Tubacero

Av. Guerrero
No. 3229 Int.
Col. Del Norte
Monterrey N.L. México
CP 64500
TEL:8355555
FAX:8355580

CERTIFICADO DE TUBERIA

PIPE CERTIFICATE

No.CERTIFICADO(certificate No.): 020179

CLIENTE(customer): HYLSA S.A. DE C.V.

DIRECCION(address): AV. GUERRERO No. 151 SAN NICOLAS DE LOS GARZA. N.L. C.P. 66452

O.T. (order no.)	DIAMETRO (outside diam.)	ESPESOR (thickness)	GRADO (grade)	ESPECIFICACION (specification)	PROCESO (process)	PEDIDO (contract)	O. PREPARACION (preparation order)	PROVEEDOR (supplier)	FECHA (date)
33165	16"	0.312	A53-B / A53-A	ASTM	ERW	S/N	B-025-2002	HYLSA	26/04/02

TUBO (pipe)	COLADA (heat)	TYPE	LOC	PRUEBA DE TENSION(tensile test) UNIDADES: (units) PSI (Y.S.)	ORIENTACION: (orientation) 1 (T.S.)	TAMAÑO: (size) 3 % EL.	Y.S/T.S.	BEND	HARDNESS HV	PRUEBA DE IMPACTO(impact test) 10 °C °F ORIENTACION (orientation)				TAMAÑO: (size)				DWTT C °				GRAIN SIZE	TYPE	LOC	ANALISIS QUIMICO (chemical analysis %) C	Mn	P	S	Si	Al	Cu	Cr	Ni	Mo	Ti	Nb	B	V	N	Als	Ca	PCM	CE
										ENERGY (lbs/ft) 1	2	3	AVG	SHEAR AREA 1	2	3	AVG	SHEAR 1	2	AVG																									
			6		72647																		P	7	0.09	0.29	0.005	0.004	0.063	0.069	0.018	0.015	0.014	0.001	0.007	0.001	0.0002	0.001	-	-	0.004	0.10	0.14
4	29770	H	7	50350	60378	40	0.83																P	7	0.09	0.30	0.004	0.004	0.059	0.069	0.011	0.016	0.014	0.001	0.007	0.001	0.0002	0.002	-	-	0.004	0.10	0.14

PRUEBA HIDROSTATICA: (hidrostatic test)	PRESION: (pressure) 820 Psi	TIEMPO: (time) 10 sec
ULTRASONIDO(U.T.): (ultrasonic)	STANDARD DE REFERENCIA REFERENCE STANDARD	G
RAYOS-X (RT): (x-ray)	PENETROMETRO (penetrometer)	N/A
NORMALIZADO DE SOLDADURA: (heat treatment weld)	TEMPERATURA (temperature): 1600° F Min.	

REFERENCE STANDARD F: U.T. DRILLED HOLE 1/16", G: U.T. DRILLED HOLE 1/8", I: U.T. NOTCH N-5, J: U.T. NOTCH V-10 L: RT HOLE 1/16", N: RT HOLE 2-2T O: RT HOLE 2-4T

ORIENTACION(orientation):
1. TRANSVERSAL (transverse)
2. LONGITUDINAL (longitudinal)

TAMAÑO (size)
3.RECTANGULAR(rectangular) 1½"
4.CILINDRICA(round bar) 0.500"
5.CILINDRICA(round bar) 0.350"

LOCALIZACION (location)
6. SOLDADURA (weld)
7. METAL BASE (base metal)
8. ZONA AFECTADA (h.a.z.)
9. LINEA DE FUSION (fusion line)

TIPO DE PRUEBA (type)
H: COLADA (heat)
P: PRODUCTO (product)
R: REMUESTREO (recheck)

CERTIFICAMOS QUE EL MATERIAL DESCRITO HA SIDO HECHO DE ACUERDO CON LA ESPECIFICACION MENCIONADA, Y QUE LOS RESULTADOS SON COMO APARECEN EN LOS REGISTROS DE LA COMPAÑIA (WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATION MENTIONED AND THAT THESE TEST RESULT ARE AS THEY APPEAR IN RECORDS OF THE COMPANY).

Control de Calidad (Quality Control)

CONTROL DE CALIDAD TUBACERO, S.A. DE C.V. 04