

**CERTIFICADO DE CALIDAD
INSPECTION CERTIFICATE**
(DIN EN 10204 3.1 B - ISO 10474 3.1 B)

Vendido a: **PIESA ANAHUAC** Pedido del Cliente No: **897** Lista de Empaque: **7419** Fecha/Date: **29 de Marzo de 2005**
 Sold to: **PIESA ANAHUAC** Customers Order No: **897** Packing List: **7419** Factural/Invoice: **Bocas / Ends**

Especificaciones y Grados / Standard or Specification and Steel Grade **ASME B 16.9 and ASME B 16.28 edition 2001**
 Seamses Filings according to ASTM A 234-07, A234-02 / ASME A54 234 WPB - **Biselado / Bevelled ends**
 NACE MR 01.75 ed. 02 - Conform to ASME II Ed. 2001

ART. ITEM	COLADA HEAT CODE	CANTIDA QUANTITY	DESCRIPCION / DESCRIPTION	PRUEBAS MECANICAS / MECHANICAL TEST				PRUEBA DE IMPACTO 0°C / IMPACT TEST 0°C			
				ESF. CEDENCIA YIELD STRENGTH (Mpa)	ESF. RUPTURA TENSILE STRENGTH (Mpa)	ELONG. %2"	DUREZA HARDNESS HB	DIMENSIONES SAMPLE DIM mm	1 Joules	2 Joules	3 Joules
1	TI8957	158	TEE 4 SCH-STD	317	493	41	141	1	2	3	
2	TI9196	79	TEE 4 SCH-STD	298	468	40	106				
3	S35369	50	CONC. RBD. 4 X 3 SCH-STD	325	484	50	119				

ANALISIS QUIMICO / CHEMICAL ANALYSIS

PROCESO PROCESS	COLADA HEAT CODE	COLADA/HEAT M.P./MOTHER PIPE	%C	%E	%Mn	%P	%S	%Si	%Cr	%Cu	%Mo	%Ni	%V	%Nb
CF	TI8957	18957	0.308	0.170	0.680	0.008	0.001	0.290	0.040	0.073	0.046	0.040	0.000	0.000
CF	TI9196	19196	0.317	0.180	0.680	0.009	0.002	0.270	0.050	0.059	0.036	0.040	0.000	0.000
CF	S35369	35369	0.294	0.160	0.750	0.011	0.001	0.310	0.020	0.033	0.010	0.015	0.001	0.001

Certificamos que los resultados de los Analisis Quimicos y Pruebas Mecanicas son verdaderos o una copia fiel de los certificados enviados por el Fabricante y/o el proveedor de Materia Prima conforme ASTM A106-Grados con N°.

We certify that result of chemical analysis and mechanical test are true and correct copy of the test certificate issued by the manufacturer and/or supplier Raw material certs conform to ASTM A106 Grade B N°.

04022941 04028027 238320

Este material cumple con los requerimientos especificados en la orden.
 The material of this certificate heat number mentioned above is in compliance with the requirements specified in the order.

Notes:

Formado en caliente a 760°C-940°C, enfriado al aire, Formado en frío normalizado a 940°C máx.
 Tiempo de permanencia 10'.
 Inspección Dimensional: Satisfactoria.
 Visual dimensioned: Satisfactory

Notes:

Hot formed fittings in a range from 760°C to 940°C, cooled in still air.
 Cold formed normalized at 940°C máx.
 Holding time 10'.
 Visual dimensioned: Satisfactory

Jefe de Aseguramiento de Calidad:
Quality Assurance Coordinator

ING. JOSE MARTINEZ MACIAS

CC-008