



T.T.M. CONEXIONES

Gerardo Hernández Rodríguez

R.F.C. HERG750411QUB CURP. HERG750411HMCRDR04
CALLE PRINCIPAL S/N, SAN JUAN TLALPUJAHUILLA ENTRE
KILOMETRO 1.5 CARRETERA A TLALPUJAHUA, MICHOACAN, C.P. 61062

CERTIFICADO DE CALIDAD No. 240

CLIENTE: PLESA ANAHUAC Y CIAS, S.A. DE C.V.

AT 'N DEPARTAMENTO DE COMPRAS

MUY SEÑORES NUESTROS

Por medio de la Presente, certificamos que toda la conexión para 3000 lbs. y/o 6000 lbs. fabricadas según su orden de Compra No. 100001389 y las cuales se amparan en nuestra Factura No. 184 que fabricamos en nuestra planta, cumple con las normas de fabricación ASTM - A-105 de materiales y ANSI B-16.11 de dimensionado.

A continuación les informamos del análisis químico y propiedades del material, tal y como lo proporciona el fabricante de la materia prima.

ANALISIS QUIMICO %

No. DE COLADA	C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Cu	Mo		
7184	0.16	0.66	0.21	0.019	0.22	0.13	0.09	0.000	0.019		
5889	0.16	0.65	0.19	0.008	0.017	0.13	0.10	0.000	0.021		
5917	0.18	0.75	0.31	0.017	0.028	0.06	0.05	0.130	0.010		

PROPIEDADES MECANICAS

TRATAMIENTO TERMICO	RESISTENCIA A LA TENSION Lbs./Pul ²	LIMITE DE CEDENCIA Lbs./Pul ²	ELONGACION %	REDUCCION DE AREA %	DUREZA BRINELL H R B
S.T.T.	76,000	57,000	24	36	135
S.T.T.	75,000	59,000	27	42	152
S.T.T.	71,000	55,000	29	38	156

PARTIDA	Nº COLADA	DESCRIPCION DE MATERIAL
1	7184	30 PZS. TAPON CAPA ROSC. 3000# A. DE 1/4"
2	5889	10 PZS. TAPON CAPA ROSC. 3000# A. DE 3/4"
3	5917	50 PZS. TAPON CAPA ROSC. 3000# A. DE 1"


ASEGURAMIENTO DE CALIDAD

FECHA: 22 DE JUNIO DEL 2005