Tubacero

Ave. Guerrero
No. 3729 ote.
Col. Del Norte
Monterrey N.L. México
CP.64500
TEL. 3055555
FAX 3055580

CERTIFICADO DE TUBERIA

PIPE CERTIFICATE

No.CERTFICADO(certificate No.) **050706**

CLIENTE(customer) PLESA ANAHUAC Y CIAS. S.A. DE C.V.

DIRECCION(address) AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS # 66 O
COL. SAN FCO. CHILPAN TULTITLAN, EDO DE MEXICO C.P. 54940

O.T. (order no.)	DIAMETRO (outside diam.)	ESPESOR (thickness)	GRADO (grade)	ESPECIFICACION (specification)	PROCESO (process)	PEDIDO (contract)	O. PREPARACION (preparation order)	PROVEEDOR (supplier)	FECHA (date)
23021	24.000"	0.375"	X-42/B/A-53-B	API 5L ED. 43 / ASTM	DSAW	591	B-177-2005	AHMSA	1/12/05

TUBO (pipe)	COLADA (heat)	TYPE	LOC	PRUEBA DE TENSION (tensile test) PSI (Y.S.)	(T.S.)	EL.	SIZE	THICKNESS	PRUEBA DE IMPACTO (impact test) ENERGY (lbs/ft) 1	2	3	AVG	SHEAR AREA 1	2	3	AVG	DWTT SHEAR AREA 1	2	AVG	DIMENSION	TYPE	LOC	(%) ANALISIS QUIMICO / chemical analysis (%) C	Mo	P	S	Si	Al	Cu	Cr	Ni	Mo	Ti	Nb	B	V	N	Als	Ca	PCM	CE
			5		74000																																						
7	151765	H	7	51500	66500	38	0.77															P	7	0.18	0.49	0.011	0.013	0.11	0.04	0.02	0.020	0.030	0.005	0.003	0.001	-	0.003	-	-	-	-	-
			5		75600																																						
20	151766	H	7	49600	64200	38	0.77															P	7	0.15	0.49	0.015	0.008	0.11	0.04	0.01	0.020	0.030	0.004	0.003	0.001		0.004	-	-	-	-	-
			6		73900																																						
39	151767	H	7	48500	62500	40	0.77															P	7	0.15	0.51	0.018	0.007	0.12	0.04	0.02	0.020	0.030	0.004	0.003	0.003	-	0.005	-	-	-	-	-
			6		73800																																						
15	151768	H	7	56800	71200	39	0.79															P	7	0.16	0.48	0.011	0.007	0.12	0.04	0.02	0.020	0.030	0.005	0.003	0.001	-	0.003	-	-	-	-	-
64	151767		6					OK																																			

PRUEBA HIDROSTATICA (hydrostatic test) PRESION (pressure) 1180 Psi TIEMPO (time) 10 sec

ULTRASONIDO(U.T.) (ultrasonic) STANDARD DE REFERENCIA: F
REFERENCE STANDARD:

RAYOS X (RT) (X-ray) PENETROMETRO (penetrometer): # 12 ASTM

NORMALIZADO DE SOLDADURA (heat treatment weld) TEMPERATURA (temperature): N/A

REFERENCE STANDARD: F: U.T. DRILLED HOLE 1/16" G: U.T. DRILLED HOLE 1/8"
U.T. NOTCH N-5 J: U.T. NOTCH N-10 L: N. HOLE 1/16" N: N. HOLE 2-2T O: N. HOLE 2-4T

ORIENTACION (orientation): T: TRANSVERSAL (transverse) L: LONGITUDINAL (longitudinal)
TAMAÑO (size): R: RECTANGULAR (rectangular) C: CILINDRICA (round bar) ≤ 500" D: CILINDRICA (round bar) > 350"
LOCALIZACION (location): A: SOLDADURA (weld) Z: METAL BASE (base metal) S: ZONA AFECTADA (H.A.Z.) F: FUSION (fusion line)
TIPO DE PRUEBA (type): H: COLADA (heat) P: PRODUCTO (product) R: REMUESTREO (recheck)

CERTIFICAMOS QUE EL MATERIAL DESCRITO HA SIDO HECHO DE ACUERDO CON LA ESPECIFICACION MENCIONADA Y QUE LOS RESULTADOS SON COMO APARECEN EN LOS REGISTROS DE LA COMPAÑIA
(WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATION MENTIONED AND THAT THE TEST RESULTS ARE AS THEY APPEAR IN RECORDS OF THE COMPANY)

CONTROL DE CALIDAD
TUBACERO, S.A. DE C.V.
04

Control de Calidad (Quality Control)

REV 1 Sep 99

F-TUME-013