRUEBA DE IMPACTO 0°C / IMPACT TEST 0°C						
				ESF. CEBENCA YIELD STRENGTH (Mpa)	ESF. RUPATURA TENSILE STRENGTH (Mpa)	ELONG. %	DUREZA HARDNESS HB	DIMENSIONES SAMPLE DIM mm	1	2	3	PROMEDIO AVERAGE	
1	S33676	50	ELLS 3" X 45" SCH-STD	341	496	51	113	1	1	1	1	1	1
2	S33683	100	ELLS 2W" X 90" L.R. SCH-STD	332	483	50	123	1	1	1	1	1	1
3	S33690	500	ELLS 2W" X 90" L.R. SCH-STD	344	487	51	126	1	1	1	1	1	1
4	S406	24	ELLS 3W" X 90" S.R. SCH-STD	352	473	36	114	1	1	1	1	1	1
5	SEB6	1	ELLS 3" X 90" S.R. SCH-STD	350	516	37	104	1	1	1	1	1	1
6	SZLS	74	ELLS 1W" X 90" L.R. SCH-STD	367	521	51	133	1	1	1	1	1	1
7	T13491	2	CONC. RED. 14" X 8" SCH-STD	322	474	43	141	1	1	1	1	1	1
8	T14787	2	CONC. RED. 14" X 8" SCH-STD	336	507	40	103	1	1	1	1	1	1
9	T15672	10	CONC. RED. 5W" X 4" SCH-STD	330	496	40	137	1	1	1	1	1	1
10	T16834	37	TEL. 6" SCH-STD	310	476	44	141	1	1	1	1	1	1
11	T17196	641	ELLS 3W" X 90" L.R. SCH-STD	304	472	42	116	1	1	1	1	1	1

ANALISIS QUIMICO / CHEMICAL ANALYSIS

PROCESO PROCESS	COLADA HEAT CODE	EQUIVARIANT MP/MPH/HR PER	%C	%Mn	%P	%S	%Si	%Cu	%Ni	%V	%Nb
HP	S33676	33676	0.344	0.190	0.007	0.002	0.320	0.042	0.040	0.002	0.001
HP	S33683	33683	0.316	0.170	0.790	0.015	0.310	0.040	0.040	0.001	0.001
HP	S33690	33690	0.314	0.180	0.720	0.012	0.300	0.030	0.037	0.020	0.019
HP	S406	95796	0.301	0.170	0.650	0.008	0.270	0.050	0.077	0.023	0.040
HP	SEB6	21248	0.317	0.170	0.840	0.006	0.270	0.030	0.004	0.002	0.000
HP	SZLS	25296	0.324	0.180	0.790	0.010	0.290	0.030	0.040	0.010	0.020
CP	T13491	13491	0.329	0.160	0.740	0.008	0.260	0.050	0.052	0.050	0.030
CP	T14787	14787	0.346	0.190	0.830	0.011	0.300	0.040	0.094	0.004	0.040
CP	T15672	15672	0.310	0.170	0.690	0.009	0.280	0.050	0.094	0.028	0.050
CP	T16834	16834	0.316	0.180	0.690	0.013	0.260	0.040	0.062	0.044	0.030
HP	T17196	17196	0.327	0.190	0.670	0.016	0.280	0.050	0.077	0.041	0.030

Indicamos que los resultados de los Analisis Quimicos y Pruebas Mecanicas con veredicto o una copia del de los certificacion enviada por el Fabricante y el proveedor de Materia Prima conforme ASTM A1008/Grado con 1W. The certify that result of chemical analysis and mechanical test are true and correct copy of the test certificate issued by the manufacturer and/or supplier. Raw material only conform to ASTM A1008 Grade B/W. 218557 218585 218549 02806922 149628 164723 04014199 04009331 04004236 04015943 04014012

Este material cumple con los requerimientos especificados en la orden.
The material of this certificate had number mentioned above is in compliance with the requirements specified in the order.

Formado en caliente a 1700°C-1800°C, enfriado al aire.
Formed in the normalizing a 1700°C-1800°C.
Temperatura de normalización 17.
Normalizing temperature: 1700°C.
Visual descomposición: satisfactoria.
Visual decomposition: satisfactory.

Formado en frío a 1700°C-1800°C, enfriado al aire.
Formed in the normalizing a 1700°C-1800°C.
Temperatura de normalización 17.
Normalizing temperature: 1700°C.
Visual descomposición: satisfactoria.
Visual decomposition: satisfactory.

Jefe de Aseguramiento de Calidad:
Quality Assurance Coordinator

ING. JOSE MARTINEZ MACIAS

CC-008