Tubacero
Ave. Guerrero
No. 2729 nte.
Col. Del Norte
Monterrey N.L. México
CP 64500
TEL:3055555
FAX:3055580

CERTIFICADO DE TUBERIA

PIPE CERTIFICATE

No.CERTFICADO(certificate No.): **050092**

CLIENTE(customer): PLESA ANÁHUAC Y CÍAS., S.A. DE C.V.

DIRECCION(address): AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS # 66 O
COL. SAN FCO. CHILPAN TULTITLAN EDO. DE MEXICO C.P. 54940.

O.T. (order no.)	DIAMETRO (outside diam.)	ESPESOR (thickness)	GRADO (grade)	ESPECIFICACION (specification)	PROCESO (process)	PEDIDO (contract)	O. PREPARACION (preparation order)	PROVEEDOR (supplier)	FECHA (date)
33254	10.750"	0.225"	X-42/B/A-53 B	API 5L ED. 42 / ASTM	ERW	100000849	B-191-2004	AHMSA	7/02/05

TUBO (pipe)	COLADA (heat)	TYPE	LOC.	PRUEBA DE TENSION (tensile test) UNIDADES (units) PSI (Y.S.)	ORIENTACION (orientation) 1 (T.S.)	TAMAÑO (size) 3 % EL	Y.S/T.S.	BEND	HARDNESS	PRUEBA DE IMPACTO (impact test) -10 °C °F ORIENTACION (orientation) TAMAÑO (size) 1:1 ENERGY (lbs/ft) 1	2	3	AVG	SHEAR AREA 1	2	3	AVG	DWTT -10°C: °F SHEAR AREA 1	2	AVG	GRAIN SIZE	TYPE	LOC.	(%) ANALISIS QUIMICO (chemical analysis %) C	Mn	P	S	Si	Al	Cu	Cr	Ni	Mo	Ti	Nb	B	V	N	Als	Ca	PCM	CE
			6		73154																																								
80	234184	H	7	52501	64383	35	0.81															P	7	0.17	0.42	0.014	0.015	0.01	0.045	0.01	0.020	0.024	0.005	0.001	0.001	-	0.002	-	-	-	-	-
			6		77823																																								
48	234185	H	7	58251	68454	36	0.74															P	7	0.17	0.40	0.011	0.015	0.01	0.044	0.02	0.014	0.038	0.004	0.002	0.001	-	0.001	-	-	-	-	-
			6		79563																																								
170	234186	H	7	55921	68059	34	0.82															P	7	0.16	0.40	0.015	0.014	0.01	0.030	0.02	0.012	0.037	0.004	0.002	0.001	-	0.003	-	-	-	-	-
			6		76302																																								
234	234187	H	7	55700	66215	36	0.84															P	7	0.15	0.41	0.018	0.015	0.01	0.044	0.01	0.014	0.022	0.003	0.001	0.001	-	0.003	-	-	-	-	-

PRUEBA HIDROSTATICA (hidrostatic test): PRESION (pressure) 1500 Psi TIEMPO (time) 10 sec 0

ULTRASONIDO(U.T.) (ultrasonic): STANDARD DE REFERENCIA / REFERENCE STANDARD G 0

RAYOS-X (RT) (x-ray): PENETROMETRO (penetrometer): N/A

NORMALIZADO DE SOLDADURA (heat treatment weld): TEMPERATURA (temperature): 1600° F

REFERENCE STANDARD F. U.T. DRILLED HOLE 1/16", G. U.T. DRILLED HOLE 1/8",
I. U.T. NOTCH N-5, J. U.T. NOTCH V-10 L. RT HOLE 1/16", N. RT HOLE 2-2T O. RT HOLE 2-4T

ORIENTACION(orientation):
1. TRANSVERSAL (transverse)
2. LONGITUDINAL (longitudinal)

TAMAÑO (size)
3. RECTANGULAR(rectangular) 1¼"
4. CILINDRICA(round bar) 0.500"
5. CILINDRICA(round bar) 0.350"

LOCALIZACION (location)
6. SOLDADURA (weld)
7. METAL BASE (base metal)
8. ZONA AFECTADA (h.a.z.)
9. LINEA DE FUSION (fusion line)

TIPO DE PRUEBA (type)
H. COLADA (heat)
P. PRODUCTO (product)
R. REMUESTREO (recheck)

CERTIFICAMOS QUE EL MATERIAL DESCRITO HA SIDO HECHO DE ACUERDO CON LA ESPECIFICACION MENCIONADA, Y QUE LOS RESULTADOS SON COMO APARECEN EN LOS REGISTROS DE LA COMPAÑIA
(WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATION MENTIONED AND THAT THESE TEST RESULT ARE AS THEY APPEAR IN RECORDS OF THE COMPANY)

Control de Calidad (Quality Control)

CONTROL DE CALIDAD TUBACERO S.A. DE C.V. 04