

CLIENTE / Customer / Client

FERRETERA ANAHUAC, S.A. DE C.V.
AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66 LETRA
SAN FRANCISCO CHILPAN
54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
Works Certificate - Certificat d'Usine

DIN 50049 / 3.1.B.
EN 10204 / 3.1.B.

FECHA: 17/11/00
Date-Date:

N.º 77589
No.-N.º

HORA: 1
Page:



ULMA FORJA, S. COOP.

Bo Zubillaga, 3 • Addo. 14
20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
Tel.: 34 - 943 780552
Fax: 34 - 943 781808

23492

SU PEDIDO N.º 00/28 (FEBRERO)

DE 21/07/00

of. - de

Your Order No.
Votre Cde. N.º

PRODUCTO BRIDAS
Article - Produit ASME B16.5-96

NORMAS APLICABLES ASME B16.5-96
Requirements - Normes applicables

MATERIAL CORRESPONDIENTE ASTM A105N-98
Material Correspondent - Qualité ASMESA105N NACE MR-01-75/00

MODO DE FUSION (*)
Fusion - Elaboration de l'acier
Proc. - Proc. Y = Oxígeno básico

MARCA DEL FABRICANTE
Mark of factory
Marque du fabricant

DEPARTAMENTO
Section
Departement

GARANTIA DE CALIDAD

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity Quantite	DESCRIPCION Description Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No. N.º Coulee	RESISTENCIA T. Strength Resist. Tupt. Nmm2	LIMITES ELAST. Yield Point Limite elastique Nmm2	ALARGAM. Elongation Allongement Lo. 4 d %	ESTRICCION Reduction A Striction %	RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules	MEQA AVERAGE MOVING	ROBRESA test bar	DUREZA Hardness Durete HB
1	640	SO 2 150LB RF A105N	NE	245AV	519	304	29,6	58,0				150
	476	SO 2.1/2 150LB RF A105N	NE	197AV	523	307	30,2	54,0				152
	468	SO 4 150LB RF A105N	NE	293AV	505	290	30,6	53,2				150
	1	SO 24 300LB RF A105N	NE	592324	523	307	31,7	66,0				164

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA Heat Coulee	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
245AV	0,18	0,16	0,86	0,012	0,026	0,09	0,17	0,02	< .02	< .02	0,40	0,380
197AV	0,20	0,18	0,87	0,022	0,009	0,12	0,13	0,02	< .02	< .02	0,31	0,400
293AV	0,19	0,17	0,90	0,009	0,018	0,09	0,16	0,02	< .02	< .02	0,40	0,400
592324	0,19	0,20	0,85	0,012	0,008	0,19	0,08	0,02	< .02	< .02	0,15	0,390

- Las dimensiones y la condición superficial se hallaron satisfactorias
- Dimension and surface condition were found acceptable

- Les dimensions et etats de surface sont satisfaisants

- Los materiales citados cumplen las normas aplicables
- Manufacturing requirements are satisfied

- Les normes applicables sont respectees

EL INSPECTOR

Works Inspector - L'inspecteur



Dpto. de Garantía de calidad
Quality Assurance Dept.

N NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

(*) OBSERVACIONES:
Remarks
Observations