



Ave. Guerrero
No. 3729 nte.
Col. Del Norte
Monterrey, N.L. México
CP 64500
TEL:3065555
FAX:3065560

CERTIFICADO DE TUBERIA

PIPE CERTIFICATE

050132

OT. (order no.) 33254	DIAMETRO (outside diam.) 10.750"	ESPESOR (thickness) 0.225"	GRADO (grade) X-42/B/A-53 B	ESPECIFICACION (specification) API 5L ED. 42/ASTM	PROCESO (process) ERW	PEDIDO (contract) 100000849	CLIENTE (customer): PLESA ANÁHUAC Y CIAS., S.A. DE C.V. DIRECCION (address): COL. SAN FCO. CHILPAN TULTITLAN EDO. DE MEXICO C.P. 54940.	PROVEEDOR (supplier) AHMSA	FECHA (date) 24/02/05	
							No. CERTIFICADO (certificate No.):			
							O. PREPARACION (preparation order) B-191-2004			

TUBO (pipe)	COLADA (heat)	T L P O E C	6	UNIDADES (units)	ORIENTACION (orientation)	TAMANO (size)	% EL. Y-RTS.	BEND	HARDNESS	PRUEBA DE IMPACTO (Impact Test)			DWT			GRAN SIZE	T L P O E C	Mn	P	S	SI	AI	Cu	Cr	NI	Mo	TI	Nb	B	V	N	Als	Ca	PCM	CE	
										C. ORIENTACION # (orientation)	TAMANO (size)	SHEAR AREA	SHEAR AREA	SHEAR AREA	1.1																					2
463	431230	H	7	58071	75857	34	0.87			1	2	3 AVG	1	2	3 AVG	P	7	0.16	0.41	0.016	0.015	0.01	0.042	0.03	0.021	0.043	0.005	0.001	0.001							

% ANALISIS QUIMICO / chemical analysis (%)

PRUEBA HIDROSTATICA (hydrostatic test)	PRESSION (pressure)	1500 Psi	TIEMPO (time)	10 sec	0	ORIENTACION (orientation)	1. TRANSVERSAL (transverse)	6. SOLDADURA (weld)	
ULTRASONICO (U.T.) (ultrasonic)	STANDARD DE REFERENCIA REFERENCE STANDARD	G			0	2. LONGITUDINAL (longitudinal)	7. METAL BASE (base metal)		
FANOS X (RT)	PENETROMETRO (penetrometer)	N/A			0	3. RECTANGULAR (rectangular)	8. ZONA AFECTADA (a.z.)		
	TEMPERATURA (temperature)	1600° F			0	4. CILINDRICO (round bar)	9. LINEA DE FUSION (fusion line)		
					0	5. CILINDRICO (round bar)			
					0	6. LOCALIZACION (location)			

CERTIFICAMOS QUE EL MATERIAL DESCRITO HA SIDO HECHO DE ACUERDO CON LA ESPECIFICACION MENCIONADA, Y QUE LOS RESULTADOS SON COMO APARECEN EN LOS REGISTROS DE LA COMPAÑIA.
 (WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATION MENTIONED AND THAT THESE TEST RESULTS ARE AS THEY APPEAR IN RECORDS OF THE COMPANY.)

Control de Calidad (Quality Control) SA DE CV

