

CLIENTE / Customer / Client
FERRETERA ANAHUAC, S.A. DE C.V.
 AV. VALLE DE LAS ALAMEDAS, 66 LETRA
 SAN FRANCISCO CHILPAN
 54940 TULTITLAN-EDO. DE MEXICO

CERTIFICADO DE INSPECCION
 Works Certificate - Certificat d'Usine
 B
 FECHA: 09/05/01
 Date: 09/05/01
 No. N.º 80497

DIN 50049 / 3.1.B.
 EN 10204 / 3.1.B.
 HOJA: 1
 Page: 1



PRODUCTO BRIDAS
 Article - Produit
 NORMAS APLICABLES ASME B16.5-96
 Requirements - Normes applicables

SU PEDIDO N.º 00/48-MAYO/18.12.00
 Your Order No.
 VOTRE CDE N.º

DE 01/01/01
 of - de
 MARCA DEL FABRICANTE
 Mark of factory
 MARQUE du fabricant
 DEPARTAMENTO
 Section
 Department
 GARANTIA DE CALIDAD
 Bº Zubillaga, 3 • Apdo. 14
 20560 ONATI (Gipuzkoa) SPAIN
 Tel.: 34 - 943 780552
 Fax: 34 - 943 781808

MATERIAL CORRESPONDIENTE
 Material Correspondent - Qualifié
 ASTMA105N-98
 NACE MR-01-75/00
 MONOLITICA FUSION (*)
 Solid - Elaboration de l'acier
 F.F.C.C. Y = Oxígeno básico

PARTIDA Item Poste	CANTIDAD Quantity	DESCRIPCION Description	OBSERVACIONES Remarks Observations (*)	COLADA N.º Heat No. N.º Coulee	RESISTENCIA T. Strength Resist. Tupt. Minm2	LIMITE ELAST. Yield Point Limite elastique Minm2	ALARGAM. Elongation Allongement % Lx. d	ESTRICCION Reduccion A Striction %	RESILIENCIA Impact energy Resilience Joules	PROBETA test bar	DUREZA Hardness Dureté HB
476	SO 2.1/2	150LB RF A105N	NE	320AV	523	307	30,2	53,0			152
468	SO 6	150LB RF A105N	NE	112AX	522	301	29,7	54,0			152
156	SO 6	150LB RF A105N	NE	115AX	519	300	29,7	53,2			150
104	SO 8	150LB RF A105N	NE	106AX	520	305	30,1	55,0			152
144	SO 10	150LB RF A105N	NE	106AX	520	305	30,1	55,0			152
60	SO 12	150LB RF A105N	NE	236AV	524	324	32,8	65,8			152
20	SO 18	150LB RF A105N	NE	10274	530	314	32,0	64,0			150
216	SO 3	300LB RF A105N	NE	115AX	519	300	29,7	53,2			150
80	SO 6	300LB RF A105N	NE	74AX	520	297	29,4	52,0			152

COMPOSICION QUIMICA - STEEL MAKER'S LADLE ANALYSIS - ANALYSE CHIMIQUE

COLADA Heat Coulee	C %	Si %	Mn %	P %	S %	Cr %	Ni %	Mo %	Nb %	V %	Cu %	CEQ %
320AV	0,19	0,17	0,86	0,021	0,019	0,13	0,11	0,02	< .02	< .02	0,33	0,390
112AX	0,18	0,18	0,87	0,017	0,007	0,15	0,14	0,03	< .02	< .02	0,40	0,400
115AX	0,20	0,18	0,87	0,015	0,004	0,14	0,11	0,03	< .02	< .02	0,29	0,410
106AX	0,20	0,20	0,89	0,013	0,010	0,07	0,18	0,02	< .02	< .02	0,36	0,400
236AV	0,22	0,22	0,83	0,010	0,001	0,05	0,12	0,03	< .02	< .02	0,28	0,400
10274	0,18	0,27	0,82	0,010	0,011	0,17	0,08	< .02	< .02	< .02	0,21	0,370
74AX	0,21	0,20	0,87	0,025	0,018	0,10	0,12	0,03	< .02	< .02	0,39	0,420

- Las dimensiones y la condicion superficial se hallaron satisfactorias
 - Dimension and surface condition were found acceptable
 - Les dimensions et etats de surface sont satisfaisants
 - Los materiales citados cumplen las normas aplicables
 - Manufacturing requirements are satisfied
 - Les normes applicables sont respectees



N_NORMALIZADO A 900 C Y ENFRIADO EN AIRE EN CALMA

REMARKS
 OBSERVACIONES
 Observations