Tubacero
Ave. Guerrero
No. 3729 nte.
Col. Del Norte
Monterrey N.L. México
CP.64500
TEL:3055555
FAX:3055580

CERTIFICADO DE TUBERIA

PIPE CERTIFICATE

No.CERTFICADO(certificate No.): **070075**

CLIENTE(customer): PLESA ANÁHUAC Y CÍAS., S.A. DE C.V.

DIRECCION(address): AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS # 66 O COL. SAN FCO. CHILPAN TULTITLÁN, EDO. DE MEXICO C.P. 54940

O.T. (order no.)	DIAMETRO (outside diam.)	ESPESOR (thickness)	GRADO (grade)	ESPECIFICACION (specification)	PROCESO (process)	PEDIDO (contract)	O. PREPARACION (preparation order)	PROVEEDOR (supplier)	FECHA (date)
23019	20.000"	0.375"	A 53 B	A.S.T.M.	DSAW	2318	B-339-2006	AHMSA	24/01/2007

TUBO (pipe)	COLADA (heat)	TYPE	LOC	PRUEBA DE TENSION(tensile test) UNIDADES (units)	ORIENTACION: (orientation)	TAMAÑO: (size)	BEND	HARDNESS	PRUEBA DE IMPACTO (impact test) °C °F ORIENTACION (orientation) TAMAÑO (size) ENERGY (lbs/ft) 1 2 3 AVG	SHEAR AREA 1 2 3 AVG	DWTT °C: ° SHEAR AREA 1 2 AVG	GRAIN SIZE	(%)ANALISIS QUIMICO / chemical analysis (%) TYPE	LOC	C	Mn	P	S	Si	Al	Cu	Cr	Ni	Mo	Ti	Nb	B	V	N	Als	Ca	PCM	CE
			6		78600								H	7	0.16	0.46	0.015	0.008	0.120	0.044	0.020	0.030	0.030	0.009	-	-	-	-	-	-	-	-	0.25
37	251938	H	7	50800	64400	40	0.79						P	7	0.15	0.53	0.007	0.005	0.168	0.030	0.020	0.070	0.030	0.010	0.003	0.009	0.0002	0.003	-	-	0.007	0.19	0.26
													P	7	0.14	0.50	0.007	0.006	0.168	0.030	0.020	0.060	0.030	0.010	0.006	0.008	0.0003	0.004	-	-	0.005	0.18	0.24
			6		82200								H	7	0.14	0.79	0.016	0.008	0.140	0.034	0.020	0.020	0.030	0.009	-	-	-	-	-	-	-	-	0.28
56	251939	H	7	59200	73100	39	0.81						P	7	0.15	0.52	0.006	0.005	0.180	0.040	0.030	0.050	0.020	0.010	0.006	0.009	0.0001	0.001	-	-	0.001	0.19	0.25
													P	7	0.17	0.53	0.008	0.005	0.190	0.040	0.030	0.070	0.040	0.010	0.005	0.009	0.0001	0.001	-	-	0.001	0.21	0.28
24	251938		6					OK																									
58	251939		6					OK																									

PRUEBA HIDROSTATICA: (hidrostatic test)	PRESION: (pressure) 790 Psi	TIEMPO: (time) 10 sec	
ULTRASONIDO(U.T.): (ultrasonic)	STANDARD DE REFERENCIA: REFERENCE STANDARD	F	
RAYOS-X (RT): (x-ray)	PENETROMETRO (penetrometer)	# 12 ASTM	
NORMALIZADO DE SOLDADURA: (heat treatment weld)	TEMPERATURA (temperature):	N/A	
REFERENCE STANDARD	F: U.T. DRILLED HOLE 1/16", G: U.T. DRILLED HOLE 1/8", I: U.T. NOTCH N-5, J: U.T. NOTCH V-10 L: RT HOLE 1/16", N: RT HOLE 2-2T O: RT HOLE 2-4T		

ORIENTACION(orientation):
1. TRANSVERSAL (transverse)
2. LONGITUDINAL (longitudinal)

TAMAÑO (size)
3. RECTANGULAR(rectangular) 1½"
4. CILINDRICA(round bar) 0.500"
5. CILINDRICA(round bar) 0.350"

LOCALIZACION (location)
6. SOLDADURA (weld)
7. METAL BASE (base metal)
8. ZONA AFECTADA (h.a.z.)
9. LINEA DE FUSION (fusion line)

TIPO DE PRUEBA (type)
H: COLADA (heat)
P: PRODUCTO (product)
R: REMUESTREO (recheck)

CERTIFICAMOS QUE EL MATERIAL DESCRITO HA SIDO HECHO DE ACUERDO CON LA ESPECIFICACION MENCIONADA, Y QUE LOS RESULTADOS SON COMO APARECEN EN LOS REGISTROS DE LA COMPAÑIA.
(WE HEREBY CERTIFY THAT MATERIAL DESCRIBED HEREIN HAS BEEN MADE IN ACCORDANCE WITH THE SPECIFICATION MENTIONED AND THAT THESE TEST RESULT ARE AS THEY APPEAR IN RECORDS OF THE COMPANY).

Control de Calidad (Quality Control)

TUBACERO, S.A. DE C.V. 04