Tubacero

Ave. Guerrero
No. 3725 ote.
Col. Del Norte
Monterrey N.L. México
CP 64500
TEL.:3065556
FAX:3055800

CERTIFICADO DE TUBERIA

PIPE CERTIFICATE

No.CERTIFICADO(certificate No.): **040488**

CLIENTE(customer): PLESA ANÁHUAC Y CÍAS. S.A. DE C.V.

DIRECCION(address): AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS # 66 O COL. SAN FCO. CHILPAN TULTITLAN, EDO. DE MEXICO C.P. 54940.

O.T. (order no.)	DIAMETRO (outside diam.)	ESPESOR (thickness)	GRADO (grade)	ESPECIFICACION (specification)	PROCESO (process)	PEDIDO (contract)	O. PREPARACION (preparation order)	PROVEEDOR (supplier)	FECHA (date)
33240	12.750"	0.250"	A-53-B	ASTM	ERW	100000486	B-124-2004	AHMSA	2/09/04

TUBO (pipe)	COLADA (heat)	TYPE	LOC	PRUEBA DE TENSION (tensile test) UNIDADES (units)	ORIENTACION (orientation)	TAMAÑO (size)		BEND	HARDNESS	PRUEBA DE IMPACTO (impact test) °C °F ORIENTACION (orientation)				TAMAÑO (size) 1				DWTT			GRAIN SIZE	(%)ANALISIS QUIMICO / chemical analysis (%) TYPE	LOC	C	Mn	P	S	Si	Al	Cu	Cr	Ni	Mo	Ti	Nb	B	V	N	Als	Ca	PCM	CE
										ENERGY (lb-ft)				SHEAR AREA				SHEAR AREA																									
										1	2	3	AVG	1	2	3	AVG	1	2	AVG																								
			6		80691																																						
488	430050	H	7	61015	74530	33	0.82															P	7	0.15	0.45	0.019	0.015	0.007	0.050	0.019	0.025	0.015	0.010	0.002	0.001	-	0.003	-	-	-	-	-	-
			6		79946																																						
64	430075	H	7	52122	69247	35	0.75															P	7	0.15	0.45	0.016	0.011	0.013	0.041	0.027	0.027	0.050	0.004	0.001	0.001	-	0.002	-	-	-	-	-	-
			6		79750																																						
628	230524	H	7	53300	68230	33	0.78															P	7	0.15	0.46	0.015	0.015	0.012	0.050	0.017	0.018	0.028	0.012	0.003	0.001	-	0.002	-	-	-	-	-	-
			6		74957																																						
655	230601	H	7	50927	65478	33	0.77															P	7	0.16	0.48	0.013	0.011	0.010	0.042	0.014	0.015	0.033	0.008	0.002	0.001	-	0.002	-	-	-	-	-	-
			6		72062																																						
730	430077	H	7	50761	68890	36	0.73															P	7	0.17	0.45	0.018	0.012	0.011	0.038	0.036	0.050	0.032	0.015	0.002	0.001	-	0.002	-	-	-	-	-	-
			6		75428																																						
280	230602	H	7	50818	66839	32	0.76															P	7	0.17	0.46	0.013	0.010	0.01	0.050	0.020	0.027	0.024	0.009	0.002	0.001	-	0.002	-	-	-	-	-	-
			6		73041																																						
250	230603	H	7	50922	66445	33	0.77															P	7	0.15	0.46	0.015	0.011	0.01	0.049	0.013	0.017	0.022	0.003	0.001	0.001	-	0.002	-	-	-	-	-	-
			6		77581																																						
115	230606	H	7	49299	66150	32	0.74															P	7	0.15	0.46	0.017	0.013	0.01	0.043	0.019	0.036	0.028	0.011	0.002	0.001	-	0.002	-	-	-	-	-	-

PRUEBA HIDROSTATICA: (hidrostatic test)	PRESION (pressure) 820 Psi	TIEMPO (time) 10 sec
ULTRASONIDO(U.T.): (ultrasonic)	STANDARD DE REFERENCIA / REFERENCE STANDARD	G
RAYOS-X (RT): (x-ray)	PENETROMETRO (penetrometer)	N/A
NORMALIZADO DE SOLDADURA. (heat treatment weld)	TEMPERATURA (temperature)	1600° F.

REFERENCE STANDARD F. U.T. DRILLED HOLE 1/16", G. U.T. DRILLED HOLE 1/8"
I: U.T. NOTCH N-5, J. U.T. NOTCH V-10 L. RT HOLE 1/16", N. RT HOLE 2-2T O. RT HOLE 2-4T

ORIENTACION(orientation)
1. TRANSVERSAL (transverse)
2. LONGITUDINAL (longitudinal)
TAMAÑO (size)
3.RECTANGULAR(rectangular) 1½"
4.CILINDRICA(round bar) 0.500"
5.CILINDRICA(round bar) 0.350"
LOCALIZACION (location)

6. SOLDADURA (weld)
7. METAL BASE (base metal)
8. ZONA AFECTADA (heat zone)
9. LINEA DE FUSION (fusion line)
TIPO DE PRUEBA (type)
H. COLADA (heat)
P. PRODUCTO (product)
R. REMUESTREO (recheck)

CERTIFICAMOS QUE EL MATERIAL DESCRITO HA SIDO HECHO DE ACUERDO CON LA ESPECIFICACION MENCIONADA, Y QUE LOS RESULTADOS SON COMO APARECEN EN LOS REGISTROS DE LA COMPAÑIA
(WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATION MENTIONED AND THAT THESE TEST RESULTS ARE AS THEY APPER IN RECORDS OF THE COMPANY).

Control de Calidad (Quality Control)

CONTROL DE CALIDAD TUBACERO, S.A. DE C.V. 04