

TUBOS CONEX.Y TANQUES.S.A.C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66-C
COL. SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

PRODUCTO
 Article - Produit

BRIDAS

SU PEDIDO N.º
 Your Order No.
 Votre Cde. N.º

NORMAS APLICABLES

ASME B16.5-96

MATERIAL CORRESPONDIENTE

ASTMA105N-01
ASME SA105N

MODO DE FUSION (*)

Steel making - Elaboration de l'acier
 E = Elec. Y = Oxígeno básico

NACE MR-01-75/03

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

FECHA: 01/10/2003
Date-Date: 01/10/2003

HOJA: 90876
Page: 1

DE
of. - de 29/04/2003

Certified acc. PED 97/23/EC
 by TÜV Rheinland
 N.º 01 202 E/Q 02 7443

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant

DEPARTAMENTO
 Section
 Departement

N.º: 922164

ULMA FORJA, S. COOP.

Bº Zubillaga, 3 • Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808
 E-mail: forja@forging.ulma.es



36629

GARANTÍA CALIDAD



DIN 50049 / 3.1.B.
 EN 10204 / 3.1.B.

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No N.º Coulee	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Yield Point Limite élastique N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules	PROBETA test bar		DUREZA Hardness Dureté HB
										MEDIA AVERAGE MOYENNE	°C	
1	72	BLIND 8 150LB RF A105N	NE	98A3	525	332	30,60	58,00				152
3	40	WN 4 150LB S80 RF A105N	NE	128A3	514	304	30,60	59,00				150
5	30	WN 12 150LB S/STD RF A105N	NE	127A3	522	330	31,60	63,00				152
5	60	WN 12 150LB S/STD RF A105N	NE	129A3	520	325	30,50	60,70				152
5	30	WN 12 150LB S/STD RF A105N	NE	180A3	518	324	31,40	61,00				150
6	144	WN 4 300LB S40 RF A105N	NE	116A3	523	328	30,40	60,70				152
8	10	WN 2 600LB S80 RF A105N	NE	152A3	513	302	30,60	59,00				150

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA Heat Coulee No	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ
116A3	0.190	0.260	0.830	0.012	0.002	0.090	0.140	0.040	0.001	0.001	0.350	0.387
127A3	0.190	0.300	0.890	0.015	0.016	0.090	0.210	0.040	0.001	0.002	0.400	0.405
128A3	0.190	0.180	0.890	0.011	0.019	0.080	0.150	0.030	0.002	0.003	0.230	0.386
129A3	0.190	0.300	0.860	0.018	0.001	0.120	0.190	0.040	0.001	0.002	0.360	0.402
152A3	0.210	0.180	0.880	0.016	0.012	0.080	0.150	0.020	0.002	0.001	0.270	0.405
180A3	0.190	0.300	0.870	0.016	0.004	0.130	0.170	0.050	0.008	0.002	0.370	0.407
98A3	0.190	0.300	0.850	0.012	0.004	0.080	0.170	0.040	0.001	0.002	0.370	0.392

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
 - Dimension and surface condition were found acceptable
 - Les dimensions et etats de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
 - Manufacturing requirements are satisfied
 - Les normes applicables sont respectees



(*) OBSERVACIONES: N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

Remarks
 Observations