



Av. Guerrero
No. 3729 Int.
Col. Del Norte
Monterrey N.L. Mexico
C.P. 64500
TEL: 30555555
FAX: 30555580

CERTIFICADO DE TUBERIA

PIPE CERTIFICATE

O.T. (order no.) 33430	DIAMETRO (outside diam.) 12.750"	ESPESSOR (thickness) 0.250"	GRADO (grade) X-42/SLEB/AS3B	ESPECIFICACION (specification) API 5L 43 ED/A.S.T.M.	PROCESO (process) ERW	PEDIDO (contract) 2683	O. PREPARACION (preparation order) B-064-2007	PROVEEDOR (supplier) APM	FECHA (date) 08/03/2007
------------------------------	--	-----------------------------------	------------------------------------	--	-----------------------------	------------------------------	---	--------------------------------	-------------------------------

No. CERTIFICADO (certificate No.): **070253**
 CLIENTE (customer):
 PLESA ANAHUAC Y CIA S. A. DE C.V.
 DIRECCION (address): AV VALLE DE LAS ALAMEDAS # 66 O COL. SAN FCO. CHILPAN
 TULITLÁN, EDO DE MEXICO C.P. 54940

TIPO (type)	COLADA (heat)	T Y P O E	L O G O	P S I	T (S.)	ORIENTACION (orientation)	TAMANO (size)	BEND	HARDNESS	PRUEBA DE IMPACTO (impact test)			DWT		GRAN SIZE	T Y P O E	C	Mn	P	S	SI	Al	Cu	Cr	Ni	Mo	Ti	Nb	B	V	N	As	Ca	PCM	CE							
										1	2	3	AVG	1																						2	AVG	1	2	AVG		
302	ZZ0025918	H	7	6	56100	78000	37	0.79							H	7	0.21	0.81	0.010	0.011	0.205	0.052	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.001	0.23	-					
		H	7	6	71400	64300	35	0.75							P	7	0.18	0.80	0.009	0.010	0.200	0.050	0.012	0.020	0.020	0.002	0.002	0.002	0.001	0.001	-	-	-	-	-	-	0.001	0.23	-			
76	ZZ0025916	H	7	6	51300	68800	35	0.75							H	7	0.19	0.67	0.013	0.022	0.163	0.046	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.001	0.23	-			
		H	7	6	68800	68800	35	0.75							P	7	0.18	0.66	0.012	0.020	0.160	0.042	0.010	0.014	0.015	0.002	0.002	0.001	0.0002	0.002	-	-	-	-	-	-	-	-	0.001	0.22	-	
		H	7	6	70000	70000	35	0.79							H	7	0.17	0.64	0.010	0.021	0.158	0.042	0.010	0.013	0.015	0.002	0.002	0.001	0.0001	0.002	-	-	-	-	-	-	-	-	0.001	0.21	-	
		H	7	6	55200	68800	35	0.79							P	7	0.15	0.70	0.010	0.010	0.197	0.050	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0.001	0.19	-	
		H	7	6	55200	70000	35	0.79							P	7	0.14	0.68	0.011	0.012	0.195	0.048	0.010	0.010	0.009	0.001	0.002	0.002	0.0002	0.002	0.001	-	-	-	-	-	-	-	-	0.001	0.18	-

PRUEBA HIDROSTATICA: (hydrostatic test)	PRESSION: (pressure)	1400 Psi	TIEMPO: (time)	10 sec	ORIENTACION (orientation): 1. TRANSVERSAL (transverse) 2. LONGITUDINAL (longitudinal) TAMANO (size) 3. RECTANGULAR (rectangular) 4. CILINDRICA (cylindrical) 5. CILINDRICA (ground bar) 0.350" LOCALIZACION (location)	6. SOLDADURA (weld) 7. METAL BASE (base metal) 8. ZONA AFFECTADA (h.a.z.) 9. LINEA DE FUSION (fusion line) TIPO DE PRUEBA (type) H. COLADA (heat) P. PRODUCTO (product) R. REMUESTRO (recheck)	CERTIFICAMOS QUE EL MATERIAL DESCRITO HA SIDO HECHO DE ACUERDO CON LA ESPECIFICACION MENCIONADA Y QUE LOS RESULTADOS SON COMO APARECEN EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA. COMO APARECEN EN LOS REGISTROS DE LA COMPANIA. WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATION MENTIONED AND THAT THESE TEST RESULTS ARE AS THEY APPEAR IN THE RECORDS OF THE COMPANY.
UTRASONIDO UT3: (ultrasonic)	STANDARD DE REFERENCIA: REFERENCE STANDARD		J				
RAYOS-X (RT): (x-ray)	PENETROMETRO (penetration test): TEMPERATURA (temperature):		N/A				
KORRALIZADO DE SOLDADURA: (heat treatment weld)	F. U. T. DRILLED HOLE E. 1/16" G. U. T. DRILLED HOLE 1/8"		1600° F. MIN.				
REFERENCIA STANDARD: (U. T. NOTCH N6. J. U. T. NOTCH V. D. L. RT HOLE 1/16". N. RT HOLE 2/32". O. RT HOLE 2/41)							

REV. 1 Sep-99

Control de Calidad (Quality Control) TUBACERO S.A. DE C.V.

F-TUME-013