CLIENTE / Customer / Client

FERRETERA ANAHUAC,S.A. DE C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66 LETRA B
SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.B.
EN 10204 / 3.1.B.

FECHA: 17/11/00 Date-Date:
N.° No.-N.° 77587
HOJA: 1 Page:

N.°: 922164

ULMA

ULMA FORJA, S. COOP.
B° Zubillaga, 3 • Apdo. 14
20560 OÑATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808

23490

PRODUCTO BRIDAS
Article - Produit

SU PEDIDO N.° 00/26 (DICIEMBRE)
Your Order No.
Votre Cde. N.°

DE 21/07/00
of. - de

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-96
Requirements - Normes applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTMA105N-98
Material Correspondent - Qualité ASMESA105N NACE MR-01-75/00

MODO DE FUSION (*)
St[illegible]ing - Elaboration de l'acier
[illegible] – Elec. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant

DEPARTAMENTO
Section
Departement

GARANTIA DE CALIDAD

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantité	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.° Heat No N.° Coulée	RESISTENCIA T. Strength Resist Rupt N/mm2	LIMITE ELAST. Yield Point Limite élastique N/mm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo: 4 d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules	PROBETA test bar MEDIA AVERAGE MOYENNE	PROBETA test bar °C	DUREZA Hardness Dureté HB
	640	SO 2 150LB RF A105N	NE	245AV	519	304	29,6	58,0				150
4	1	SO 18 150LB RF A105N	NE	2466/1	509	307	31,3	66,0				150
7	490	SO 2 300LB RF A105N	NE	317AV	519	305	30,2	54,3				152
8	2	SO 24 300LB RF A105N	NE	592324	523	307	31,7	66,0				164

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA Heat Coulée N.°	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
245AV	0,18	0,16	0,86	0,012	0,026	0,09	0,17	0,02	< .02	< .02	0,40	0,380
2466/1	0,19	0,26	0,86	0,007	0,009	0,18	0,08	< .02	< .02	< .02	0,24	0,390
317AV	0,20	0,21	0,87	0,013	0,018	0,10	0,12	0,03	< .02	< .02	0,24	0,400
592324	0,19	0,20	0,85	0,012	0,008	0,19	0,08	0,02	< .02	< .02	0,15	0,390

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable
- Les dimensions et etats de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied
- Les normes applicables sont respectees

EL INSPECTOR
Notes[illegible] Inspecteur

ULMA
ULMA FORJA, S. COOP.
Dpto. de Garantía de calidad
Quality Assurance Dept.

(*) OBSERVACIONES: Remarks Observations

N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA