

CLIENTE / Exploiter / Client
BERKETERA ANAHUAC, S.A. DE C.V.
 VALLE LAS ALAMEDAS 66 - B
 SAN FCO. CHILPAN 54940 TULTITLAN
 IDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Works Certificate - Certificat d'Usine
 FECHA: 31/03/93
 Date Date: 31/03/93

DIN 50049 / 3.1.8.
 No. 46.689
 HOJA: 1
 Page: 1



ENARSA S COOP ODA
 B° Zuhilaga, 1° y Avdo. 14
 20560 Orizaba (Guipuzkoa) E-111134
 Tel: 780552 • Fax 781808
 Telex 38844 NARSA-E

PRODUCTO BRIDAS
 Article - Product ANSI B16.5
 NORMAS APLICABLES - Normes applicables
 Requirements - Normes applicables
 MATERIAL CORRESPONDIENTE A105M-90
 Material Correspondent - Qualite UNE36204--A
 MODO DE FUSION (*)
 S: Making - Elaboracion de l'acier
 Y: Oxigeno basico

SU PEDIDO N.º 09.03.93
 Your Order No. 09/03/93
 Votre Cde. N.º DE of - de 09/03/93

MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 Marque du fabricant
 DEPARTAMENTO
 Section
 Departement



PARTIDA Item	CANTIDAD Quantity	DESCRIPCION Description	OBSERVACION Remarks	COLADA N.º Heat No	RESISTENCIA T. Strength Requir Reqt	LIMIT EAST Yield Point Limite Marquage	ALUMINUM Reduccion Alu. %	EXTENSION Reduccion a Section	RESISTENCIA Impact energy Resilience	MEQA AVERAGE	PROB Final test	QUENA Heatm. Tuber
1	200	WN 1/2 150LB S40 A105 NORMZ	NE	131TF	524	310	31,0	59,8				154
2	200	WN 3/4 150LB S40 A105 NORMZ	NE	131TF	524	310	31,0	59,8				154
3	200	WN 1 150LB S40 A105 NORMZ	NE	797TG	536	308	31,0	59,3				150
4	50	WN 1/2 300LB S40 A105 NORMZ	NE	124A1	524	294	29,0	42,5				142
5	50	SO 1 300LB A105 NORMZ	NE	115TG	518	331	34,2	50,8				144
6	100	THR 3/4 150LB A105 NORMZ	NE	96TF	528	316	30,6	59,5				147
7	100	THR 1 150LB A105 NORMZ	NE	797TG	536	308	31,0	59,3				150
8	26	THR 6 150LB A105 NORMZ	NE	10TH	527	305	31,7	52,8				150
9	30	LJ 3/4 150LB A105 NORMZ	NE	96TF	528	316	30,6	59,5				147
10	30	LJ 1 150LB A105 NORMZ	NE	797TG	536	308	31,0	59,3				150

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA Heat	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	%
131TF	.19	.21	.95	.021	.026	.06	.11	.03	.02	.02	.23	
15TG	.19	.21	.81	.019	.030	.07	.13	.03	.02	.02	.35	
124A1	.23	.20	.70	.024	.020	.16	.14	.04	.02	.02	.17	
131TF	.18	.19	.81	.030	.013	.18	.23	.02	.02	.02	.39	
97G	.21	.21	.87	.029	.029	.13	.14	.02	.02	.02	.37	
96TF	.19	.19	.81	.024	.029	.15	.16	.03	.02	.02	.40	

- Las dimensiones y la condicion superficial se hallaron satisfactorias
 - Dimension and surface condition were found acceptable
 - Les dimensions et etats de surface sont satisfaisants
 - Los materiales citados cumplen las normas aplicables
 - Manufacturing requirements are satisfied
 - Les normes applicables sont respectees

EL INSPECTOR
 Works Inspector - L'Inspecteur

ENARSA S COOP.
 Dpto. Garantia de Calidad
 Quality Assurance Dept.

1) OBSERVACIONES:
 Remarks
 Observations
 N-NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA