Customer / Client
RGINGS FLANGES&FITTINGS INC.
5875 FULTON
HOUSTON, TEXAS 77022
SA

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049/3.1.B.
EN 10204/3.1.B.

N.°: 922044

ULMA

ULMA FORJA, S. COOP
B.° Zubillaga, 3 - Apdo. 14
20560 OÑATI (Guipúzcoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808

FECHA: 27/07/00 Date-Date:
N.° No.-N.° 76262
HOJA: 5 Page:

PRODUCTO Article - Produit: FITTINGS
SU PEDIDO N.° Your Order No. Votre Cde. N.°: CONS PO 3001
DE of. - de: 26/06/00

NORMAS APLICABLES Requirements - Normes applicables: ASME B16.11-96

MATERIAL CORRESPONDIENTE Material Correspondent - Qualité: A/SA350LF299 ASTM/ASME NACE MR-01-75/00

MODO DE FUSION (*) Steel making - Elaboration de l'acier: E = Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE Mark of factory Marque du fabricant

DEPARTAMENTO Section Department

QUALITY ASSURANCE

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	LOTE	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.° Heat No N.° Coulée	RESISTENCIA Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Yield Point Limite Elastique N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules			CHARPY V PROBETA 10x10 mm MEDIA AVERAGE MOYENNE	°C	DUREZA Hardness Durete HB
2P053C	300	ELBOW90 1 3000LB SW A350LF2		NE	59RT ✓	525	330	32,7	55,0	69	77	75	74	-46	152

COLADA Heat Coulée No	COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE											
	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
59RT	0,17	0,26	1,25	0,017	0,002	0,06	0,11	0,03	< .02	< .02	0,19	0,420

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et etats de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectees

EL INSPECTOR

(*) OBSERVACIONES: Remarks Observations

N_NORMALIZED AT 900 C AND ALLOWED TO COOL IN STILL AIR