

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN EN 10204 / 3.1
 ISO 10474 / 3.1



FECHA: 14/06/2006 N° 107473 HOJA: Page 1
 Date: 14/06/2006 No 107473

N.º SGI 1922164

ULMA FORJAJA, S. COOP

Uº Zubillaga, 3 - Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: ulma@ulmapijping.com

PRODUCTO
 Article / Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º

DE

Certified acc. PED 9723FC

by TUV Rheinland
 N.º 01 202 EQ 02 7443

NORMAS APLICABLES
 Requirements - Normes Applicables

ASME B16.5-96

1220 (29.03.06)

29/03/2006

MATERIAL CORRESPONDIENTE
 Material Correspondent - Qualite

ASTMA105N-05
 ASME SA105N-05

NACE MR-01-75/03

DEPARTAMENTO

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory



52904

MODO DE FUSION (*)
 Steel Making - Elaboration de l'acier

E = Liec. Y = Oxigeno basico

DEPARTAMENTO

GARANTIA CALIDAD

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)		COLADA N.º Heat No N.º Coudée		RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt.		ALARGAM. Elongation Allongement		RECH. ENF. C Impact test Resilience		M.D.V.A. Average Moyenne		DUREZA Hardness Dureté	
			N.º	Heat No	N/mm2	kg/cm2	%	%	Lo. 40	Section	Joules	°C	HB			
1	10	BLIND 16 300LB RF A105N	NE	187A6	515	372	33.70	65.00								149
9	210	WN 6 150LB S40 RF A105N	NE	145A6	520	316	33.40	66.00								151
14	20	BLIND 4 600LB RTJ A105N	NE	179A6	518	306	33.00	64.70								151
21	16	WN 6 600LB S80 RTJ A105N	NE	335R4	514	332	32.70	66.00								150
22	1	WN 8 600LB S80 RTJ A105N	NE	6R6	523	330	33.60	69.20								152

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MARKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA N.º Heat No N.º Coudée	C. %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
145A6	0.190	0.260	0.840	0.015	0.002	0.110	0.090	0.030	0.007	0.001	0.230	0.380
179A6	0.190	0.180	1.030	0.010	0.015	0.030	0.080	0.010	0.001	0.001	0.130	0.384
187A6	0.180	0.230	0.840	0.017	0.001	0.100	0.080	0.030	0.007	0.002	0.240	0.368
335R4	0.160	0.230	1.160	0.014	0.004	0.090	0.120	0.040	0.007	0.002	0.290	0.407
6R6	0.170	0.250	1.140	0.013	0.002	0.160	0.110	0.050	0.007	0.002	0.210	0.424

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et états de surface sont satisfaisants
- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectées

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'Inspecteur



(*) OBSERVACIONES
 Remarks
 Observations

N.º NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA